北海道航空宇宙ビジネスネットワーク

会員企業ガイドブック

2022
11月

Hokkaido Aerospace Business Network（HAB）

北海道航空宇宙ビジネスネットワーク

Hokkaido Aerospace Business Network（HAB）

道内ものづくり企業の航空機産業分野への参入を目的として、2018年7月に、（一社）北海道機械工業会を事務局として「北海道航空ビジネスネットワーク」が発足しました。販路開拓のためのビジネスマッチングや、企業力向上のための認証取得支援、技術講習会など様々な活動を進めて参りました。これらの成果をもとに、昨年度から名称を「北海道航空宇宙ビジネスネットワーク」（略称：HAB）と改め、従来の航空機分野に宇宙分野を加え、航空宇宙分野を対象にしたより広いビジネスへの展開を目指しております。航空機分野と宇宙分野は相互に共通した設計、製造、品質管理などの技術も多いことから、蓄積してきた技術を効果的に活用し、会員企業間や支援機関との連携をさらに深めながら、北海道の航空宇宙ビジネス分野の振興に努めて参ります。

ロゴマークについて
北海道の地形に、航空ビジネスの躍動感を線で加えて表現しています。
色は北海道の自然が広がる大地をイメージしています。

CONTENTS

業種別企業一覧	2
企業団体所在地MAP	3
企業概要(29社)	4～32
団体＆学校概要	33～34
支援機関一覧	35
索引(50音順)	36

業種別企業一覧

Hokkaido Aerospace Business Network

掲載ページ	企業名	組立	機械加工	板金加工	溶接	複合材加工	内装材加工	非破壊検査	表面処理	熱処理	鋳造	治工具	設計	電気・電子機器	その他
4	㈱キメラ	●	●		●							●	●		
5	㈱釧路製作所	●	●		●							●	●		
6	寿産業㈱	●	●		●							●	●		
7	㈱今野鉄工所	●	●		●							●			
8	菱エスティ島本鉄工㈱	●	●			●						●			
9	シンセメック㈱	●	●									●	●		
10	㈱富岡鉄工所	●	●	●	●							●			
11	㈱永澤機械	●	●	●	●					●		●	●		
12	㈲馬場機械製作所	●	●	●	●							●	●		
13	㈱松本鐵工所	●	●	●	●							●	●		
14	㈱ミヤタ技研工業	●	●	●	●							●			
15	五嶋金属工業㈱	●	●	●	●							●			
16	第一金属㈱	●	●	●	●							●			
17	㈱ワールド山内	●	●	●	●							●	●		
18	㈱日本製鋼所	●	●	●	●	●		●	●				●		
19	札幌エレクトロプレイティング工業㈱								●						
20	㈱ディ・ビー・シー・システム研究所								●	●					
21	㈱西野製作所		●	●	●					●					
22	㈱池田熱処理工業	●	●	●						●			●		
23	いすゞエンジン製造北海道㈱	●	●	●				●			●	●	●		
24	ホクダイ ㈱		●								●				
25	㈱中央ネームプレート製作所	●			●		●		●				●	●	
26	エスイーシー・シープレックス㈱														●
27	札幌ボデー工業㈱	●			●	●							●		
28	トルク精密工業㈱	●	●	●	●								●		
29	㈱北海道ゴム工業所											●			●
30	インターステラテクノロジズ㈱		●										●		
31	サンテクノ㈱　函館R&Dセンター	●										●	●	●	
32	日本電波工業㈱												●		●
33	室蘭航空宇宙産業ネットワーク（MAS-NET）	●	●	●									●		
34	日本航空学園日本航空大学校北海道 新千歳空港キャンパス														●

企業所在地MAP（29社）

Hokkaido Aerospace Business Network

■札幌市
・P6　寿産業㈱
・P19　札幌エレクトプレイティング工業㈱
・P22　㈱池田熱処理工業
・P25　㈱中央ネームプレート製作所
・P27　札幌ボデー工業㈱

■石狩市
・P9　シンセメック㈱

■北広島市
・P17　㈱ワールド山内

■千歳市
・P32　日本電波工業㈱

■小樽市
・P20　㈱ディ・ビーシーシステム研究所

■赤平市
・P28　トルク精密工業㈱

■由仁町
・P29　㈱北海道ゴム工業所

■釧路市
・P5　㈱釧路製作所
・P8　島本鉄工㈱

■函館市
・P26　エスイーシー・シープレックス㈱
・P31　サンテクノ㈱　函館R＆Dセンター

■室蘭市
・P4　㈱キメラ
・P7　㈱今野鉄工所
・P10　㈱富岡鉄工所
・P11　㈱永澤機械
・P12　㈲馬場機械製作所
・P14　㈱ミヤタ技研工業
・P15　五嶋金属工業㈱
・P16　第一金属㈱
・P18　㈱日本製鋼所
・P21　㈱西野製作所

■苫小牧市
・P13　㈱松本鐵工所
・P23　いすゞエンジン製造北海道㈱

■安平町
・P24　ホクダイ㈱

■大樹町
・P30　インターステラテクノロジズ㈱

高い技術力を以てお客様に信頼され、ものづくり文化の地域継承に貢献する

株式会社キメラ

■代表者／代表取締役　藤井　徹也
■所在地／〒050-0052　北海道室蘭市香川町24-16
■TEL／0143-55-5293　■FAX／0143-55-5295
■URL／http://www.chimera.co.jp
■主な製品／自動車関連、弱電・家電関連、精密機器関連、医療系の精密金型部品

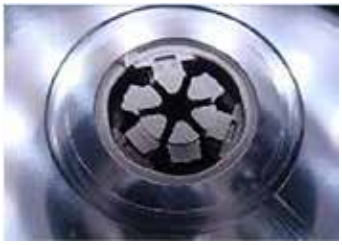
私たちの強み

■ サブミクロンレベルの加工を得意としています。
■ ISO9001＆14001を有し、自社独自の品質基準に沿った品質管理
■ 切削・旋削・放電など複数工程で最新機械を有し、幅広い加工に対応
■ マレーシア・アメリカにも事業展開し、グローバルな生産が可能

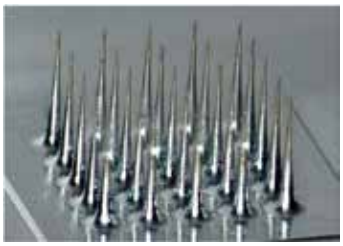
Our Advantage

ニアネットシェイプを利用した超硬合金加工コスト低下技術の開発

５軸加工機による精密切削加工


多種の加工を組み合わせた超精密微細加工

５軸加工機による精密切削加工
インペラ切削加工


3軸加工機による精密切削加工
マイクロニードル

5軸加工機による精密切削加工
インデューサー

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
5軸切削加工機	牧野フライス	D500 / 450×250×300	1
3軸切削加工機	牧野フライス	V33i / 300×300×200	2
3軸切削加工機	ソディック	HS430L / 250×120×100	1
ワイヤー加工機	三菱電機	NA2400 / 600×400×300	1
型彫放電加工機	三菱電機	EA12E / 400×300×300	3

※　その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社キメラ

本社工場

第2工場

会社概要
設立年／1988年 3月
資本金／2,800万円
従業員数／110 名
連絡担当者／
製造本部　製造2部　航空宇宙事業部
ゼネラルマネージャー　赤塚良和
akatsuka@chimera.co.jp

認証取得
ISO9001
ISO14001
JIS Q 9100（道内中小企業初）

主要取引先
住友重機械工業㈱、日本精工㈱、ミネベアミツミ㈱、日本航空電子㈱他

研究発表及び受賞歴等
戦略的基盤技術高度化支援事業（2009）
ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(2009)
ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金(2012)
ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金（2013）
「地域未来牽引企業」に選定（2020）

守りから挑戦する企業。圧倒的存在感のある「100年企業」を目指しています

株式会社釧路製作所

■代表者／代表取締役社長　羽劦　洋
■所在地／〒085-0003　北海道釧路市川北町9番19号
■TEL／0154-22-7135　■FAX／0154-22-9680
■URL／http://www.kushiro-ses.co.jp
■主な製品／鋼製橋梁、鋼製オイルタンク、鋼構造物の設計・製作・建設

私たちの強み

- 自社工場内一貫生産（設計・製作・仕上塗装）と強力な組織力
- 積極的なIT機器の導入による製造技術の高度化と効率化の実現
- 若年からシニア、女性技術者、チャレンジド等の多様な人材力
- 既存技術を活用した水門事業や宇宙産業へ新事業展開

Our Advantage

【月形大橋】

【鋼製オイルタンク】

【観測ロケット縦吹燃焼実験架台】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
NC塗膜剥離装置	小池酸素工業	KAMS-4500　4500×27000	1
NCプラズマ切断機	小池酸素工業	TECHNOGRAPH　4500×30000	1
NC超硬孔明機	大同マシナリー	NCDI-G35215　3500×22000	1
門型マシニングセンタ	オークマ	MCR-A5CⅡ25　2000×2000×1000	1
ワイドエリア三次元測定機	キーエンス	WM-3000　10000×5000×5000	2

※その他設備情報については、当社ホームページ及び北海道機械工業会ホームページ 会員情報（当社頁）をご覧ください。

Company info

株式会社釧路製作所

会社概要

設立年／1956年 9月
資本金／10,000万円
従業員数／87 名
連絡担当者／経営企画室　室長　田邉　篤巳
a-tanabe@kushiro-ses.co.jp

