

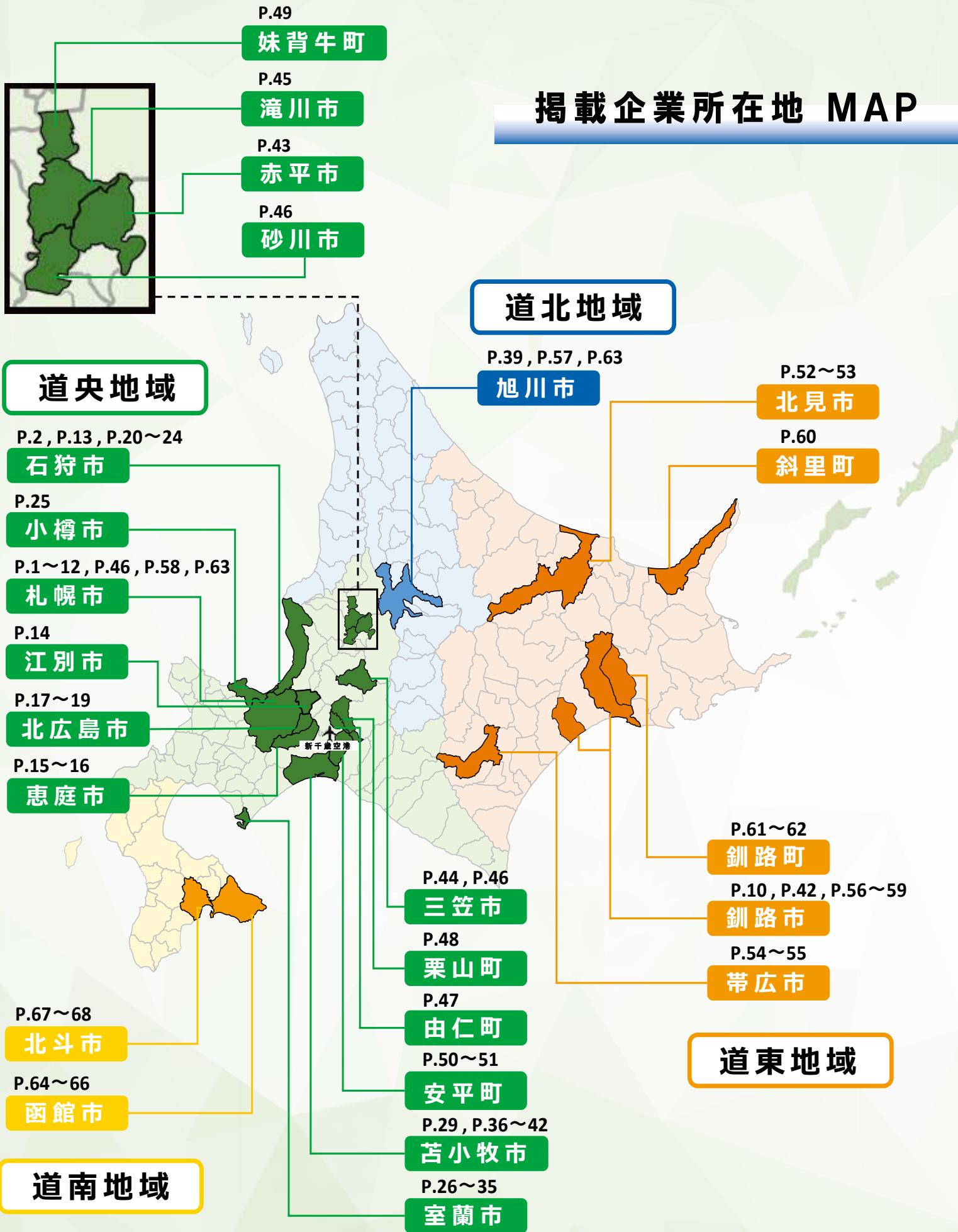
北海道で働こう

U・Iターン者の採用実績や
面接時の旅費補助制度についてなど
北海道への移住希望者・U・Iターン希望者
必見の情報が満載！

北海道内ものづくり企業 求人情報ガイドブック

(一社)北海道機械工業会
(一社)北海道農業機械工業会

掲載企業所在地 MAP



北海道での 移住生活費イメージ

移住後の生活費は大体いくら？

※ 単身世帯を想定した価格を各種公表値を基に算出しています。
なお、ライフスタイル等によって価格が変わりますので、使用量等を参考にご利用ください。



《使用量及び参考価格》
【家賃】
○参考価格：大手不動産事業者が公表している掲載市町の賃貸物件の月額家賃相場の平均値
【ガス】
○参考価格：都市ガスは各市の主要ガス会社の単価料金と使用量（11m³）により算出
【電気】
○参考価格：総務省家計調査の単身世帯の支出額
【水道】
○参考価格：各掲載市町の水道料計算方法に基づく料金
【灯油】
○参考価格：北海道経済産業局北海道の地域別灯油価格により算出

札幌市

項目	費用 (1か月/単身世帯想定)
家賃（1LDK）	50,380円
家賃（2DK）	41,410円
都市ガス（使用量11m ³ ）	3,248円
電気	7,847円
水道（使用量5m ³ ）	2,112円
灯油（使用量40L）	5,756円

帯広市

項目	費用 (1か月/単身世帯想定)
家賃（1LDK）	49,100円
家賃（2DK）	36,400円
都市ガス（使用量11m ³ ）	4,105円
電気	7,847円
水道（使用量5m ³ ）	2,120円
灯油（使用量40L）	6,004円

岩見沢市

項目	費用 (1か月/単身世帯想定)
家賃（1LDK）	45,600円
家賃（2DK）	38,200円
都市ガス（使用量11m ³ ）	5,136円
電気	7,847円
水道（使用量5m ³ ）	2,094円
灯油（使用量40L）	5,756円

旭川市

項目	費用 (1か月/単身世帯想定)
家賃（1LDK）	41,300円
家賃（2DK）	33,500円
都市ガス（使用量11m ³ ）	3,091円
電気	7,847円
水道（使用量5m ³ ）	2,215円
灯油（使用量40L）	5,808円

室蘭市

項目	費用 (1か月/単身世帯想定)
家賃（1LDK）	51,400円
家賃（2DK）	46,000円
都市ガス（使用量11m ³ ）	3,519円
電気	7,847円
水道（使用量5m ³ ）	2,305円
灯油（使用量40L）	5,804円

函館市

項目	費用 (1か月/単身世帯想定)
家賃（1LDK）	46,200円
家賃（2DK）	37,900円
都市ガス（使用量11m ³ ）	3,248円
電気	7,847円
水道（使用量5m ³ ）	2,288円
灯油（使用量40L）	5,804円