認証取得

ISO9001

研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業小規模事業者300社（2019）
北海道働き方改革推進企業・女性活躍表彰（2019）
新・ダイバーシティ経営企業100選（2020）

主要取引先

官公庁（北海道開発局、北海道）、JFEエンジニアリング、出光、ENEOS他

有資格者

技術士（建設部門）（2名）、技術士（総合建設管理部門）（1名）、土木学会　上級技術者（1名）、1級土木施工管理技士（31名）、1級建築施工管理技士（5名）、1級管工事施工管理技士（2名）、2級建築士（5名）、2級土木施工管理技士（6名）、溶接管理技術者特別級（1名）、1級溶接管理技術者（5名）

現場の夢を具現化する時代の先駆者

寿産業株式会社

■代表者／代表取締役社長　鈴木　俊一郎
■所在地／〒060-0033　北海道札幌市中央区北3条東2丁目2番地30
■TEL／011-261-5221　■FAX／011-207-7050
■URL／http://www.kotobuki-sangyo.com
■主な製品／圧延用誘導装置

私たちの強み

■ 製鉄用関連機器ならびに環境用関連機器の設計・製作を一貫対応

Our Advantage

【発寒工場の加工設備群】

【5軸加工機によるローラーガイド部品の加工】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	門型多軸マシニングセンタ	オークマ	ＭＣＲ-Ａ/3000 x 2000 x 1350	1
	５軸制御立形マシニングセンタ	オークマ	ＭＵ6300Ｖ/1450 x 1150 x 600	1
	５軸制御立形マシニングセンタ	オークマ	ＭＵ5000Ｖ/800 x 1050 x 600	2
	ワイヤ放電加工機	ソデック	ＡＱ750ＬＨ/1050 x 750 x 600	1
	ＣＮＣ三次元測定機	ミツトヨ	CRYSTA-Apex/900 x 1000 x 600	1

※　その他設備情報については、会社案内をご覧ください。

Company info

寿産業株式会社

会社概要

設立年／1951年 3月
資本金／9,680万円
従業員数／67 名
連絡担当者／環境開発室　銭函工場長　國奥秀雄
kankyo@kotobuki-sangyo.com

認証取得

ISO9001

主要取引先

日本製鉄㈱、JFEスチール㈱、JFE条鋼㈱

材料調達から製作までを一貫対応。コストを抑えお客様のニーズにお応えします

株式会社今野鉄工所

■代表者／代表取締役　今野　香澄
■所在地／〒050-0063　北海道室蘭市港北町1丁目25-33
■TEL／0143-55-7802　■FAX／0143-55-7844
■URL／https://k-konno.com/
■主な製品／風力シャフト（ｻｲｽﾞ Φ220×2664L）、ニューマチックアンローダー

私たちの強み

■ 機械、製缶の2部門体制で一貫対応
■ 大小NC旋盤、大型NC複合加工機、大小のマシニングセンターを主力とした精密機械加工部品製作
■ 1400T油圧プレスによる厚鋼板の成形やベンダーによるパイプ、製缶組立を手掛け、大型溶接構造物の製作修理に対応

Our Advantage

【風力シャフト】

【ニューマチックアンローダ】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
NC複合加工機	森精機	MT-4000C／3000B　Φ940×4150L／3150L	2
NC横中ぐり盤	東芝機械	BTD-13　(X)3000×(Y)2300×(Z)1800	1
立型マシニングセンター	森精機	MV-653（X)1530×(Y)660×(Z)650	1
NC旋盤	池貝	ANC-56/Φ800×6000L	1
門形油圧プレス	自社製	1400ton　1500W×2100H　(120t)	1

※　その他設備情報については、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社今野鉄工所

会社概要

設立年／1962年 10月
資本金／1,000万円
従業員数／22 名
連絡担当者／工場グループマネージャー
多賀 忠司
info@k-konno.com

研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業・小規模事業者300社
(2019)

主要取引先

日本製鋼所 M＆E㈱、函館どつく㈱室蘭製作所、三菱製鋼室蘭特殊鋼㈱、三菱重工業㈱相模原製作所、㈱第一熱処理室蘭、月島機械㈱

有資格者

【機械】
特級技能士(1名)、1級技能士(8名)、2級技能士(7名)
ものづくりマイスター(機械加工)(1名)
テックマイスター（1名）
【溶接】
専門級SA-2V(2名)、基本級SA-2F(5名)

創業89年の経験と実績を次代の技術に転換する

菱エスティ島本鉄工株式会社

■代表者／代表取締役 島本　幸一
■所在地／〒085-0027　北海道釧路市仲浜町6番23号
■TEL／0154-23-5445　■FAX／0154-23-5449
■URL／http://kecst946.ec-net.jp/
■主な製品／機械・金属加工及び鋼構造物、機械器具設置工事業、内燃機関器具、整備、組立製缶物件、機械加工物等。また、ガレージブランド「Bundle Rays」を立ち上げBtoC部門にも参入。

私たちの強み

Our Advantage

- 弊社は昭和８年からの卓越した「技術力」と新たな「想像力」で信頼をカタチにしていきます。
- 高度な機械加工技術・製缶溶接技術を保有しています。
- 新たな工場（2022年12月下旬竣工）により、大型物件への対応が可能。
- 人的要員の増員も図り若い人財も多く活気があります。

【大日金属工業製 DL95】

【MAZAKINTE i-200】

【MAZAK　VCN 535C】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	複合機	MAZAK	INTEGREX i-200	1
	縦型マシニングセンタ	MAZAK	VCN 535C	1
	縦型マシニングセンタ	滝沢鉄工所	MACV4	1
	ロボット溶接機	ダイヘン	FD-B4LS-P500L	2
	長尺旋盤	大日金属工業	DL95 x 600型旋盤	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

島本鉄工株式会社

第2、第3工場

会社概要

設立年／1952年 2月
資本金／1,000万円
従業員数／40 名
連絡担当者／ 専務取締役　島本勇平
shimayuu@jewel.ocn.ne.jp

研究発表及び受賞歴等

地域未来牽引企業　選定（2020年）

主要取引先

王子製紙㈱ 釧路工場
㈱大塚製薬 釧路工場
釧路市、各種エンジンメーカー

新たなニーズにチャレンジし続けます

シンセメック株式会社

■代表者／代表取締役会長　松本　英二
■所在地／〒061-3241　北海道石狩市新港西２丁目788-7
■TEL／0133-75-6600　■FAX／0133-75-6611
■URL／http://www.synthemec.co.jp
■主な製品／一般産業機械部品、試作部品(自動車)、治具設計製作、省力化装置の設計製作（組立装置、検査装置、画像処理）

私たちの強み

■ 1個から500個程度の少量品を得意としております。
■ 5軸マシニングセンターとCAD/CAMにより３D加工にも対応しております。
■ 平均32歳の若い力と創業70年の技術力でお応え致します。

Our Advantage

【門型5面加工機】

【測定室】

【一般機械部品】

【自動車向け試作部品】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	門型5面加工機	オークマ	MCR-A5Ⅱ/3000X6500X1800 ユニバーサルヘッド	2
	大型５軸制御複合加工機	オークマ	VTM-2000YB　同時5軸　φ2000×1400L	1
	5軸制御立形マシニングセンタ	オークマ	MU-5000Ｖ他/800×1050×600 φ500	3
	三次元測定機	東京精密	ザイザックス　SVA　NEX他	2
	3D-CAD／CAM	SolidWorks/Edgecam/Speedy mill		17

※その他設備情報については、お問合わせ下さい。

Company info

シンセメック株式会社

会社概要
設立年／1950年 11月
資本金／3,100万円
従業員数／58 名
連絡担当者／取締役社長　布川　丈嗣
nunokawa-t@synthemec.co.jp

研究発表及び受賞歴等
第3回ものづくり日本大賞「優秀賞」（2009）
第5回ものづくり日本大賞「優秀賞」（2013）

主要取引先
アイシン・エイ・ダブリュ㈱、㈱アレフ、アルバック東北㈱、
トヨタ自動車北海道㈱、日産自動車㈱、
パナソニックスイッチングテクノロジーズ㈱

有資格者
機械検査2級(8名)
数値制御旋盤1級(1名)
数値制御フライス盤1級(2名)
普通旋盤1級(2名)、マシニングセンタ1級(2名)
ワイヤ放電加工1級(2名)、機械設計2級(2名)

長年培った技術と誠意でお応えします

株式会社富岡鉄工所

■代表者／代表取締役　福眞 正純
■所在地／〒050-0083　北海道室蘭市東町3丁目1-3
■TEL／0143-44-4252　■FAX／0143-43-0307
■主な製品／鋳鍛鋼製品、産業機械部品、自動車部品、製鉄関連設備、荷受け設備部品(アンロ-ダ)、電力製品(水車、発電機部品)、シリンダ-整備　等

私たちの強み

長年培ってきた鋳鍛鋼製品や水力機器の加工技術、生産技術を活かし、設備は、大型製品から精密機械部品の製作、組立など幅広く、お客様のニ-ズに合わせて、良い製品をいち早く届けるよう努めています。

Our Advantage

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	5面加工機	三菱	MVS25/20 /2500*5000*1600	1
	NC横中ぐり盤	東芝	BP-130-R22/4500*2000*2550	1
	マシニングセンタ-	オークマ	M50/1050*2000*800	1
	NCタ-ニング	オーエム	LT-50/φ2500*1800（φ2200）	1
	NC旋盤	池貝	ANC56-2/φ850*5300	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社富岡鉄工所