掲載 ページ	勤 務 地	企 業 名	業 種	募 集 職 種	新 卒	既 卒	未 経 験	備 考
1	札幌市	(株) [㊟] A S C e	生産用機械器具製造業	機械設計技術者、電気設計技術者、機械営業	●	●	●	新卒のみ
2	札幌市 石狩市	(株)阿部フロンテクス	金属製品製造業	営業職、工務職、製造職	●	●	●	
3	札幌市	(株)池田熱処理工業	金属熱処理加工業	機械設計技術者、金属工作機械工、金属熱処理工	●	●	●	
4	札幌市	(株)エスピー・工研	製缶業	営業、設計、製造	●	●	●	
5	札幌市	(株)エルムデータ	情報通信機械器具製造業	ITシステムの提案営業、電子機器組立職員		●		
6	札幌市	(株)オーエーテック	鉄骨工事・製造業	設計担当／CADオペレーター、製造管理／製品管理、工場製作／溶接工	●	●	●	
7	札幌市	寿産業(株)	製鐵関連機器製造業	技術設計、技術営業、機械加工、出荷・梱包	●	●	●	
8	札幌市	札幌ボデー工業(株)	製造業	トラック車体製造、営業スタッフ	●	●	●	
9	札幌市	札幌インスペクション(株)	非破壊検査	非破壊検査	●	●	●	
10	札幌市 釧路市	(株)タカフジ	金属製建具製造業	設計、製造、施工管理	●	●	●	
11	札幌市	(株)竹原鉄工所	鉄骨工事	営業職、製造職、施工管理（現場）	●	●	●	新卒のみ
12	札幌市	(株)樋口	製造業	製造職・開発職	●	●	●	
13	石狩市	(株)マルキンサトー	鉄鋼製造業	工場作業員		●	●	
14	江別市	電制コムテック(株)	電気電子機器製造業	構造設計、電子回路設計、電気設備点検保守、生産管理	●	●	●	
15	恵庭市	(株)石黒鋳物製作所	製造業	製缶・現場取付作業員	●	●	●	
16	恵庭市	北榮興業(株)	金属製品製造業	工場内作業員	●	●	●	
17	北広島市	旭イノベックス(株)	金属製品製造業	現場代理人業務、設計業務	●	●	●	新卒のみ
18	北広島市	中山機械(株)	生産用機械器具製造業	機械設計職、NC工作機械オペレーター、機械組立技能者、溶接工	●	●	●	
19	北広島市	(株)ワールド山内	製造業	営業、各機械オペレーター、溶接・組立、塗装、検査・出荷、品証	●	●	●	
20	石狩市	(株)酒井機材製作所	電気通信部材製造業	設計担当、開発担当	●	●	●	
21	石狩市	シンセメック(株)	生産用機械器具製造業	機械設計、電気制御、機械加工、システムエンジニア	●	●	●	新卒のみ
22	石狩市	(株)フジ	食品機械製造	技術系総合職	●		●	新卒のみ
23	石狩市	富士屋鉄工(株)	機械器具製造業	工場製造（溶接・金属加工）、設計、見積、現場管理、生産管理	●	●	●	
24	石狩市	(株)双葉工業社	製造業	CADオペレーター、製作管理、製造	●	●	●	
25	小樽市	北海パネ(株)	金属パネ製造・販売	製造作業スタッフ	●	●	●	
26	室蘭市	大岡技研(株)室蘭工場	製造業（機械オペレーター）	自動車部品製造オペレーター	●	●	●	
27	室蘭市	(株)キメラ	製造業	機械加工エンジニア	●	●	●	
28	室蘭市	五栄土木(株)室蘭事業所	鋼構造物工場製作業	鉄工職	●	●	●	
29	室蘭市 苫小牧市	第一金属(株)	輸送用機械器具製造業	プレス加工機械オペレーター	●	●	●	
30	室蘭市	月島機械(株)室蘭工場	産業機械製造	生産管理、製缶、溶接、製缶機械、設備管理（電気・機械）、クレーン	●	●	●	
31	室蘭市	日鉄テックスエンジ(株)北日本支店	プラントエンジニアリング業、建設業	プラントエンジニア（機械・電気・計装・土木・建設等）	●	●	●	
32	室蘭市	日鉄ファーストテック(株)	鉄鋼業	品質検査工	●	●	●	
33	室蘭市	(株)日本製鋼所室蘭製作所	鉄鋼業（大型鍛鋼品の製造他）	製造技術職、事務・技術職、研究開発職	●	●	●	
34	室蘭市	濱野鋼業(株)	各種機械等製造修理業	設備メンテナンススタッフ（見習い可）	●	●	●	
35	室蘭市	(株)むろらん東郷	輸送用機械器具製造業	生産設備オペレーター、生産技術	●	●	●	

掲載企業一覧

掲載ページ	勤務地	企業名	業種	募集職種	新卒	既卒	未経験	備考
36	苫小牧市	いすゞエンジン製造北海道(株)	製造業	技能職、事務技術職	●	●	●	新卒のみ
37	苫小牧市	王子工営北海道(株)	建設業、製造業	溶接工、工程管理スタッフ	●	●	●	新卒のみ
38	苫小牧市	岡谷若井北海道(株)	製造業	設計職	●	●	●	
39	苫小牧市 旭川市	国策機工(株)	建設業	技術職、営業担当	●	●	●	新卒のみ
40	苫小牧市	(株)三五北海道	輸送用機械器具製造業	自動車部品の機械加工オペレーター	●	●	●	
41	苫小牧市	西谷工業(株)	金属製品加工業	施工管理業務・溶接工	●	●	●	新卒のみ
42	苫小牧市 釧路市	(株)松本鐵工所	建設業、製造業	現場技能者	●	●	●	
43	赤平市	トルク精密工業(株)	プラスチック製品製造業	生産技術	●	●	●	新卒のみ
44	三笠市	(株)船本工業	金属製品製造業	製造スタッフ、CADオペレーター	●	●	●	
45	滝川市	道央建鉄(株)	鉄骨製造	製造管理（工務・検査）、工場内製作工、CADオペレーター	●	●	●	
46	砂川市 三笠市 札幌市	カワテックス(株)	地下タンク・防火水槽・製缶等製造業	設計開発スタッフ、製造スタッフ	●	●	●	
47	由仁町	つむぎエンジニアリング(株)	鉄骨鋼構造物製造業	工場作業員、CADオペレータ、検査担当	●	●	●	
48	栗山町	(株)日伸北海道支社	製造業	造形物、铸造模型、工業用モデルの設計・製造	●	●	●	
49	妹背牛町	佐藤鑄工(株)	鉄铸件製造業	製造技能員（鉄铸件製品の製造や製造機械のオペレーター業務）	●	●	●	
50	安平町	ホクダイ(株)	非鉄金属製造業	製造、生産技術、生産管理等	●	●	●	
51	安平町	メイトク北海道(株)	金属加工・金型製造業	機械オペレーター、営業、生産管理	●	●	●	

掲載ページ	勤務地	企業名	業種	募集職種	新卒	既卒	未経験	備考
52	北見市	(株)倉本鉄工所	鉄工業	設計・生産管理・現場監督	●	●	●	
53	北見市	(株)林鉄工	施工管理、機械設計	施工管理、 機械設計管理（製罐・溶接工、食品プラント設備の製作業務、設計）		●		
54	帯広市	(株)有働鉄工所	金属製品製造業	金属加工職	●	●	●	
55	帯広市	(株)土谷特殊農機具製作所	製造業	工場組立作業員、機械修理メンテナンス要員、現場監理者	●	●	●	
56	釧路市	釧路重工業(株)	鋼船製造修理業、建設業	技術職、技能職	●	●	●	
57	釧路市 旭川市	(株)大起工業	プラントエンジニア	プラントエンジニア	●	●	●	
58	釧路市 札幌市	(株)太平洋製作所	総合建設業	施工管理技術者	●	●	●	新卒のみ
59	釧路市	(株)ニッコー	食品加工機械製造業	ハード/システム制御設計、アフターメンテナンス、提案営業	●	●	●	
60	斜里町	ザンエイ工業(株)	農業機械製造販売業	農業機械製造・組立作業員、農業機械設計・メカトロ技術者	●	●	●	
61	釧路町	(株)榎本機械製作所	精密機械部品製造業	機械設計・機械営業	●	●	●	新卒のみ
62	釧路町	(株)残間金属工業	金属製品製造業	工場作業員、現場作業員	●	●	●	

掲載ページ	勤務地	企業名	業種	募集職種	新卒	既卒	未経験	備考
63	旭川市 札幌市	(株)表鉄工所	金属製品製造業、建設業	製作工（溶接工、機械加工）、検査職員、営業	●	●	●	

掲載ページ	勤務地	企業名	業種	募集職種	新卒	既卒	未経験	備考
64	函館市	函東工業(株)	製造業	営業、工事管理（船体・機関）、設計、電気工、機関整備	●	●	●	
65	函館市	函館どつく(株)	製造業（造船）	船舶の建造・整備、鉄構造物製作の技能スタッフ	●	●	●	
66	函館市	港工業(株)	金属製品製造業	鉄骨製作業務	●	●	●	
67	北斗市	(株)菅製作所	理化学機械器具製造業	制御設計技術者、機械設計技術者、営業		●		
68	北斗市	(株)菅製作所	理化学機械器具製造業	製造技術者		●		

道央地域

道東地域

道北

道南

札幌市(道央)

生産用機械器具製造業



未経験 OK(新卒のみ)

新卒・既卒 OK

株式会社[®] A S C e (アスク)