会社概要

設立年／1927年 2月
資本金／3,500万円
従業員数／21 名
連絡担当者／営業部長　岩佐 英俊
iwasa-Tomioka@bz04.plala.jp

認証取得

ISO9001

主要取引先

㈱日本製鋼所、日本製鉄㈱、日鉄テックスエンジ㈱、函館どつく㈱、東芝プラントシステム㈱、富士電機㈱、三菱日立パワ-システムズ㈱、苫東コールセンター㈱、北海道電力㈱、三菱マテリアル㈱　等

有資格者

ガス溶接技能士(1名)
ア-ク溶接技能士(1名)
研削砥石安全(1名)
有機溶剤技能(1名)

難削材加工技術を活かし、航空産業向け部品等製作と国際認証取得を目指す

株式会社永澤機械

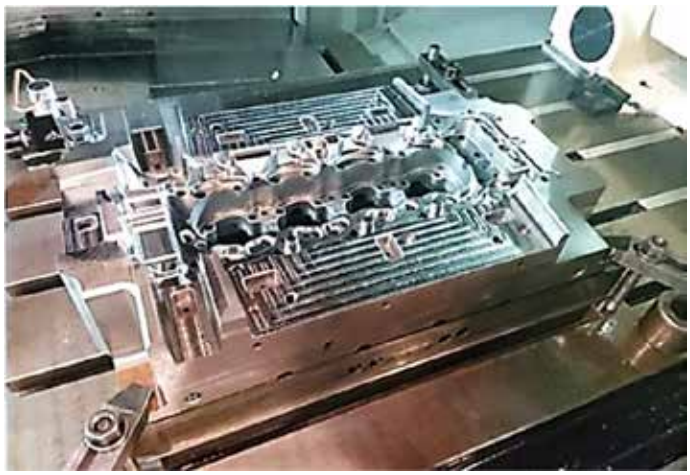
■代表者／代表取締役　永澤　優
■所在地／〒050-0083　北海道室蘭市東町３丁目１-４
■TEL／0143-44-2888　■FAX／0143-46-3841
■URL／https://nagasawa-kikai.co.jp
■主な製品／航空機用部品 regional jet用 「降着装置」機能部品
産業機械部品及び自動車部品製造企業向け精密鍛造金型・ダイキャスト金型・グラビティ鋳造用金型製作等

私たちの強み

Our Advantage

- 国際認証 JISQ9100 の認証取得（2022）に至る品質管理及び品質保証
- 熱処理炉をはじめとする多様性に富む工作機械及び生産設備を保有
- 耐熱、耐摩耗合金、非鉄金属等の切削、旋削、研削等の豊富な経験による精密加工
- 恒温室内設置３次元測定機による精度保証と客先認証による品質管理
- OJT等による実践的なものづくり技術の伝承と技能士及び多能工の育成

【第3工場内M/C群】



【エンジン部品用金型】
（シリンダーヘッド）

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	５軸仕様加工機	OKK	VM76R（高回転仕様）/660×760×1540	2
	NC立型マシニングセンタ	OKK	800×1060×2140他	8
	NC旋盤	オークマ・大日金属		8
	平面研削盤	岡本工作機械製作所	500×600×1200他	5
	CNC３次元測定機	ミツトヨ	600×950×1100	1

※その他設備情報については、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社永澤機械

会社概要

設立年／1963年 4月
資本金／2,600万円
従業員数／43 名
連絡担当者／代表取締役　永澤　優
info@nagasawa-kikai.co.jp

認証取得

日本製鋼所 M＆E㈱ による原子力部品製作に関わる格付け認証
A1企業による客先認証
（航空・宇宙・防衛に関する品質保証）
JIS Q 9100

主要取引先

日本製鋼所 M＆E㈱、㈱日本製鋼所関連グループ企業、日本製鉄(株)関連企業、自動車関連企業

有資格者

マシニングセンタ1級・2級技能士（4名）
普通旋盤 1級・２級技能士　（11名）
フライス盤 1級・２級技能士　（5名）
機械組み立て仕上げ1級・２級技能士（4名）
数値制御旋盤 2級技能士　（4名）
ワイヤー放電加工２級技能士　（1名）

研究発表及び受賞歴

無災害記録証　金賞（第５種）受賞(2012)
はばたく中小企業・小規模事業者　300社(2018)
『地域未来牽引企業』に選定(2020)

単品、試作品対応の経験を活かし、航空機産業へ挑戦

有限会社馬場機械製作所

■代表者／代表取締役　馬場　義充
■所在地／〒050-0074　北海道室蘭市中島町4丁目17-9
■TEL／0143-45-4535　■FAX／0143-45-4124
■URL／https://babakikai.com
■主な製品／難削材機械加工、材料試験片・試験用各種治具、金属及び非鉄材加工、一般機械部品

私たちの強み

- 難削材、研究機関の特注加工　エアー駆動バルブ製造
- 単品・試作品などの顧客要望への対応
- 短期納期で製作できる技術と最新設備
- 品質管理を徹底しISO9001取得

Our Advantage

【ワイヤー及び型彫放電加工機】

【風洞実験用模型飛行機】

【材料試験片】

【風洞実験モデル機】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
CNC旋盤	オークマ	LB3000/φ340×L500	4
ﾏｼﾆﾝｸﾞｾﾝﾀ4軸・5軸	OKK	VM76R/W760×L1540	3
放電加工機ワイヤー	三菱電機	FA10PS・NA2400/600×400×310	2
CNC精密成形研削盤	岡本工作機械製作所	PSG52CA-NC型/NC装置FANUC　Oi-D/2軸	2
形彫放電加工機	三菱電機	EA28VM/高精度C軸	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

有限会社馬場機械製作所

会社概要

設立年／1974年 10月
資本金／500万円
従業員数／7 名
連絡担当者／代表取締役　馬場義充
yosimitu@apricot.ocn.ne.jp

認証取得

ISO9001

主要取引先

㈱日本製鋼所、日本製鋼所M＆E㈱、室蘭工業大学、アイ・オー・テクノロジーズ㈱

有資格者

旋盤2級技能検定（2名）
マシニングセンタ作業2級（1名）
CAD利用技術者試験2級（1名）

設計から製作・組立・据付・メンテナンスと一貫した体制で信頼に応えます

株式会社松本鐵工所

■代表者／代表取締役社長　松本　英久
■所在地／〒059-1374　北海道苫小牧市晴海町28番地1
■TEL／0144-55-1155　■FAX／0144-55-7291
■URL／http://www.matsumoto-tekkosho.co.jp
■主な製品／メンテナンスドッグスライド床(羽田整備工場)、ボーディングブリッジ(羽田・出雲・石見空港及び苫小牧港・室蘭港フェリーターミナル他)、政府専用機格納庫大扉(新千歳空港)、札幌ドームの開閉式可動席

私たちの強み

■ 設計・製作・組立・据付・補修と一貫した受注体制
■ 大型機械設備を100分の1ミリ程度の精度で据付
■ 機械設備が充実しており大小問わず様々な製品を製作

Our Advantage

【ボーディングブリッジ組立】

【５面加工機】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
５面加工機	オークマ	MCR-A5C/2000×4000×1650	1
NCプレーナー	丸福鉄工	DP130W-10M/1300×10000	1
マシニングセンター	オークマ	MILL AC852V Ⅱ/(X,Y,Z)2050,850,750	1
NC複合旋盤	森精機	MT2500/φ550×1500	1
フライス中ぐり複合工作機	三菱重工業	FAF140/95/3000(H)×12500(L)	1

※　その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社松本鐵工所

会社概要
設立年／1948年 4月
資本金／5,000万円
従業員数／239 名
連絡担当者／　苫小牧事業所 所長代理
中村　稔
nakamura@matsumoto-tekkosho.co.jp

認証取得
ISO9001

研究発表及び受賞歴等
「サンクションロール強制給油化改善考案と作業改善」
創意工夫功労者賞・文部科学大臣(2018)
「地域未来牽引企業」選定（2017）

主要取引先
㈱ＩＨＩ、王子製紙㈱、川崎重工業㈱、
トヨタ自動車北海道㈱、日本製紙㈱、三菱重工業㈱

有資格者
1、2級鉄工技能士（8名）、1、2級機械加工技能士（17名）
1、2級仕上技能士（14名）、1、2級機械保全技能士（47名）
1、2級機械・プラント製図技能士（3名）
1、2級空気圧装置組立技能士（16名）
1、2級管工事施工管理技士（3名）
スタッド溶接技術者Ａ級（1名）
WES1、2級溶接管理技術者（5名）
エックス線作業主任者（1名）

当社一丸となって新分野へチャレンジしていきます

株式会社ミヤタ技研工業

■代表者／代表取締役　宮田　豪
■所在地／〒050-0055　北海道室蘭市崎守町387-39
■TEL／0143-84-1911　■FAX／0143-84-1955
■URL／http://miyatagiken.com
■主な製品／製鉄所の圧延ライン等装置、部品含めた一貫製作加工、製鉄所向けクランクシャフト等の製造、補修、産業機械(アンローダー・補助クレーンなど)の製作とクレーン巻き上げドラム製作加工、防衛装備品関連