『夢を実現するものづくり企業』 あらゆる生産分野で自動化のお手伝いをしています。



担当者 部署：総務・経理部 庶務課

氏名：柴田 まさみ

連絡先



011-826-5960



asce_recruit@ml.asce-g.com

担当者より 会社見学随時受け付けております。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 機械設計技術者・電気設計技術者・機械営業

こんな方を大歓迎！

- ・ものづくりが好きな方
- ・自動装置等の機械設計
またはPLCの設計経験のある方

UIターン情報・面接対応 等

- | | | |
|--------------|---|---------|
| インターシップの受入 | ○ | |
| 奨学金返済支援 | ○ | ※詳細面談 |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ | ※30代1名 |
| 面接時の旅費補助 | ○ | ※応相談 |
| オンライン面接の対応 | ○ | ※初回面接のみ |



募集詳細

仕事内容 自動化・省力化装置の設計、
仕様打合、設置立上げ作業、
自社製品の販売・販促活動
勤務時間 8：30～17：30（75分休憩）

就業場所 本社（会社所在地に同じ）
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 不問
採用人数 1～2名



待遇

給与 190,000～298,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績3.5ヶ月分／年
休日休暇 年間116日 完全週休二日制
※会社カレンダーによる

諸手当等 通勤・住宅・扶養・奨学金補助
福利厚生 社会保険完備・退職金共済加入
社宅・寮 なし
転勤 なし



会社情報

事業内容 各種生産工場様向けの生産設備、自動化装置の開発設計・製作

所在地 〒003-0809 札幌市白石区菊水9条3丁目2-23

代表者 代表取締役 久米 信

主な拠点 本社

従業員数 16名（男性15名／女性1名）

ホームページ <https://asce-g.com/>





株式会社阿部フロンテクス

鋼板・鋼材などの「切断」「曲げ」「溶接」「削り」「組立」を一貫精算しています。



担当者 部署：総務部 課長

氏名：東 貴大

連絡先 ☎ 011-662-1891



abe-saiyou@abefrontex.co.jp

担当者より 会社説明会、見学会は随時行っておりますのでお気軽にお問合せください。

雇用形態 募集職種

【正社員】 ①営業職、製造職 ②工務職、製造職

こんな方を大歓迎！

素直で成長意欲が高い方
協調性があり
常識やマナーを備えている方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※随時受付しています。
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※40代1名
面接時の旅費補助	—	
オンライン面接の対応	—	



募集詳細

仕事内容 営業...顧客訪問、見積・図面作成
工務...CAD設計、工程管理
製造...機械加工、溶接
勤務時間 8：00～17：30（90分休憩）
※冬季(12月～3月) 8：30～17：30

就業場所 ①札幌市西区発寒 ②石狩市新港西
必要資格 不問
学 歴 不問
採用人数 計16名



待遇

給 与 大卒 207,000～210,000円／月
短大卒 197,000～200,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績2.4ヶ月分／年
休日休暇 年間118日 週休二日制
※祝日、お盆休み、年末年始

諸手当等 残業代、交通費、資格手当
福利厚生 社会保険完備
社宅・寮 なし
転 勤 なし



会社情報

事業内容 鋼材の切断及び加工販売
所 在 地 〒063-0830 札幌市西区発寒10条11丁目2-14
代 表 者 代表取締役社長 阿部 大祐
従業員数 84名（男性 69名 / 女性 15名）

主 な 拠 点 本社（札幌市西区）工場（札幌市、石狩市）
ホームページ <https://abefrontex.jp/>





株式会社池田熱処理工業

自動車や農機具など各種機械部品の機械加工、熱処理加工を行っています。



担当者 部署： 会計事務課 シニアマネージャー

氏名： 門沢 智枝

連絡先



011-781-5555



ike-saiyou@ikenetu.com

担当者より 随時工場見学できます。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

機械設計技術者、金属工作機械工、金属熱処理工

こんな方を大歓迎！

チャレンジ精神のある方。
機械操作やものづくりが好きな方。
経験を生かしたい方。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	○
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 CADで図面作成、見積購買に係る業務。
組立加工、加工前後の作業、検査・生産管理。

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 札幌市東区東雁来

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学歴 高卒以上

採用人数 2名



待 遇

給与 210,000～円／月

賞与 年2回 ※前年度実績1.5ヶ月分／年

休日休暇 年間114日 週休二日制

諸手当等 資格、通勤手当

福利厚生 社保完備、退職金制度、育児・介護休業制度、
慶弔見舞金、資格取得制度

社宅・寮 なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容 金属部品の機械加工及び熱処理加工。油圧シリンダー、工業機械用刃物の設計から販売。

所在地 〒007-0823 札幌市東区東雁来3条1丁目1-27

代表者 代表取締役 池田 隆久

従業員数 49名（男性 35名／女性 14名）

主な拠点 本社工場

ホームページ <http://www.ikenetu.com>





株式会社エスピー工研

オリジナル製品を含め営業・設計・製造まで「ものづくり」を自社で行っています。



担当者 部署：総務部 総務部長

氏名：沼田 俊勝

連絡先 ☎ 011-662-4131

✉ info@spkoken.co.jp

担当者より 社員を大事にしている会社です。福利厚生も充実しています。

雇用形態
募集職種

【正社員】

①営業

②設計

③製造

こんな方を大歓迎！

何事にも興味を持ち、
仕事に前向きに取り組む人
製造未経験者歓迎

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※詳細打合せ
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※30代～50代以上 計3名
面接時の旅費補助	○	※詳細打合せ
オンライン面接の対応	○	※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 ①営業・設計補助 ②トレース・設計

③製造・溶接・機械オペレーター

勤務時間 8：30～17：45（75分休憩）

※休憩12：00～13：00、15：00～15：15

就業場所 本社

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 高卒以上 採用人数 各1～2名



待 遇

給 与 260,000～350,000円／月

4,300,000～6,300,000円／年

休日休暇 年間107日 週休二日制

実働時間1,986時間／年

※会社カレンダーにより土曜日出勤あり

賞 与 年2回 ※前年度実績4ヶ月分／年

諸手当等 住宅、通勤、燃料、業績により期末手当

福利厚生 社会保険完備、退職金共済 ※6年間連続支給
育児・介護休業制度、慶弔見舞金、制服貸与

社宅・寮 なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容 土木・建設・環境製品・健康増進器具の製造販売

所在地 〒063-0837 札幌市西区発寒17条14丁目1番38号

代表者 代表取締役社長 明河 正幸

主な拠点 本社、工場、銭函倉庫

従業員数 22名（男性 20名／女性 2名）

ホームページ <https://spkoken.co.jp>

株式会社エルムデータ

ソフトとハード両方の技術を保有する、ITものづくり企業。健康経営優良法人認定！



担当者 部署： 管理部 専務取締役 氏名： 石井 由紀

連絡先 011-898-7077 saiyou@elmdata.co.jp

担当者より 通信技術が得意で製品全体を自社開発できる強みと楽しさがあります。業務拡大のため、職員募集中です！

雇用形態
募集職種

【正社員】

①ITシステムの提案営業
②電子機器組立職員

こんな方を大歓迎！

明るくて、創意工夫の好きな方。
仕事を通して社会に貢献したい
という志のある方。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 ○
奨学金返済支援 ○
U・Iターン者の採用実績 ○
面接時の旅費補助 ー
オンライン面接の対応 ○

※『さっぽろ圏奨学金返還
支援事業』の認定企業

※20代～50代～5名



募集詳細

仕事内容 ①BtoBのITシステムの提案営業

②電子機器の組立、検査

勤務時間 9：00～18：00（60分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学歴 大卒以上

採用人数 各1名



待遇

給与 223,000～328,000円／月

賞与 年2回 ※前年度実績3.5ヶ月分／年

休日休暇 年間127日 完全週休二日制

※土・日・祝・夏季休暇、

年末年始休暇、特別休暇(慶弔)

諸手当等 役職、資格、通勤(上限2万円)、住宅、家族
福利厚生 各種社会保険完備。さぼーとさっぽろ、
北海道コンピュータ関連産業健康保険組合
共済会に加入しています！

社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 IoT通信ユニットや気象・水位など遠隔監視システムの設計・開発・製造・販売・保守