私たちの強み

■ 精密機械加工から精密機械製缶、最終組立まで一貫生産
■ 長物旋盤加工仕上げ
■ TIG 溶接、プラズマ溶接、ガス溶射による肉盛補修
■要望に合わせた治具製作

Our Advantage

【クランクシャフト】

【圧下スクリューナット鋸刃2条ネジ加工】

【700tアンローダー旋回部製作】

【室蘭港第二号灯浮体ユニット部】

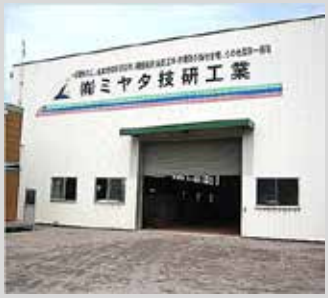
主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	オークマ	MIILLC852VⅡ/2050×850×750	2
CNC旋盤	大日金属工業	DL95/ベット上振1050×6000L	1
汎用旋盤	山崎	HR7000/ベット上振850×7000L	1
プラズマ溶接機	ユテクジャパン	EuTronic GAP 2501DC	1
交直両用パルスTIG溶接機	ダイヘン	A500P/アルミ・銅	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社ミヤタ技研工業



会社概要

設立年／2004年 10月
資本金／300万円
従業員数／18 名
連絡担当者／代表取締役　宮田　豪
miyatagiken.go@aqua.plala.or.jp

有資格者

旋盤技能士1級（1名）
半自動溶接専門級（5名）

主要取引先

三菱製鋼室蘭特殊鋼㈱
函館どつく㈱室蘭製作所
日本製鋼所 M＆E㈱
日鉄テックスエンジ㈱
五洋建設㈱室蘭製作所
北海道コンクリート㈱ 他

挑戦があるから創意がある

五嶋金属工業株式会社

■代表者／代表取締役　五島　了
■所在地／〒050-0083　　北海道室蘭市東町3-31-4
■TEL／0143-45-8455　■FAX／0143-45-2595
■URL／https://goshimakinzoku.co.jp
■主な製品／鋼製品、SUS製品「特注品」が主力製品となります

私たちの強み

■ 当社でなければチャレンジできないこと、当社の設備と金属を知り尽くしたスタッフの手による付加価値の高いものづくり
■ 手間を惜しまない精度の高い製品
■ 斬新な発想と確かな技術力と誠意

Our Advantage

【鋼製 某製鉄メーカー向高炉設備】

【SUS製 某メーカー向濾過機】

【SUS製 スプレードライヤ】

【SUS製 スクラバー】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	プレスブレーキ	3Pマルヘンメル	200T×3,000	1
	レーザー加工機	ヤマザキマザック	スーパーターボー×510MRAKⅢ　（4.0KW）	1
	溶接ロボット	－	L1800、350A	1
	四本ロール	アマダ	18t×2500W	1
	シャーリング（油圧）	アマダ	H3013/0.5～12t×3,000	1

※　その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

五嶋金属工業株式会社

会社概要

設立年／1980年 3月
資本金／1,000万円
従業員数／13 名
連絡担当者／代表取締役　五島　了
s-goshima@goshimakinzoku.co.jp

有資格者

普通ボイラー溶接士(3名)
ステンレス鋼溶接(TIG)専門級(8名)

主要取引先

栗林機工㈱、㈱テクノスサーブ、
大川原化工機㈱、富士電機㈱、
㈱日立製作所電力システム社、
日鉄テックスエンジ㈱、茨城電機工業㈱、
月島機械㈱、三菱マテリアルテクノ㈱

複合技術をもって新たな領域に挑み、高付加価値製品をお届けします

第一金属株式会社

■代表者／代表取締役社長　佐藤　公哉
■所在地／〒050-0083　北海道室蘭市東町３丁目１番５号
■TEL／0143-44-5195　■FAX／0143-43-5195
■URL／https://daiichi-kinzoku.jp/
■主な製品／自動車ATクラッチプレート、電力資材、シャッター部品、鋼材加工組立品（製缶）、各種鋼材加工販売

私たちの強み

- 鋼材手配～各種加工を一貫して製作可能
- 大量生産、多品種少量生産とフレキシブルに対応
- 自動車部品の高精度プレス加工
- 自動車部品業界で培った品質保証体制

Our Advantage

【SUS304ﾌﾟﾚｽ品】
(t1.0 SUS304 620 X 430ｻｲｽﾞ)

【溶接組立品】
(L5500 X MAX 5ton)

【ATﾐｯｼｮﾝ用ｸﾗｯﾁﾌﾟﾚｰﾄのﾌﾟﾚｽ加工】
(t0.7～t5.0)

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	600t FBプレス	アイダエンジニアリング	UL-6000FB　20～80SPM油圧ｸｯｼｮﾝ付き	1
	600tブランキングプレス	H&F、FONYU	BDC6000、FSL-600　25～100SPM、ﾀﾞﾌﾞﾙﾍﾞﾗｰ付	4
	500tリンクモーションプレス	アイダエンジニアリング	S1-500　15～40SPMﾀﾞｲｸｯｼｮﾝ付き	2
	300tリンクモーションプレス	アイダエンジニアリング	PMX300-L2-1850-900　40～100SPM	1
	プレスブレーキ・アイアンワーカー	アマダ	FBEST2004　t9.0 X L4000mm	3

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

第一金属株式会社

会社概要
設立年／1970年 5月
資本金／6,000万円
従業員数／170 名
連絡担当者／取締役　清野　功稔
k.seino@daiichi-kinzoku.jp

認証取得
ISO9001

主要取引先
㈱ダイナックス、佐々木機工㈱、文化シヤツター㈱、
三洋工業㈱、日本地工㈱、㈱ウロコマシナリー

有資格者
金属プレス技能士（1級）（3名）
金属プレス技能士（2級）（29名）
鉄工技能者（構造物）（3名）
ガス溶接技能者（19名）
アーク溶接技能者（40名）
電気主任技術者（第3種）（1名）
電気工事士（Ⅱ種）（10名）

進化し続ける「ものづくり」ファクトリー

株式会社ワールド山内

■代表者／代表取締役社長　山内　雄矢
■所在地／〒061-1274　北海道北広島市大曲工業団地4丁目3-33
■TEL／011-377-5766　■FAX／011-377-5779
■URL／http://www.world-yamauchi.co.jp
■主な製品／鉄道車輌用製品、産業用機械製品、医療用機械製品、半導体用製品、免振装置他

私たちの強み

- 最新鋭設備と最高のスタッフによる加工技術
- 板金、機械加工、溶接・表面まで複合技術による一貫生産体制
- IoT化による人と加工機械を繋ぐコネクテッドファクトリー
- 高効率生産で満足のいく製品を短納期かつ高品質でのご提供

Our Advantage

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	パンチレーザー複合機	アマダ	ACIES-15BAJ/3000mm×1500mm	1
	ロボットベンダー	アマダ	HG-1003ARs/3000mm, 130ton, 10Kg	1
	横型複合加工機	Mazak	I-300S他/φ658×1500mm	2
	ロボットファイバー溶接機	アマダ	PFLW6000EN他/6000mmスライダー	2
	レーザー加工機	アマダ	FO-MⅡ3015NT他/6000mm×2500mm	6

※　その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

Company info

株式会社ワールド山内

会社概要

設立年／1983年 6月
資本金／7,000万円
従業員数／120 名
連絡担当者／統括部長　祖父江　信一
s_sofue@world-yamauchi.co.jp

主要取引先

愛知製鋼㈱、㈱GSユアサ、㈱二木ゴルフ、アルバック東北㈱、㈱ヰセキ北海道、㈱総合車両製作所、東洋電機製造㈱ トヨタ自動車東日本㈱、日本ビソー㈱、富士電機㈱千葉工場、三菱電機㈱伊丹製作所、㈱明電舎、㈱メデック 、東レエンジニアリング㈱　他

研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業・小規模事業者300社 選定(2017)
地域未来牽引企業 認定(2017)
第30回優秀板金製品技能フェア 厚生労働大臣賞 受賞(2018)
スマートファクトリーAWARD 受賞(2019)
戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）採択(2018、2020)
第32回優秀板金製品技能フェア 技能賞 受賞(2020)
第8回ものづくり日本大賞　ものづくり地域貢献賞(2020)

室蘭で航空機構造部材の工場整備を終え、JISQ9100、Nadcap（NDI）認証を取得

株式会社日本製鋼所

■代表者／代表取締役社長　松尾 敏夫
■所在地／〒141-0032　東京都品川区大崎1丁目11番1号　ゲートシティ大崎ウェストタワー
■TEL／03-5745-2046　■FAX／03-5745-2049
■URL／http://www.jsw.co.jp
■主な製品／航空機用CFRP製部品、その他CFRP製部品

私たちの強み

- 原子力製品等で培われた高い品質保証体制
- 大型製品に対応したCFRP部品製造ライン
- 風力発電用ブレード製品で培った大型CFRP部品製造技術
- 製品に応じた非破壊検査技術・装置の開発

Our Advantage

【C-San自動UT装置】】

【オートクレーブ】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
CCA（クリーンルーム）		クラス200,000、31m×13m×3m	1
オートクレーブ		φ4mX12m	1
C-Scan自動UT装置		7軸、9.5m×2.2m×0.5m	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

Company info

株式会社日本製鋼所

JSW
THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.
日本製鋼所

会社概要
創業年／1907年 11月
資本金／1,977,800万円
従業員数／1,767名
連絡担当者／
新事業推進本部 複合材料事業推進室
相澤　大器
taiki_aizawa@jsw.co.jp

主要取引先
新明和工業㈱他

認証取得
ISO9001
ISO14001
JIS Q 9100
（航空機用動翼のハニカムコア加工、航空機用複合材部品の製造、複合材製防衛関連部品の製造）
Nadcap（NDI）

少数精鋭の技術集団として、研究開発型企業を目指します

札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

■代表者／代表取締役社長　嶋村 清隆
■所在地／〒063-0833　北海道札幌市西区発寒13条12丁目2番15号
■TEL／011-661-3393　■FAX／011-663-7318
■URL／http://sapporo-ep.co.jp
■主な製品／ハードクロムめっき、無電解ニッケルめっき、電気亜鉛めっき、抗菌めっき、リューブライト処理（リン酸マンガン）、黒染め、アルマイト処理(準備中)、アロジン処理(準備中)、旋盤加工、内外研削加工

私たちの強み

Our Advantage

- 少量多品種の機械加工から表面処理加工まで一貫生産が可能です。
- 各種電気めっきから化成処理まで行います。
- 小型製品から大型製品までの表面処理を行います。
- 技術開発は、大学、公設試、企業との連携を密接に行っております。

【車軸外径めっき研磨】

【無電解ニッケルめっき】

【リューブライト処理】

【コンロッド内径めっき研磨】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
ハードクロム槽	自社製	角、丸型槽/～800×～3,000ℓ	5
無電解ニッケル槽	自社製	角型/400㎜×600㎜×1,000㎜	1
抗菌めっき槽	自社製	角型/800㎜×600㎜×2,000㎜	1
内径研削盤	大成機械	GRI-1000B/φ22～φ800×800L	1
外径研削盤	豊田工機	GOP32×150/φ320×1,500L	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

Company info

札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

会社概要

設立年／1988年 5月
資本金／4,800万円
従業員数／15 名
連絡担当者／代表取締役社長　嶋村 清隆

研究発表及び受賞歴

第1回ものづくりスペシャリスト表彰 最優秀賞受賞（2015）
北海道地方発明表彰 文部科学大臣賞受賞（2020）

主要取引先

JR北海道㈱、札幌交通機械㈱（札幌地下鉄）、NGKオホーツク㈱、キリンビール㈱、ダイナックス㈱、北海道川崎建機㈱、寿産業㈱他

有資格者

車両関係車両工事施工技術者（品質管理者）（1名）
車両関係車両工事施工技術者（総括技術者）（1名）
車両関係車両工事施工技術者（指導技術者）（3名）
水質Ⅱ種公害防止管理者(3名)
特定化学物質等作業主任者(3名)

革新的な耐高温腐食表面処理「DBCシステム」を提供します

株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所

■代表者／代表取締役　成田　敏夫
■所在地／〒047-0261　北海道小樽市銭函3丁目515番地1 産鋼スチールビル3階
■TEL／0134-61-1670　■FAX／0134-61-1671
■URL／http://dbcsystem.co.jp
■主な製品／ガスタービン、ジェットエンジン、焼却炉、ボイラー、Al・Zn溶解炉等使用部材向け耐酸化・耐腐食コーティング、コーティング施工済み部材の販売

私たちの強み

■ 基材・コーティング・環境の最適解・トータルシステムを設計
■ ジェット機、人工衛星、ガスタービン等への適用
■ 高温腐食防食に関する基礎知識の豊富な蓄積および特許

Our Advantage

【超高温電気炉】

【急冷機構付真空熱処理炉】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	EDS分析装置付走査型電子顕微鏡	日本電子	JSM-6380LA	1
	蛍光Ｘ線分析装置	日本電子	JSX-3220Z	1
	精密万能試験機	島津製作所	AG-10kNXplus	1
	超高温電気炉	ネムス	FD30×30×30-1Z2-22G/最高処理温度2000℃	1
	急冷機構付真空熱処理炉	ネムス	FD30×20×30-1Z2-15G-SP/最高処理温度1500℃	1
	大型昇降式大気炉	ネムス	最高処理温度1300℃	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

Company info

株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所

会社概要

設立年／2008年 4月
資本金／100万円
従業員数／5 名
連絡担当者／代表取締役　成田　敏夫
dbc@dbcsystem.co.jp

研究発表及び受賞歴

中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・ｻｰﾋﾞｽ革新事業（2015）
第27回北洋銀行ドリーム基金受賞（2016）
高温酸化・高温腐食国際シンポジウム研究発表（2018）
戦略的基盤技術高度化支援(サポイン)事業（2018）
日本軽金属学会 企業奨励賞（2019）
北海道地方発明表彰　中小企業庁長官賞（2022）

主要取引先

㈱本田技術研究所、㈱チノー、㈱荏原製作所、大阪富士工業㈱

有資格者

エックス線作業主任者（1名）
防錆管理士（1名）
危険物取扱者（甲種）（1名）
フォークリフト運転技能者（1名）

機械部品のリユースを実現する環境技術カンパニー

株式会社西野製作所

■代表者／代表取締役社長　西野　義人
■所在地／〒050-0075　北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号
■TEL／0143-44-5945　■FAX／0143-46-3188
■URL／http://nishinoseisakusyo.jp
■主な製品／アルミダイカスト用プランジャーチップ製作、各種機械部品の製作・修理

私たちの強み

Our Advantage

- 当社工場での一貫生産により低コスト・短納期・高品質を実現
- 各種表面処理により、耐久性・機能性を持たせます。
- 従来より長持ちする部品を製作します。
- 寸法復元・性能復帰などの再生修理を行います。

【一軸偏心ねじポンプローター】

【プランジャーチップ再生品】

【ジャーナル製作品・見本品】

【インペラーHVOF加工品】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
MC・五面加工機	オークマ他	MCR-A5SⅡ25/800×2000×4000 他	4
CNC円筒研削盤	ジェイテクト	GE6P-250/φ500×2500 他	5
NC旋盤	森精機 他	NLX3000Y/φ600×φ350×1100 他	7
溶射機		溶線式フレーム 他	10
めっき槽		硬質クロムめっき	3

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

Company info

株式会社西野製作所

会社概要

設立年／1980年 12月
資本金／1,000万円
従業員数／40 名
連絡担当者／代表取締役社長　西野　義人
info@nishinoseisakusyo.jp

研究発表及び受賞歴

はばたく中小企業・小規模事業者300社(2017)

主要取引先

製鉄・製鋼事業所、自動車関連会社、
製紙工場、製糖工場、
その他道内外含め約400社

有資格者

旋盤1級（1名）　旋盤2級（2名）
フライス1級（1名）　研磨2級（2名）
溶射技能士（2名）　アーク溶接技能者（1名）
公害防止管理者　水質2種（2名）

設計から機械加工・熱処理加工までワンストップ対応

株式会社池田熱処理工業

■代表者／代表取締役　池田　隆久
■所在地／〒007-0823　北海道札幌市東区東雁来3条1丁目1-27
■TEL／011-781-5555　■FAX／011-781-0034
■URL／http://ikenetu.com
■主な製品／金属部品の機械加工及び熱処理加工　（自動車部品・農業機械部品・産業機械部品・建設機械部品など）、油圧シリンダーの設計・製作・販売、工業機械用刃物の設計・製作・販売

私たちの強み

- 道内屈指の設備力で試作品から量産品まで幅広く対応
- 多彩な熱処理技術で耐摩耗性・疲労強度に優れた製品を提供
- 油圧シリンダーは、一貫生産、オーダーメイド品に強み
- 品質管理体制も万全、ISO9001、ISO14001認証取得

Our Advantage

【真空パージ式ガス浸炭炉】

【CNCホブ盤】

【デジタルマイクロスコープ】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高周波焼入装置	電気興業	PTG-10/30 他/出力50～400kW、周波数10～100kHz	5
スペリア式ガス軟窒化炉	オリエンタルエンヂニアリング	BBN-1000S-3R W760×L1200×H800、1000kg、800℃	1
真空熱処理炉	中日本炉工業	NVF-100 他　W400×L600×H250、AMS対応可 他	4
マシニングセンタ	三井精機　他	HU80A(横形) 他　X:1200×Y:1000×Z:1050 他	6
三次元座標測定機	東京精密	DuraMax	1

※　その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社池田熱処理工業

会社概要

設立年／1963年 10月
資本金／6,000万円
従業員数／60 名
連絡担当者／ 髙嶋　一広
takasima@ikenetu.com

認証取得

ISO9001
ISO14001

主要取引先

㈱ダイナックス、北海道ニプロ㈱、㈱IHIアグリテック、北海バネ㈱、中山機械㈱、新栄プラント㈱、オノデラ製作所㈱

有資格者

金属熱処理特級技能士(2名)、金属熱処理1級技能士(8名)、機械加工技能士1級(6名)、機械加工技能士2級(6名)

研究発表及び受賞歴等

「地域未来牽引企業」選定(2018)
第52回素形材産業優良従業員表彰受賞(2名)（2021）
はばたく中小企業・小規模事業者300社（2021）

1個から量産迄お客様に満足して頂けるアルミ製品の製作

いすゞエンジン製造北海道株式会社

■代表者／代表取締役社長　太田　正勝
■所在地／〒059-1362　北海道苫小牧市柏原１番地ノ４
■TEL／0144-55-1266　■FAX／0144-55-1293
■URL／http://www.iemh.isuzu.co.jp
■主な製品／CYLINDER_HEAD、FLYWHEEL_HOUSING、GEAR_CASE 、TRANSFER_CASE、COVER

私たちの強み

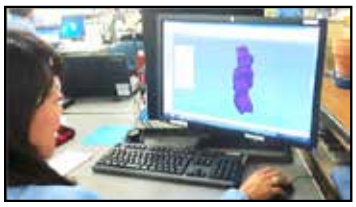
■ 砂型鋳造・重力鋳造・高圧鋳造設備を有し、ｱﾙﾐ製品1個から量産迄対応
■ 非接触三次元測定器・Ｘ線装置で、型・外観・製品内部を保証
■ 自社量産設備内製・改造実績からニーズに合わせた装置製作可能