所在地 〒004-0015 札幌市厚別区下野幌テクノパーク1丁目2番15号

代表者 代表取締役 村上 由彦

主な拠点 札幌本社

従業員数 19名（男性16名／女性3名）

ホームページ <https://www.elmdata.co.jp>



株式会社オーエーテック

道内唯一のSグレードFABです。四面ボックス製作中です。



担当者 部署：総務部 部長

氏名：三上 進

連絡先 ☎ 011-791-1573



mikami@oatec-c.co.jp

担当者より 道内や関東の著名物件の鉄骨製作を一緒にやりましょう。

雇用形態
募集職種【正社員】 ①設計担当/CADオペレーター
②製造管理/製品管理 ③工場製作/溶接工

こんな方を大歓迎！

明るく元気で前向きな人

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容	①施工図作成・現場打合せ ③工場作業	就業場所	本社工場（会社所在地と同じ）
	②工場製作計画・書類作成・社内検査・現場打合せ	必要資格	普通自動車免許（AT限定可）
勤務時間	7：50～17：00（70分休憩）	学歴	不問
		採用人数	5～6名



待 遇

給与	200,000～350,000円／月	諸手当等	役職・家族・通勤・残業
賞与	年2回 ※前年度実績3ヶ月分／年	福利厚生	社会保険完備、育児・介護休業制度、有給休暇（入社月による）、退職金制度、慶弔見舞金、資格取得補助、制服支給
休日休暇	年間113日 完全週休二日制 ※有給休暇は入社後直ぐ付与	社宅・寮	なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容	超高層ビル・大型商業施設・アリーナ等建築鉄骨の工作図作成から工場製作・現場搬入		
所在地	〒007-0885 札幌市東区北丘珠5条4丁目4-40		
代表者	代表取締役社長 伏見 好史	主な拠点	本社工場（会社所在地に同じ）
従業員数	95名（男性 84名／女性 11名）	ホームページ	https://oatec-c.jp





寿産業株式会社

圧延鋼材の製造に欠かせないローラーガイドの専門メーカーです。



担当者 部署： 常務取締役

氏名： 鈴木 孝太郎

連絡先 ☎ 011-667-2788

✉ ko-suzuki@kotobuki-sangyo.com

担当者より もの作りに少しでも興味のある方大歓迎です。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態 募集職種

【正社員】 技術設計、技術営業、機械加工、出荷・梱包

こんな方を大歓迎！

人の言うことを素直に聞き、
手を抜かずに最後までやり遂げる人

UIターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○	※随時受付
奨学金返済支援	—	※相談可
U・Iターン者の採用実績	○	※30代1名
面接時の旅費補助	○	
オンライン面接の対応	○	※初回のみ



募集詳細

仕事内容 圧延用機械装置及び
一般産業機器の設計、販売、製造
勤務時間 8：30～17：30（60分休憩）

就業場所 発寒工場
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 複数名



待 遇

給 与 高卒:220,000～円／月 大卒:250,000～円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績10ヶ月分／年(決算賞与含む)
※業績により決算賞与を3月に支給

諸手当等 格付、物価調整、通勤(上限2万円/月)、
家族、管理職、部門長
福利厚生 社会保険完備、確定給付金、確定拠出金、養老保険、
団体医療保険、退職金制度、育児・介護休業制度、
慶弔見舞金、資格取得制度、制服貸与、
福利厚生倶楽部、介護・医療コーディネーター
社宅・寮 なし 転 勤 あり ※相談の上

休日休暇 年間124日 完全週休二日制



会社情報

事業内容 圧延用機械装置及び一般産業機器の設計、製作、販売及び環境関連機器の開発、販売

所在地 〒060-0033 札幌市中央区北3条東2丁目2番地30

代表者 代表取締役社長 鈴木 俊一郎

従業員数 76名（男性 59名 / 女性 17名）

主な拠点 本社、発寒工場、銭函工場、仙台、東京、名古屋、大阪、岡山、九州

ホームページ <https://www.kotobuki-sangyo.com/>





札幌ボデー工業株式会社

創業以来磨いてきた技術と発想力で物を運ぶだけじゃない特別なトラックを企画・製造



担当者 部署： 常務取締役

氏名： 植松 宏治

連絡先 ☎ 011-662-2511

FAX ☎ 011-662-4342

担当者より ものづくりに興味のある方、くるまの好きな方は是非工場見学に来てください。

雇用形態 募集職種

【正社員】 ①トラック車体製造 ②営業スタッフ

こんな方を大歓迎！

働くクルマやものづくりに
興味のある人
向上心、問題意識が高い人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代 1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 ①車体組立や部品製作等
②トラックディーラーや物流業者への営業訪問等
勤務時間 8：30～17：30（70分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学 歴 不問
採用人数 2名



待 遇

給 与 200,000～250,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績1.8ヶ月分／年
休日休暇 年間121日 完全週休二日制
※会社カレンダーによる
(週の中に祝祭日がある場合は土曜出勤あり)

諸手当等 業務手当、交通費
福利厚生 社会保険完備、財形、退職金制度
社宅・寮 なし
転 勤 なし



会社情報

事業内容 トラックの設計・製作・販売・アフターサービス
所 在 地 〒063-0835 札幌市西区発寒15条13丁目4-60
代 表 者 代表取締役 堀田 和宏
従業員数 103名（男性 94名／女性 9名）

主 な 拠 点 札幌市西区発寒15条13丁目4-60
ホームページ <https://www.sapporo-body.co.jp>





札幌インスペクション株式会社

「鋼」と「コンクリート」を総合的に検査・診断できる技術者集団を目指しています。



担当者 部署：総務部 課長代理

氏名：伊藤 隼人

連絡先 011-788-1000

✉ ito@si-c.com

担当者より 異業種からの転職組も活躍しています。お気軽にお問い合わせ下さい。

雇用形態
募集職種

【正社員】

非破壊検査

こんな方を大歓迎！

手に職を付けたい方、
長く安定した業界で働きたい方、
理系出身者歓迎します

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	○ ※上限2万円
オンライン面接の対応	○ ※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 各種非破壊検査の検査員
就業場所 札幌本社
勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 1名



待遇

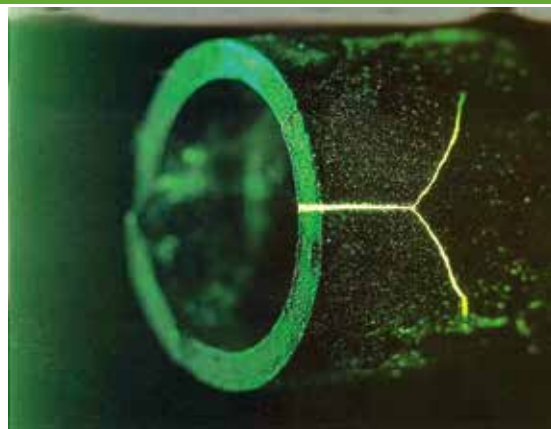
給与 220,000～300,000円／月
賞与 年3回 ※前年度実績5.1ヶ月分／年
休日休暇 年間127日 完全週休二日制
社宅・寮 なし 転勤 なし

諸手当等 住宅、家族、通勤、資格、役職、
燃料（冬季）、業務用携帯電話支給
福利厚生 健康、厚生年金、雇用、労災、中退共



会社情報

事業内容 非破壊検査業務、構造物の調査診断業務、材料試験、一級建築士事務所
所在地 〒007-0870 札幌市東区伏古10条3丁目10番14号
代表者 代表取締役社長 名畑 拓
従業員数 31名（男性 27名／女性 4名）
主な拠点 札幌本社、釧路営業所
ホームページ <https://www.si-c.com>





株式会社タカフジ

<道内トップシェア>ビルサッシを通じて北海道のインフラを支え続けること48年！



担当者 部署： 管理部

氏名： 佐藤 優晟

連絡先 ☎ 011-871-0666

✉ satou-y@takafujinet.jp

担当者より 会社見学随時受付中！お気軽にご連絡ください！

雇用形態
募集職種

【正社員】

設計、製造、施工管理

こんな方を大歓迎！

- ・モノづくりに興味のある方
- ・チームで働くのが好きな方
- ・向上心のある方

Uターン情報・面接対応 等

- インターンシップの受入 ○
- 奨学金返済支援 ○
- U・Iターン者の採用実績 ー
- 面接時の旅費補助 ー
- オンライン面接の対応 ー



募集詳細

仕事内容 ・AutoCADでの図面作成
・金属製建具の製造
・サッシ取付の工程管理等
勤務時間 8：30～17：30（60分休憩）

就業場所 札幌本社、釧路支店（転勤なし）
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学 歴 不問
採用人数 3名



待 遇

給 与 180,000～220,000円／月
賞 与 年3回 ※前年度実績5.3ヶ月分／年
休日休暇 年間128日 完全週休二日制 ※現場による
社宅・寮 なし 転 勤 なし

諸手当等 家族、住宅（30歳まで）、資格、通勤、燃料
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、慶弔見舞金、
育児・介護休暇制度、資格取得支援制度、
さっぽろ圏奨学金返還支援事業



会社情報

事業内容 金属製建具工事 ビルサッシ一式、金属製建具製造 アルミサッシ製作・板金加工

所 在 地 〒003-0871 札幌市白石区米里1条3丁目6番8号

代 表 者 代表取締役 尾上 智洋

従業員数 55名（男性 39名／女性 16名）

主 な 拠 点 札幌本社、釧路支店

ホームページ <https://takafuji-recruit.com/>





株式会社竹原鉄工所

建築鉄骨の製作を通して社会の安全・安心に貢献していきます。



担当者 部署：総務部

氏名：小山 未来

連絡先 011-781-2671



info@takehara-iron.jp

担当者より ご興味のある方、オンラインでの個別説明会も行いますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

雇用形態
募集職種

【正社員】

①営業職 ②製造職 ③施工管理(現場)

こんな方を大歓迎！

自分の携わった仕事を形として
世の中に残すことで社会貢献や、
やりがいを実感したい方

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	○ ※当社規約による
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	○
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ①ルート営業(積算・見積作成)

②工場で部品加工・組立・溶接

③建設現場で施工管理

就業場所 ①②本社工場(札幌市) ③道内各建設現場

勤務時間 ①②8:00~17:30(90分休憩)

③現場方針による

必要資格 普通自動車免許(AT限定可)

学歴 不問 採用人数 5名



待 遇

給与 200,000~350,000円/月

賞与 年2回 ※前年度実績5ヶ月分/年

休日休暇 年間124日 完全週休二日制

土日祝日・年末年始・夏季休暇

諸手当等 通勤・住宅・家族・職務・資格

福利厚生 健康保険・厚生年金・雇用保険・労働災害

社宅・寮 なし

転勤 なし



会社情報

事業内容 ビル・商業施設・物流倉庫等、大型建築物の骨組みとなる鉄骨の製作および現場施工

所在地 〒007-0880 札幌市東区丘珠町93番地

代表者 代表取締役 竹原 慎雅

従業員数 80名 (男性 70名 / 女性 10名)

主な拠点 北海道内

ホームページ <https://www.takehara-iron.jp>



株式会社樋口

北海道で愛される老舗企業。オーダーメイドだからこそ生きる丁寧なものづくり



担当者 部署：総務部 主任

氏名：三浦 裕太

連絡先 ☎ 011-811-4174

✉ soumu@higuchinet.co.jp

担当者より 『ものづくりに興味がある』『高い技術を身に着けたい』という方からのご応募をお待ちしています。

雇用形態
募集職種

【正社員】

製造職・開発職

こんな方を大歓迎！

生産技術に関して一程度の
知識やスキルがある人
ものづくりが好きな人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 ○
奨学金返済支援 ○
U・Iターン者の採用実績 ー
面接時の旅費補助 ー
オンライン面接の対応 ー



募集詳細

仕事内容 【製造職】金属製品の製造・加工
【開発職】特注産業機械等の
新製品の開発・設計
勤務時間 8：25～17：45（80分休憩）

就業場所 札幌市西区発寒14条12丁目1番8号
必要資格 不問
学 歴 不問
採用人数 若干名



待 遇

給 与 200,000～320,000円／月
賞 与 年1回 ※前年度実績1ヶ月分／年
休日休暇 年間120日 完全週休二日制

諸手当等 通勤※上限額あり、資格※該当資格のみ
福利厚生 社会保険完備、財形貯蓄制度
再雇用制度、マイカー通勤可
社宅・寮 あり 転 勤 なし



会社情報

事業内容 金属製品の加工および製造・家庭用キッチンの販売
所 在 地 〒003-0803 札幌市白石区菊水3条4丁目2番7号
代 表 者 代表取締役社長 尾西 三冬
従業員数 73名（男性 57名／女性 16名）

主 な 拠 点 札幌市白石区菊水/札幌市西区発寒
ホームページ <https://www.higuchinet.co.jp/index.html>





株式会社マルキンサトー

～鉄鋼原料から製品まで～鉄鋼に関するあらゆる分野の加工をワンストップで提供



担当者 部署： 管理部 課長

氏 名： 村井 友洋

連絡先 011-261-8206

✉ t-murai@marukin-grp.co.jp

担当者より 当社は近年、完全週休二日制の導入や給与ベースアップなど社員満足度の向上に力を入れています。

雇用形態
募集職種

【正社員】

工場作業員

こんな方を大歓迎！

協調性があり仲間のために行動できる方、
知的好奇心に富み向上心のある方

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代～50代以上 5名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 鉄板溶断作業、製品仕上作業、
その他付随業務

勤務時間 8：10～17：10（60分休憩）
※冬季(12月～3月)8:20～17:20

就業場所 石狩事業所

必要資格 不問 ※玉掛作業とクレーン運転士 尚可

学 歴 高卒以上

採用人数 3名



待 遇

給 与 190,000～400,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績3ヶ月分／年

休日休暇 年間125日 完全週休二日制
土日祝、その他は会社カレンダーによる

諸手当等 通勤、住宅、扶養、役職、資格、残業、燃料

福利厚生 社会保険完備、退職金制度、
育児・介護休業制度、慶弔見舞金、
資格取得制度、制服貸与、確定拠出年金

転 勤 なし 社宅・寮 なし



会社情報

事業内容 鋼板加工、鋼材販売、鉄鋼製品製作、製鉄原料回収・販売、その他鉄鋼関連一貫取扱い

所在地 〒060-0053 札幌市中央区南3条東3丁目18

代表者 代表取締役社長 佐藤 雅則

従業員数 85名（男性 67名／女性 18名）

主 な 拠 点 札幌市(中央区・西区発寒)、石狩市新港西

ホームページ <https://sato.marukin-grp.jp/>



電制コムテック株式会社

人に感動を与えることを業とす会社であり、社員皆がワクワクする会社であること。



担当者 部署： 管理部 次長

氏名： 西垣 類

連絡先



011-380-2101



rui_nishigaki@dencom

担当者より 電力・ヘルスケア・センサーなど多彩な分野で未来を支える【ものづくり】が実現できます！

雇用形態
募集職種

【正社員】①構造設計 ②電子回路設計
③電気設備点検保守 ④生産管理

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味があり、
コミュニケーションを取りながら
チームで働く事を好む方！

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 ○
奨学金返済支援 ○
U・Iターン者の採用実績 ○ ※20代3名、50代～5名
面接時の旅費補助 ー
オンライン面接の対応 ー



募集詳細

仕事内容 ①配電盤躯体設計
②電子機器ハード設計
③現場電気設備の試験業務
④購買管理業務

勤務時間 8：30～17：30（60分休憩※）
※12:15～13:00、AM5分、PM10分 合計60分
就業場所 江別市本社・工場
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上 採用人数 4名



待遇

給与 230,000～400,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績6ヶ月分／年
休日休暇 年間124日 完全週休二日制
社宅・寮 なし

諸手当等 通勤・資格・燃料 他
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、確定拠出年金、
育児・介護休業制度、資格取得制度 他
転勤 なし



会社情報

事業内容 電気電子制御機器の開発・設計・製造、医療福祉機器の設計・製造・販売 他

所在地 〒067-0051 江別市工栄町8番地の13

代表者 代表取締役 田上 寛

主な拠点 江別市

従業員数 122名（男性 105名／女性 17名）

ホームページ <https://dencom.co.jp/>





株式会社石黒鋳物製作所 恵庭工場

アスファルトプラントや各種機械の製作及び修理・設計を行っています。



担当者 部署： 恵庭工場 専務取締役 氏 名： 佐藤 秀明

連絡先 ☎ 0123-32-3788 ✉ ibh@ishiguro-imonono.com

担当者より 各人のライフスタイルに合うよう柔軟に対応していきますのでご応募お待ちしております。

雇用形態
募集職種

【正社員】

製造・現場取付作業員

こんな方を大歓迎！

もの作りが好きな方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	○ ※ご相談ください
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 アスファルトプラントなどのメンテナンスに関わる
製造・現場取付、その他工場内製造