Our Advantage

【重力鋳造】

【ダイカスト】

【砂型鋳造】


【CAD/CAM】

【湯流解析/方案設計】

【Ｘ線装置】

【機械加工ライン】

【組立ライン】

【シリンダーヘッド】

【フライホイールハウジング】

【ギアケース】

【トランスファーケース】

【リアカバー】

【トランスファー(ASM)】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	溶解炉	三建産業 他	1.7t～2.5t/h	3
	保持炉	三建産業 他	AC4C,2A,2B,対応可/各1ﾄﾝ	10
	マシニングセンター	OKUMA、MAKINO他	MILLAC 761VⅡ他/ 1,800x720 他	9
	三次元測定機	東京精密	SVA NZX12/15/10他	3
	Ｘ線装置	ニコン 他	XTH320LC他	2

※　その他設備情報については、ホームページ及び会社案内をご覧ください。

Company info

いすゞエンジン製造北海道株式会社

会社概要

設立年／2002年 11月
資本金／46,000万円
従業員数／590 名
連絡担当者／製造工務部営業Gr.
シニア・スタッフ　中原　廣
hiroshi_nakahara@notes.iemh.isuzu.co.jp

認証取得

ISO9001
ISO14001
JISQ9100

主要取引先

いすゞ自動車㈱、㈱IJTT、㈱いすゞ中央研究所

有資格者

電気主任技術者：1名、　エネルギー管理士　：3名
電気工事士１級：1名、　電気工事士 2級　：4名
高圧電気取扱者：2名、　第1種 衛生管理者：3名
公害防止管理者：大気・水質　各2名
危険物取扱者　：27名、鋳造技士：2名

研究発表及び受賞歴等

省エネ優秀賞(いすゞグループ)　(2019)
３Ｒ大賞(いすゞグループ)
(2020)

航空機産業に参入することで更なる生産性・品質向上を目指します

ホクダイ株式会社

■代表者／取締役社長　細木　大亮
■所在地／〒059-1434　北海道勇払郡安平町早来富岡257番地
■TEL／0145-22-3501　■FAX／0145-22-3502
■URL／http://www.hokudai-jp.com
■主な製品／自動車エンジン部品のウォーターポンプ、タイミングチェーンケース、エアコン用コンプレッサー等

私たちの強み

■真空鋳造工法により無欠陥鋳造が低価格で可能
■金型の設計から量産鋳造加工まで一貫生産が可能
■月産数百個から数万個までの生産対応が可能

Our Advantage

【鋳造工場】

【集中溶解炉】

【850ﾄﾝ鋳造機】

【輪郭形状測定機】

【加工工場】

【三次元自動測定器】

【タイミングチェーンケース】

【ウォーターポンプ（GR）】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	集中溶解炉	三建産業	1700kg/hr	1
	ダイカストマシン	UBE/TOYO	350t×2、650t×2、850t×2	6
	加工設備	FANUC	α-T14iF他/センタースルー有り	16
	三次元測定機	東京精密	XYZAXAXCEL9/10/6PH-C6　自動測定機	1
	輪郭形状測定機	東京精密	SURFCOMNEX030	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

Company info

ホクダイ株式会社

会社概要

設立年／1994年 3月
資本金／10,000万円
従業員数／46 名
連絡担当者／経営管理部長　佐久間　勝幸
katsuyuki_sakuma@hokudai-jp.com

認証取得

ISO9001

主要取引先

アイシン北海道㈱、グンダイ㈱、
㈱中央ネームプレート製作所

有資格者

ダイカスト技能士　1級（3名）
低圧電気取扱（3名）
5t未満クレーン（6名）
玉掛け（11名）
ガス溶接（4名）
溶接アルゴン（1名）
研削砥石（2名）

防衛産業、医療、情報分野に加えて航空機産業分野にも挑戦しています

株式会社中央ネームプレート製作所

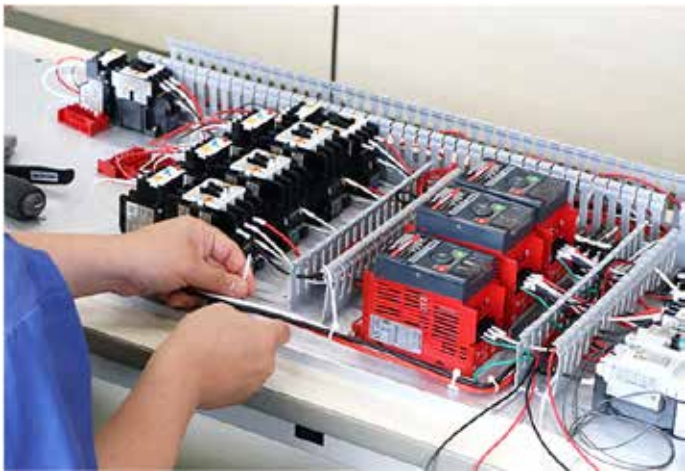
■代表者／代表取締役　氏家　利道
■所在地／〒007-0839　北海道札幌市東区北39条東1丁目2番17
■TEL／011-752-2161 ■FAX／011-742-5851
■URL／http://www.cnpnet.co.jp
■主な製品／精密板金加工、粉体塗装・溶剤塗装、シルクスクリーン印刷、アノダイズ処理、電子機器組み立て、ハーネス製作、プリント基板製作

私たちの強み

■ 航空機内装部品の専用工場を増築
■ 部品・筐体の設計から製造・ハーネス加工等組立まで社内で完結
■ 加工(板金・塗装・皮膜処理・印刷・組立)ごとに工場を保有し一貫生産
■ 電気・電子機器に搭載するプリント配線板も自社内で製作

Our Advantage

【社内一貫生産】



【アッセンブリー】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	レーザータレパン複合機	アマダ	ENSIS3015A3+LST3015G/3070×1550	2
	自動金型交換機能付きベンダー	アマダ	HG-1003ATC/W1600	1
	NCルーター	平安コーポレーション	NC-231PSMC-1632/2400×3200	1
	長尺加工機	イワシタ	ILM3330/W3000×D330×H300	1
	テイクアウトローダー	アマダ	AS-2512NTK+ULS-2512NTK/パレット6段×2	1

※　その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社中央ネームプレート製作所

会社概要

設立年／1964年 6月
資本金／4,800万円
従業員数／120 名
連絡担当者／代表取締役　氏家　利道
michi@cnpnet.co.jp

認証取得

ISO9001
三菱日立パワーシステム㈱『認定番号 0481-02』

主要取引先

㈱三英社製作所、電制コムテック㈱、オリオン機械㈱、㈱ディスコ、㈱IHIアグリテック、㈱ジャムコ

有資格者

ステンレス鋼溶接　基本級（5名）
公害防止管理者（3名）
有機溶剤作業主任者（8名）
プレス機械作業主任者（4名）
特定化学物質等作業主任者（2名）

耐圧防水樹脂ジェラフィンを深海～航空宇宙のあらゆる分野で利用

エスイーシー・シープレックス株式会社

■代表者／代表取締役社長　鉄村　光太郎
■所在地／〒040-0052　北海道函館市大町13-1　函館市臨海研究所
■TEL／0138-27-7519　■FAX／0138-78-0093
■URL／https://sec-seaprex.co.jp
■主な製品／耐圧防水樹脂「ジェラフィン」、海中バッテリィ

私たちの強み

■ 耐圧防水技術に関するコンサルティング
■ ３Dプリンタによる各種造形物の設計及び作製
■ ジェラフィンによる海中バッテリィ等の応用製品の製造販売

Our Advantage

【耐圧防水樹脂「ジェラフィン」と応用製品】

【３Dプリンターを使った製造工程】

【12Mpa水圧試験機】
（北大水産学部に設置）

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	２液式自動混合吐出機	日本ソセー工業	TW-202SNP　0.1～10m l /sec	1
	３Dプリンタ	ライズ	Pro2Plus　30−150㎜/sec	2
	３Dプリンタ	メーカーボット	Replicator2　造形サイズ：295×195×165㎜	1
	ドラフトチャンバー	DALTON	DFB10-AA18-AA　低風量型	1
	水圧釜	バロニューテック	特注品　12Mpa	1

Company info

エスイーシー・シープレックス株式会社

会社概要
設立年／2021年 4月
資本金／4,000万円
従業員数／3 名
連絡担当者／営業顧問　小野　雅晴
ono.masaharu@sec-seaprex.co.jp

研究発表及び受賞歴
北海道地方発明表彰「文部科学大臣賞」受賞（2019）
全国発明表彰「未来創造発明奨励賞」受賞（2020）

主要取引先
㈱エスイーシー、シープレックス㈱

有資格者
情報処理技術者プロジェクトマネージャー（1名）
中小企業診断士（1名）、日商簿記２級（1名）
電気通信主任技術者（1名）、危険物取扱者乙種（1名）

日本で3社しか認定を受けていない高規格救急車を製造

札幌ボデー工業株式会社

■代表者／代表取締役社長　堀田　和宏
■所在地／〒063-0835　北海道札幌市西区発寒15条13丁目4番60号
■TEL／011-662-2511　■FAX／011-662-4342
■URL／https://www.sapporo-body.co.jp
■主な製品／輸送用トラックボデー全般 各種特装車輌