勤務時間 8：00～17：30（90分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
※その他資格は全額会社支援にて取得可能

学 歴 高卒以上

採用人数 1名



待 遇

給 与 220,000～250,000円／月

賞 与 年2回

休日休暇 年間127日 完全週休二日制

諸手当等 通勤、燃料、住宅、扶養

福利厚生 社会保険完備、労災上乗、財形、
退職金（中退共）、介護・育児休暇

社宅・寮 なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容 機械及び製造に関するメンテナンス、その他タンク等の製造を行っています。

所在地 〒061-1433 恵庭市北柏木町3丁目51番

代表者 代表取締役 出倉 昌史

従業員数 14名（男性 13名／女性 1名）

主な拠点 札幌本社 恵庭工場 奈井江工場

ホームページ <https://www.ishiguro-imonono.com/>



北榮興業株式会社

北海道建築鉄骨の草分け



担当者 部 署：総務課

氏 名：佐藤 優江

連絡先 0123-33-2157



m-satou@hoku-k.co.jp

担当者より 人がいる限り建物は作られます。将来的にも安定した職業です

雇用形態
募集職種

【正社員】 工場内作業員

こんな方を大歓迎！

モノづくりに興味のある方、
手に職をつけたいと考えてる方

Uターン情報・面接対応 等

- インターンシップの受入 ○
- 奨学金返済支援 ○
- U・Iターン者の採用実績 ○ ※20代1名
- 面接時の旅費補助 ○ ※道外応募の場合上限有
- オンライン面接の対応 ○



募集詳細

仕事内容 鋼材の切断や鉄骨の溶接、組立、加工、
工場内の雑務全般（片付け、清掃含む）

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 恵庭市北柏木町3丁目4番地

必要資格 不問

学 歴 不問

採用人数 若干名



待 遇

給 与 220,000～245,000円／月

賞 与 年3回 ※前年度実績 10万円程度／年

休日休暇 年間121日 完全週休二日制
※会社カレンダーによる

諸手当等 住宅・扶養家族（会社規定の対象者へ支給）
通勤（上限2.2万円）

福利厚生 社会保険完備、作業服貸与、あんしん財団

社宅・寮 なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容 建築鉄骨製作

所 在 地 〒001-0020 札幌市北区北20条西7丁目1

代 表 者 代表取締役社長 高田 知明

従業員数 95名（男性 84名／女性 11名）

主 な 拠 点 札幌本社、恵庭工場

ホームページ <https://hoku-k.jp>





旭イノベックス株式会社

水門、橋梁等鋼構造物製品の設計から製造、現場据付を行い日本各地に納入しています。



担当者 部署：企画室 部長

氏名：金安 彩

連絡先 011-883-8400



asahiinovex_recruit@asahi-grp.co.jp

担当者より 工場は札幌市近郊に位置し、資格取得制度、通信教育も充実しています。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 (1)現場代理人業務 (2)設計業務

こんな方を大歓迎！

どんなことにも真摯に向き合い、
信頼される仕事を心掛ける方

Uターン情報・面接対応 等

- | | |
|--------------|-----------|
| インターシップの受入 | ○ |
| 奨学金返済支援 | ○ |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ ※20代2名 |
| 面接時の旅費補助 | ○ |
| オンライン面接の対応 | ○ ※初回面接のみ |



募集詳細

仕事内容 水門、橋梁の製作における業務
(1)現場代理人 (2)設計
勤務時間 8:30~17:15 (45分休憩)

就業場所 北広島工場 (北広島市共栄542)
必要資格 普通自動車免許 (AT限定可)
※1級または2級土木施工管理技士 尚可
学歴 不問



待遇

給与 251,400~500,000円/月
賞与 年2~3回 ※前年度実績4~9ヶ月分/年
休日休暇 年間125日 完全週休二日制
土日祝日、GW、夏季、年末年始

諸手当等 通勤、残業、住宅、家族、職務
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、育児・介護保険制度、
慶弔休暇、資格取得制度、作業服貸与、65歳定年、
企業型確定拠出型年金、社員食堂

社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 水門、橋梁、鋼構造物の設計・製造・据付 (土木鉄構事業部)

所在地 〒004-0879 札幌市清田区平岡9条1丁目1-6

代表者 代表取締役社長 星野 幹宏

従業員数 250名 (男性 220名 / 女性 30名)

主な拠点 工場：北広島市、石狩市、栗山町

ホームページ 採用サイト <https://asahi-inovex-recruit.com/>



中山機械株式会社

各種クレーンをはじめ、産業用機械をオーダーメイドで製作いたします。



担当者 部署：業務部総務課 課長 氏名：平田 大輔

連絡先 ☎ 011-373-3521 ✉ d.hirata@nakayamakikai.co.jp

担当者より 産業用機械の設計・製造・販売・据付工事等、すべて自社で実施できます。

雇用形態
募集職種

【正社員】

①機械設計職

②NC工作機械オペレーター

③機械組立技能者

④溶接工

こんな方を大歓迎！

- ・ものづくりが好きな方
- ・機械に興味がある方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※随時受付
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※50代～1名
面接時の旅費補助	○	※航空券代のみ支給
オンライン面接の対応	○	※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 ①産業用機械の設計業務
②旋盤加工業務
③機械組立業務
④溶接業務

勤務時間 8：15～17：05
就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 不問 学 歴 高卒以上
採用人数 5名



待 遇

給 与 198,700～309,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績2.1ヶ月分／年
休日休暇 年間124日 完全週休二日制
社宅・寮 なし 転 勤 あり
※営業職のみ

諸手当等 通勤、時間外
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、
育児・介護休業制度、慶弔見舞金、
資格取得制度、財形貯蓄、
共済会制度、労働組合あり



会社情報

事業内容 各種クレーン、産業用機械の設計・製造・販売・メンテナンス
所 在 地 〒061-1112 北広島市共栄54番地13
代 表 者 代表取締役社長 高田 志郎
従業員数 82名 (男性 73名 / 女性 9名)

主 な 拠 点 本社、本社工場、東京支店、関西支店
ホームページ <https://www.nakayamakikai.co.jp/>





株式会社ワールド山内

究極のワンストップエンジニアリング機能を目指す。



担当者 部署：総務部 取締役本部長

氏名：祖父江 信一

連絡先



011-377-5766



recruit@world-yamauchi.co.jp

担当者より あなたの「やってみたい」という気持ちを大切にしています。ぜひお気軽にご応募ください。

雇用形態
募集職種【正社員】(1)営業 (2)各機械オペレーター (3)溶接・組立
(4)塗装 (5)検査・出荷 (6)品証

こんな方を大歓迎！

周囲と協力し、ものづくりに興味を持って新しいことへ挑戦できる方を歓迎します。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 受発注業務や加工業務、品質管理等希望職種で応募が可能。

詳しくはHPをご覧ください

勤務時間

8：30～17：30（90分休憩）

※12：00～13：00、AM・PM各15分



待遇

給与 195,000～350,000円／月

賞与 年2回

休日休暇 年間124日 完全週休二日制
※会社カレンダーによる

就業場所 大曲工場（会社所在地に同じ）

必要資格 不問※営業の場合は要普通自動車免許（AT限定可）

学歴 不問※営業・品証の場合は高卒以上

採用人数 6名

諸手当等 調整、残業、役職、資格、通勤

※通勤費は2km以上 非課税額分のみ支給

福利厚生 社会保険完備、育児・介護休業制度、資格取得制度、制服貸与

社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 鉄・非鉄金属の技術加工、レーザー加工、溶接、組立、塗装、検査、航空機部品の生産等