私たちの強み

■ 特殊車輌の設計、製造、販売の総合対応力
■ ＦＲＰを車輌のボデーに用い軽量強固な車体を製作
■ 寒冷地に対応した車体作りで高い評価

Our Advantage

【工場】

【工場内部】

【高規格救急車】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
ハイブリッドドライブベンダー	アマダ	HG1703/加圧能力 1700kN	1
CNCタレットパンチャー	アマダ	AE2510NT/加圧能力 200kN	1

※その他設備情報については、お問合せ下さい。

Company info

株式会社札幌ボデー工業

会社概要
設立年／1979年 4月
資本金／2,500万円
従業員数／103 名
連絡担当者／営業部営業課次長
差波　直人

研究発表及び受賞歴等
第７回ものづくり日本大賞　優秀賞(2017)
北洋銀行ドリーム基金　受賞(2019)

主要取引先
国内トラック販売ディーラー各社　その他

有資格者
手溶接（アーク･ガス）(26名)
半自動溶接（3名）
ＦＲＰ成形技能士（8名）
自動車整備士（7名）
電気工事士（1名）

『創造』と『想像』誰にでもできることを誰にでもできない効果的な方法で！

トルク精密工業株式会社

■代表者／代表取締役社長　高橋　新作
■所在地／〒079-1264　北海道赤平市茂尻旭町1丁目5番地
■TEL／0125-32-5222　■ FAX／0125-32-5362
■URL／http://torc-p.co.jp/index.htm
■主な製品／車載用電装部品、医療用部品、スーツケース用部品、電気電子部品

私たちの強み

■ 金属プレス加工、プラスチック射出成形加工及び、金型製作の3本柱
■ 50名の技能士が、自動車・医療部品その他の分野において高品質・高性能のパーツを製造
■ 新たな意欲で新規分野に積極的に参入し、地域に根差したモノづくり企業として『大きい会社でなく、強い会社』を目指す。

Our Advantage

【医療用部品】

【金属プレス部品】

【自動インサート成形ライン】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
プレス	アイダ、アマダ、小松	クランク、サーボ/ 200 t 、150 t 、80 t 他	39
横型射出成形機	東芝、住友、日鋼	25 t 、50 t 、80 t 、180 t 、220 t 、550 t	20
竪型射出成形機	日鋼、日精、住友	80 t 、100 t 、150 t	24

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

トルク精密工業株式会社

会社概要
設立年／1974年 10月
資本金／4,000万円
従業員数／95 名
連絡担当者／総務部参事　神保　司
tsukasa.jinbo@torc-p.co.jp

認証取得
ISO9001
北海道環境マネジメントシステム

主要取引先
パナソニックスイッチングテクノロジーズ㈱、エースラゲージ㈱、トヨタ自動車㈱、住友電工㈱、東芝ホクト電子㈱

有資格者
プラスチック成形特級技能士（1名）
プラスチック成形1級（4名）、プラスチック成形2級（11名）
金属プレス1級（3名）、金属プレス2級（10名）
金型製作1級（5名）、金型製作2級（10名）

研究発表及び受賞歴
北海道チャレンジ企業表彰受賞（2008）
『地域未来牽引企業』に選定（2017）

機体だけではなく、整備車輌や貨物・乗客周辺を広く捉え参入を目指します

株式会社北海道ゴム工業所

■代表者／代表取締役社長　山宮　志浩
■所在地／〒069-1202　北海道夕張郡由仁町古川108番地
■ TEL／0123-83-3121　■ FAX／0123-83-3125
■ URL／http://www.dogom.co.jp
■主な製品／融雪用ヒーターマット、疲労軽減マット、農業機械用ゴム部品

私たちの強み

■ 厚く、長く、丈夫なゴムシートを製造できる。
■ 特性が異なる素材をゴムを用いて接合、積層する施工技術がある。
■ 金型やゴム素材の配合から製品設計を考えることができる。

Our Advantage

【プレス機】
（1800×4000 2160t）

【ミキシングロール】
（22インチ 90kW）

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	ミキシングロール	–	22インチ 90kW	1
	カレンダーロール	日立	TFO/ 垂直３本式　55kW	1
	加硫プレス機	–	1800×4000　2160 t	1
	加硫プレス機	–	120×4000　1500 t	1
	ベルトサンダー	鉄工所	1155型/1400w 75kW	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

Company info

株式会社北海道ゴム工業所

会社概要
設立年／1964年 4月
資本金／2,240万円
従業員数／21 名
連絡担当者／技術部　藤田　信吾
inform@dogom.co.jp

認証取得
EAC認証（ロシア、ベラルーシ、カザフスタンへの輸出認証）

主要取引先
㈱ヰセキ北海道、
横浜ゴムMBジャパン㈱

ロケット、衛星。そして地球を変えていく。国内初の「宇宙の総合インフラ会社」

インターステラテクノロジズ株式会社

■代表者／代表取締役社長　稲川　貴大
■所在地／〒089-2141　北海道広尾郡大樹町字芽武149-7
■TEL／01558-7-7330
■URL／https://www.istellartech.com/teaser/index.html
■主な製品／ロケット部品

私たちの強み

■ 設計、製造、試験・評価、打上げまでを自社で。一気通貫の開発体制
■ コア技術の自社開発や民生品活用による低価格化
■ 人工衛星開発の100％子会社をもち、輸送サービスとの垂直統合モデルの実現へ

Our Advantage

【本社工場・組立棟】

【5軸加工機】

【ロケットエンジン】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	5軸加工機	DMG森精機	DMU50　650×520×475	1
	マシニング	DMG森精機	CMX800V　800×560×510	1
	マシニング	牧野フライス製作所	V55　850×500×400	1
	大型NC旋盤	TAKISAWA	TAC800　チャック24インチ	1
	3Dスキャナ	KEYENCE	VL-500	1
	3Dスキャナ（三次元測定機）	東京精密	ZEISS　CONTURA　9/12/8　900×1200×800	1

Company info

インターステラテクノロジズ株式会社

会社概要

設立年／2013年 5月
資本金／56,000万円
従業員数／100 名
連絡担当者／小谷　将太
shota.kotani@istellartech.com

有資格者

ボイラー溶接士（1名）
溶接士（3名）
エックス線作業主任者（2名）

研究発表及び受賞歴等

「第4回宇宙開発利用大賞」
内閣府特命担当大臣（宇宙政策）賞（2020年）

一般産業から航空宇宙まで。電気電子・機械・ソフトウェアの設計製作

サンテクノ株式会社 函館R＆Dセンター

■代表者／代表取締役社長　細江　政司
■所在地／〒041-0801　北海道函館市桔梗町379-65　（本社：〒453-0011 愛知県名古屋市中村区千原町5-23）
■TEL／0138-68-1891（本社：052-454-3281）　■ URL／http://www.sanyu-group.com/suntec/
■主な製品／航空宇宙・防衛向け各種地上試験装置、治具の設計製作、ワイヤハーネスの設計製作、電子機器の設計製作。
電気電子・機械・ソフトウェアの設計製作、人材派遣業（設計）、人材紹介業、外国人人材の紹介。
自社製品：バッテリーモニタ「BAT.MANシリーズ」、HACCP対応F値温度ロガー

私たちの強み

■ 会社創立より航空宇宙防衛分野で培った設計技術力
■ 各種機能・性能試験装置の開発。（設計製作）
■ 設計から製造まで、幅広い業種の協力会社との連携
■ 独自製品の開発、自社製品の開発

Our Advantage

【人工衛星用の機能性能試験装置】

【航空宇宙用ハーネスの設計製作】

【自社製品】
手前: BAT.MAN　奥:HAKODATE−PACK

【人工衛星用の機能性能試験装置の設計製作】

Company info

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

サンテクノ株式会社
函館R＆Dセンター

会社概要

設立年／1986年 2月
資本金／3,000万円
従業員数／180 名
連絡担当者／執行役員（第3技術部 部長、函館R&Dセンター所長　兼務）　丹羽　厳一
g.niwa@suntechno-kk.co.jp

認証・取得

ISO9001
ISO27001

主要取引先

三菱重工業㈱、中菱エンジニアリング㈱、三菱電機特機システム㈱、三菱電機エンジニアリング㈱、㈱中電シーティーアイ、日本車両製造㈱、㈱フジキカイ、SKY㈱　他

研究発表及び受賞歴等

平成27年度名古屋市工業技術グランプリ　奨励賞（2016）

有資格者

電子機器組立3級（2人）

材料から放出されるアウトガス分析システム「Twin QCM」を開発

日本電波工業株式会社

■代表者／代表取締役 執行役員社長　加藤　啓美
■所在地／〒066-0009　北海道千歳市柏台南1-3-1 千歳アルカディアプラザ
■TEL／0123-42-0380　■FAX／0123-42-0386
■URL／https://www.ndk.com/jp/
■主な製品／アウトガス分析システム、QCMセンサー、周波数シンセサイザー、ミリ波コンバーター、信号発生器
人工水晶、水晶振動子、水晶発振器、光学製品、携帯型超音波画像診断装置、超音波プローブ

私たちの強み

- 耐放射線に強い最高純度の人工水晶N-Grade EX
- 車載向け水晶製品は50%以上のNo.1シェアを維持
- Twin QCMは世界の宇宙機のコンタミ対策に貢献
- 最高グレードの人工水晶製センサは放射線環境下で使用可能

Our Advantage

【TWIN-QCM センサモジュール】

【TWIN-QCM センシングユニット(4ch)】

【 TWIN-QCM センシングユニット(1ch)】

主要設備

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
高純度人工水晶育成炉	–	内径650mmφ×14m	

Company info

日本電波工業株式会社

千歳アルカディアプラザ

会社概要

設立年／1948年 4月
資本金／5,596百万円
従業員数／662 名
連絡担当者／ 係長　加我　敏樹
kaga@ndk.com

認証取得

JIS Q 9100
ISO9001、ISO14001
IATF16949
ISO13485

主要取引先

自動車、通信機器、 社会インフラ、産業用機器、モバイル、IoT、OA/AV、家電、ヘルスケアー、医療関連メーカー・団体

研究発表及び受賞歴等

QCM ガスセンサシステムの特長と一般産業分野への応用（2018）

Temperature Controllable QCM Sensor with Accurate Temperature Measurement for Outgas and Contamination Assessment（2019）

Twin-CQCM and Twin-TQCM Sensors With Wide Operating Temperature Range for Outgassing and Atomic Oxygen Measurement（2021）

航空機関連部品の納入実績を持つ室蘭の精鋭5社による企業連合

室蘭航空宇宙産業ネットワーク（MAS-NET）

■所在地／〒050-0083　北海道室蘭市東町4丁目28番1号（事務局:(公財)室蘭テクノセンター）
■TEL／0143-45-1188　■FAX／0143-45-6636
■URL／http://masnet.murotech.or.jp/
■担当者／堀井、丹羽　techno@murotech.or.jp

MAS-NET は、将来的な航空機部品や関連部品の共同受注も視野に、ノウハウや情報の共有、人材育成で連携を強化することを目的として、航空宇宙産業への参入に挑戦する北海道室蘭市の中小企業で2020 年3 月に発足しました。

参画企業

▶ **株式会社キメラ** ／精密加工

▶ **株式会社今野鉄工所** ／製缶・機械加工

▶ **株式会社永澤機械** ／機械・難削材加工

▶ **株式会社ミヤタ技研工業** ／製缶・機械加工

▶ **株式会社西野製作所** ／機械・難削材加工　表面処理

MAS-NETについて

1．機械加工を中心とした各企業の技術力と設備能力を最大限に活用し、様々な材料（難削材、耐熱合金、アルミ合金、樹脂系難削材等）とワークサイズに対応することが可能です。
2．参画企業が航空機部品または地上支援機材、治具の納入実績を有しています。
3．JIS Q 9100 認証を取得している企業が参画しています。

世界トップクラスの設備、在学中に国家資格取得、抜群の就職実績100％！

日本航空大学校 北海道 新千歳空港キャンパス

JAPAN AVIATION COLLEGE HOKKAIDO

■所在地／〒066-8622　北海道千歳市泉沢1007-95
■TEL／0123-28-1155　■FAX／0123-28-1166
■URL／https://www.jaa-tech.jp/
■担当者／那須　雅人　info@jaaw.ac.jp

団体の概要

日本最大の施設と設備。資格取得可能数は日本一！航空業界への就職実績No.1！

航空整備士・客室乗務員（キャビンアテンダント）・グランドスタッフ・グランドハンドリング・航空機設計・航空機製造技術者になろう！
ANA・JALと提携し、一等航空整備士などとして航空業界で活躍できるプロを養成します。

本校の強み・特徴

就職に強い　就職率100％達成！ANA・JALと提携し一等航空整備士を早期に養成

航空教育ひと筋に90年の実績を持つ日本航空学園のグループ校です。
専任の就職指導担当者が、クラス担任及び学生と密接な連携を図りながらきめ細かな指導を行っており、8月末には大半の学生の就職先が内々定する体制（仕組み）を確立しています。また、一等航空整備士養成コースでは、ANA・JALの協力により大型機実機訓練が実現、就職後に早期に一等航空整備士取得を目指せます。2021年3月卒業生の学校全体の就職率は100％（就職者278名）を達成しています。

資格取得に有利　指定養成施設だから在学中に航空整備士の国家資格が取得可能。国際資格の合格者も多数

本校は国から指定を受けている「国土交通大臣指定航空従事者養成施設」のため、二等航空整備士、二等航空運航整備士の国家資格を在学中に取得することが可能です。ＡＮＡ・ＪＡＬ各航空会社の協力により、大型機実機訓練を受けられ、一等航空整備士の大型機整備資格が早期に取得可能です。空港技術科では、「厚生労働省北海道労働局登録教習機関」として認定を受けているので、フォークリフト運転技能講習修了証、車両系建設機械運転技能講習修了証、高所作業車運転技能講習修了証を授業の中で取得できます。また、国際資格（IATA 国際航空貨物取扱士など）に毎年多数の合格者を出しています。

施設・設備が充実　本物の飛行機や本物のキャビントレーナーなど現場と同じ環境で実践的な授業

本物の飛行機・メンテナンストレーニングシミュレーター・ジェットエンジン・機内サービス実習室・カウンター実習室・実際に空港で使用されていたトーイングトラクター・ハイリフトローダーなど、訓練機材が豊富！小型飛行機を使ったフライト実習で、北海道の大空を飛び、飛行中の機体の動きなども勉強します。キャビントレーニングセンター（客室乗務員養成施設）は、ボーイングB737、エアバスA380／A330と同じ仕様で作られているため、ギャレーなど機内サービスの設備や各種非常用設備など本物と同様に再現され、さまざまな実習を行うことができます。
また、キャンパスの敷地内に学生寮完備（1日3食付）も魅力です。

設立学科

航空工学科（4年制）

航空整備科（3年制）

空港技術科（２年制）

国際航空ビジネス科（2/3年制）

支援機関一覧

名　　称	所 在 地	電話番号	ＦＡＸ番号
経済産業省　北海道経済産業局 地域経済部製造・情報産業課	札幌市北区北8条西2丁目 札幌第1合同庁舎	011-709-2311 （内線 2572）	011-707-5324
北海道 経済部産業振興局　産業振興課	札幌市中央区北3条西6丁目	011-231-4111 （内線 26-833）	011-232-2139
札幌市 経済観光局　国際経済戦略室 ものづくり・健康医療産業担当課	札幌市中央区北1条西2丁目	011-211-2392	011-218-5130
室蘭市 経済部産業振興課	室蘭市幸町1番2号	0143-25-2704	0143-25-2478
(独)中小企業基盤整備機構　北海道本部 企業支援部	札幌市中央区北2条西 1丁目 1-7 ORE 札幌ビル 6階	011-210-7471	011-210-7481
(地独) 北海道立総合研究機構 産業技術環境研究本部 工業試験場　ものづくり支援センター	札幌市北区北19条西11丁目	011-747-2337	011-726-4057
(公財) 室蘭テクノセンター 企業支援課	室蘭市東町４丁目28-1	0143-45-1188	0143-45-6636
苫小牧市テクノセンター	苫小牧市字柏原32番地の27	0144-57-0210	0144-57-1122
国立大学法人 北海道大学 産学・地域協働推進機構　産学推進本部	札幌市北区北21条西11丁目 北キャンパス総合研究棟３号館	011-706-9560	011-706-9550
国立大学法人 室蘭工業大学 地方創生研究開発センター/航空宇宙機システム研究センター	室蘭市水元町27番1号	0143-46-5861	0143-46-5879
学校法人　日本航空学園 日本航空大学校 北海道 新千歳空港キャンパス	千歳市泉沢1007-95	0123-28-1155	0123-28-1166
㈱北洋銀行 地域産業支援部	札幌市中央区大通西3丁目7	011-261-1321	011-261-1356
㈱ 北海道銀行 地域創生部	札幌市中央区大通西4丁目1	011-233-1085	011-232-1627

五十音別索引

あ	㈱池田熱処理工業	札幌市	22
	いすゞエンジン製造北海道㈱	苫小牧市	23
	インターステラテクノロジズ㈱	大樹町	30
	エスイーシー・シープレックス㈱	函館市	26
か	㈱キメラ	室蘭市	4
	㈱釧路製作所	釧路市	5
	五嶋金属工業㈱	室蘭市	15
	寿産業㈱	札幌市	6
	㈱今野鉄工所	室蘭市	7
さ	札幌エレクトロプレイティング工業㈱	札幌市	19
	札幌ボデー工業㈱	札幌市	27
	サンテクノ㈱　函館R&Dセンター	函館市	31
	シンセメック㈱	石狩市	9
た	第一金属㈱	室蘭市	16
	㈱中央ネームプレート製作所	札幌市	25
	㈱ディ・ビー・シー・システム研究所	小樽市	20
	㈱富岡鉄工所	室蘭市	10
	トルク精密工業㈱	赤平市	28
な	㈱永澤機械	室蘭市	11
	㈱西野製作所	室蘭市	21
	㈱日本製鋼所	室蘭市	18
	日本電波工業㈱	千歳市	32
は	㈲馬場機械製作所	室蘭市	12
	菱エスティ島本鉄工㈱	釧路市	8
	ホクダイ㈱	安平町	24
	㈱北海道ゴム工業所	由仁町	29
ま	㈱松本鐵工所	苫小牧市	13
	㈱ミヤタ技研工業	室蘭市	14
わ	㈱ワールド山内	北広島市	17
団体	学校法人日本航空学園		
	日本航空大学校 北海道 新千歳空港キャンパス	千歳市	34
	室蘭航空宇宙産業ネットワーク(MAS-NET)	室蘭市	33

北海道航空宇宙ビジネスネットワーク

Hokkaido Aerospace Business Network（HAB）

■発行・制作
北海道航空宇宙ビジネスネットワーク（事務局）
（一般社団法人 北海道機械工業会内）
札幌市中央区北1条西7丁目
TEL　011-221-3375　FAX　011-251-4387
◎ 発行日　令和4年(2022年)11月発行