所在地 〒061-1274 北広島市大曲工業団地4丁目3-33

代表者 取締役社長 山内 雄矢

従業員数 112名（男性 80名／女性 32名）

主な拠点 大曲工場

ホームページ <https://world-yamauchi.co.jp/>



株式会社酒井機材製作所

創業67年で得たノウハウと技術で「無いモノ」を形にします。



担当者 部署：営業部 部長

氏名：沼澤 一雄

連絡先



0133-73-8141



k-numasawa@sakaikizai.com

担当者より 車通勤必須ですが、車購入補助もあります。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

設計担当、開発担当

こんな方を大歓迎！

経験不問、明るく元気に
コミュニケーション取れる方大歓迎

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代2名
面接時の旅費補助	○ ※上限あり
オンライン面接の対応	○ ※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 電気通信部材の設計業務、
電気通信に限らず新商品の研究開発業務

勤務時間 8：30～17：30（60分休憩）

就業場所 本社事務所

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 不問

採用人数 1名



待 遇

給 与 210,000～250,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績2.42ヶ月分／年

休日休暇 年間124日 完全週休二日制
※必要に応じ休日出勤、残業あり

諸手当等 住宅、昼食補助、扶養、通勤、燃料、残業

福利厚生 社会保険完備、退職金制度、慶弔金見舞金、
育児・介護休暇制度、制服貸与

社宅・寮 なし 転 勤 あり



会社情報

事業内容 当社は主に電気通信インフラ基礎部材の設計・製作・販売・施工を行っています。

所在地 〒061-3241 石狩市新港西3丁目749-11

代表者 代表取締役 真嶋 明

従業員数 103名（男性 93名／女性 10名）

主な拠点 本社、東京支店、仙台支店、宮城豊里工場

ホームページ <https://sakaikizai.com/sks/>



シンセメック株式会社

世界で一つ。お客様の頼れるパートナーとなる機械を製造



担当者 部署： 経営管理部

氏 名： 金澤 莉央

連絡先 090-1919-2701

recruit@synthemec.co.jp

担当者より 工場見学歓迎しております。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種【正社員】 (1)機械設計 (2)電気制御
(3)機械加工 (4)システムエンジニア

こんな方を大歓迎！

実習等で仕事内容の職種の
経験がある方を歓迎します

UIターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代13名、30代3名
面接時の旅費補助	○ ※最終面談のみ
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 設計(機械・電気・ソフト)、
組立・配線業務/機械加工業務

勤務時間 8:30~17:30 (60分休憩)

就業場所 会社所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許 (AT限定可)

学 歴 高卒以上

採用人数 各1~2名



待 遇

給 与 215,000~281,000円/月

賞 与 年2回 ※前年度実績4.1ヶ月分/年

休日休暇 年間120日 + 計画有休5日あり 完全週休二日制

社宅・寮 なし 転 勤 なし

諸手当等 食事、住宅、通勤、残業、禁煙 他

福利厚生 社会保険完備、退職金制度(確定拠出年金)、
さぼ-とさぼろ加入、出産・育児支援制度、
資格取得奨励制度、社内部活制度、
展示会見学制度、従業員専用駐車場



会社情報

事業内容 オーダーメイドの自動省力化装置の製作、精密機械部品の受託加工など。

所在地 〒061-3241 石狩市新港西2丁目788-7

代表者 代表取締役社長 松本 周平

従業員数 81名 (男性 61名 / 女性 20名)

主な拠点 石狩市新港西2丁目788-7

ホームページ <https://www.synthemec.co.jp/>



株式会社フジ

フジでものづくりはもっとたのしくなる！



担当者 部 署： 会計課

氏 名： 佐藤 瑛

連絡先 0133-77-8864



accg@fuji-steam.co.jp

担当者より 皆様のご応募お待ちしております！

雇用形態
募集職種

【正社員】

技術系総合職

こんな方を大歓迎！

ものづくりが好きな人、
課題に前向きに取り組み
解決して行ける人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※簡単なお仕事体験
奨学金返済支援	○	※詳細面談
U・Iターン者の採用実績	—	
面接時の旅費補助	○	※道内公共交通機関
オンライン面接の対応	—	



募集詳細

仕事内容 産業用食品機械の設計と組立

勤務時間 8：30～17：30（60分休憩）

就業場所 石狩工場(会社所在地に同じ)

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 大卒以上

採用人数 若干名



待 遇

給 与 225,000～255,000円／月

賞 与 年3回

休日休暇 年間125日 完全週休二日制
土日・祝日・年末年始・GW・お盆

諸手当等 通勤・技術

福利厚生 制服貸与、各種社会保険完備、
退職金制度(勤続3年以上)、さぽーとさっぽろ、
クリスマスケーキプレゼント

社宅・寮 なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容 産業用食品機械の製造・販売

所 在 地 〒061-3241 石狩市新港西1丁目778-5

代 表 者 代表取締役 青木 崇一

従業員数 17名（男性 15名／女性 2名）

主 な 拠 点 北海道石狩市新港西1丁目 石狩工場

ホームページ <https://www.fuji-steam.co.jp/>



富士屋鉄工株式会社

職場環境の改善に取り組む、歴史の長いダイナミックなもののづくりの会社です！



担当者 部署：総務部

氏名：堀井 麻衣子

連絡先 ☎ 0133-73-9571

✉ saiyo@fujiya-tekko.jp

担当者より 未経験者歓迎！1からスキルアップをサポートします。大型機械を組み立て、動作した時の感動を味わえます。

雇用形態 募集職種

【正社員】 ①工場製造(溶接・金属加工)
②設計、見積、現場管理、生産管理のいずれか(補助から)

こんな方を大歓迎！

機械製品に興味があり、スキルを身に付けたいという向上心のある方

Uターン情報・面接対応等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	○
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代1名
面接時の旅費補助	○ ※詳細面談
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ①材料切断、穴明、曲げ、溶接、組立、検査等、オペレータ
②産業機械製造の、見積り積算、設計、現場管理、生産管理のいずれか(補助から)

勤務時間 8:00～17:20 (80分休憩)
就業場所 石狩工場
必要資格 普通自動車免許(AT限定可)
学歴 高卒以上 採用人数 ①② 各1名



待遇

給与 ① 190,000～312,000円/月
② 200,000～339,000円/月
休日休暇 年間120日 完全週休二日制
※日・祝日、土(祝日のある週は土曜出勤あり)、
年末年始、GW、夏季休暇(5～10連休)

賞与 年3回 ※前年度実績2.5ヶ月分/年
諸手当等 通勤手当 住宅手当 他
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、退職金共済、
育児・介護休業制度、慶弔見舞金、
資格取得制度、制服貸与
社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 上下水、発電、ダム等の社会インフラで稼働する機械の設計・製作・据付

所在地 〒061-3241 石狩市新港西3丁目748番地

代表者 代表取締役 松宮 勇市

従業員数 20名 (男性 17名 / 女性 3名)

主な拠点 石狩工場

ホームページ <https://www.fujiya-group.co.jp>





株式会社双葉工業社

技術力と想像力の向上に努め信頼を得る品質を提供する事をモットーにしております。



担当者 部署：総務部 課長

氏名：石尾 将人

連絡先 011-721-6391

ma-ishio@k-futaba.co.jp

担当者より 私たちと一緒に双葉工業社を盛り立て次の時代を築き上げる事を期待しております。

雇用形態
募集職種

【正社員】 ①CADオペレーター ②製作管理 ③製造

こんな方を大歓迎！

事業所内で協調性を保ち
向上心と意欲がある人を歓迎します。

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代1名
面接時の旅費補助	○
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ①施工図作成、現寸図作成

②製作管理

③組立作業、溶接作業

勤務時間 8：30～17：30（90分休憩）

就業場所 石狩市新港南3丁目704-2

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

※技術者資格、技能者資格 取得援助あり

学 歴 不問

採用人数 ①3名、②3名、③5名



待 遇

給 与 250,000～320,000円／月（経験者）
215,000～240,000円／月（未経験者）

賞 与 年3回

休日休暇 年間128日 完全週休二日制

諸手当等 役職、通勤、残業、児童、冬季暖房、決算賞与※年度による
福利厚生 雇用保険、社会保険、厚生年金、退職金制度、
サポーター、育休介護休業制度、慶弔見舞金、
資格取得制度、備品支給（作業着、安全靴など／規定あり）

社宅・寮 なし 転 勤 あり ※石狩、札幌



会社情報

事業内容 建築鉄骨・無線鉄塔・送電鉄塔・金物・架台・溶融亜鉛めっき施工

所在地 〒065-0022 札幌市東区北22条東1丁目1番50号

代表者 代表取締役 阿部 司

主な拠点 石狩市新港南地区

従業員数 122名（男性 105名／女性 17名）

ホームページ <http://k-futaba.co.jp/>

※募集要項詳細はHP採用情報をご覧ください





北海バネ株式会社

社会インフラを支える北海道唯一の総合バネメーカー



担当者 部署： 経営企画管理部

氏 名： 明石 隆文

連絡先 ☎ 0134-62-3521

✉ hbc-saiyou@hokkai-bane.co.jp

担当者より 年間休日が多く残業少なめ、ワークライフバランス重視で働けます。札幌からの通勤者も多数！

雇用形態
募集職種

【正社員】

製造作業スタッフ

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味があり、
弊社製品により社会インフラに
貢献したい人

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代2名、40代1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 農業機械や自動車用等の
バネ及びスパイラル・スクリューの製造
勤務時間 8：30～17：15（65分休憩）

就業場所 銭函本社工場
必要資格 不問
学 歴 不問
採用人数 1名



待 遇

給 与 182,500～250,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績2.2ヶ月分／年
休日休暇 年間125日 完全週休二日制
※土日、年末年始、GW、夏季休暇、
出産、育児、慶弔休暇

諸手当等 通勤、家族
福利厚生 社会保険完備、退職金制度
社宅・寮 なし
転 勤 なし



会社情報

事業内容 各種バネ製造販売、搬送用、攪拌用、スパイラル製造販売、降雪センサー製造販売他

所 在 地 〒047-0261 小樽市銭函2丁目54-8

代 表 者 代表取締役社長 造田 弘幸

従業員数 71名（男性 57名／女性 14名）

主 な 拠 点 本社工場(小樽市)、綾瀬工場(神奈川県)

ホームページ <https://www.hokkai-bane.com/>





大岡技研株式会社 室蘭工場

世界の有名自動車メーカーに支持され、海外売上が約8割を占める成長企業です。



担当者 部署：総務室 課長

氏名：村田 容孝

連絡先 0143-41-0030



h-murata@o-oka.co.jp

担当者より 未経験からの入社が大多数。室蘭は北海道の中で雪の少ない住みやすい地域です。

雇用形態
募集職種

【正社員】

自動車部品製造オペレーター

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味がある方大歓迎！
未経験でも一から丁寧に教えます。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※※随時受付
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※20代2名
面接時の旅費補助	—	
オンライン面接の対応	○	※※ZOOM面接



募集詳細

仕事内容 生産工程設備を使った製造及び不随作業

勤務時間 8：00～17：45（60分休憩）
試用期間3か月(同条件)

就業場所 室蘭工場(会社所在地住所に同じ)

必要資格 不問

学 歴 高卒以上

採用人数 3名



待 遇

給 与 188,750～250,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績3.53ヶ月分／年
休日休暇 年間141日 週休二日制諸手当等 通勤、住宅、家族、4勤2休、寒冷地、役職、資格、他
福利厚生 社会保険完備、永年勤続表彰／旅行、
宿泊施設割引、テーマパーク等チケット割引制度
(パスポート約半額)

社宅・寮 あり 転 勤 なし

※レオパレス契約(月額15,000円、家具家電付、初期費用不要)



会社情報

事業内容 金型とプレス機を使用した精密鍛造歯車の製造

所 在 地 〒050-0087 室蘭市仲町5番18

代 表 者 工場長 野嶋 友博

従業員数 184名（男性 152名／女性 32名）

主 な 拠 点 室蘭工場、(愛知県)高岡工場、篠原工場

ホームページ <https://o-oka.jp/>



株式会社キメラ

電子部品からロケットエンジンまで超精密技術で未来を創る。

担当者 部署：統括管理部
ゼネラルマネージャー

連絡先 0143-55-5293

氏名：米川 顕文

yone@chimera.co.jp

担当者より 社内は温度管理がされており、明るくて清潔な働きやすい職場です。

雇用形態
募集職種

【正社員】

機械加工エンジニア

こんな方を大歓迎！

明るくコミュニケーションの取れる方。

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 精密機械を使用して、
金属の製品を製作する仕事です。

勤務時間 8：30～17：30（70分休憩）

就業場所 弊社工場内

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学歴 高卒以上

採用人数 3名



待遇

給与 186,000～240,000円／月

賞与 年2回 ※前年度実績2ヶ月分／年

休日休暇 年間100日
※会社カレンダーによる。

諸手当等 皆勤手当、住宅手当、家族手当

福利厚生 社会保険完備、育児・介護休業制度、
慶弔見舞金、制服貸与、確定拠出年金

社宅・寮 あり ※社員寮有り（独身者のみ）

転勤 なし



会社情報

事業内容 各種金属の精密機械加工、プラスチック金型の設計製作、プラスチック製品の成形

所在地 〒050-0052 室蘭市香川町24番地16

代表者 代表取締役 藤井 徹也

従業員数 95名（男性 77名／女性 18名）

主な拠点 北海道室蘭市

ホームページ <https://chimera.co.jp/>



五栄土木株式会社 室蘭事業所

五洋建設グループの一翼を担う企業です。ご応募お待ちしております。



担当者 部署：総務部 担当部長

氏名：伊藤 寛敏

連絡先 ☎ 03-5564-2411

✉ saiyo@goeidoboku.co.jp

担当者より 最新鋭工場での鋼構造物製作や、洋上風力関連等の再生可能エネルギーの分野に挑戦しませんか！

雇用形態
募集職種

【正社員】

鉄工職

こんな方を大歓迎！

求める人物像

- ①創意工夫（発想力・問題解決力）
- ②コミュニケーション能力

Uターン情報・面接対応 等

- インターンシップの受入 ○
- 奨学金返済支援 —
- U・Iターン者の採用実績 —
- 面接時の旅費補助 ○ ※新卒のみ
- オンライン面接の対応 —



募集詳細

仕事内容 鋼橋・建築鉄工（Hグレード）及び、
鋼構造物の設計・製作工事管理全般

勤務時間 8：30～17：30（60分休憩）
フレックスタイム制（標準労働時間 8時間）

就業場所 北海道室蘭市崎守町387-19(会社所在地に同じ)

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
※既卒のみ：鉄骨管理又は橋梁等鋼構造物の
管理業務経験者

【優遇】1級土木施工管理技士の有資格者

学 歴 高卒以上 採用人数 2名

諸手当等 現場(5,500円/月)、通勤(全額)、住宅、家族、時間外、深夜 他

福利厚生 社会保険完備、【制度】財形住宅貯蓄、従業員持株会、
借上社宅、帰郷、育児休業、介護休業 他、
【施設】单身・独身寮、契約保養所(鬼怒川、湯沢、箱根)

社宅・寮 あり 転 勤 あり

※本人と相談後、袖ヶ浦事業所
(千葉県)への転勤の可能性あり

待 遇

給 与 290,000～円/月(新卒・大卒)
260,000～円/月(新卒・高卒)

賞 与 年2回 ※前年度実績4.5ヶ月分/年

休日休暇 年間130日 ※有給休暇を除く 完全週休二日制
祝日、特定休日(夏期、年末年始、創立記念日)、
有給休暇(初年度20日)



会社情報

事業内容 室蘭事業所：鋼構造物工場製作他

所 在 地 室蘭事業所：室蘭市崎守町387-19

代 表 者 代表取締役社長 大谷 浩蔵
231名（男性 212名 / 女性 19名）

従業員数 内、室蘭事業所：18名（男性 15名 / 女性 3名）

本社：土木・建築・鋼構造物・しゅんせつ他

本社：東京都江東区有明3丁目7番26号

主 な 拠 点 本社、東北支店、横浜支店、他営業所

ホ-ムページ <https://www.goeidoboku.co.jp/>



第一金属株式会社

金属製品の鋼材手配からプレス加工まで、一貫生産を行っています。



担当者 部署：業務部 係長

氏名：安達 佳仁

連絡先 ☎ 0143-44-5195

✉ y.adachi@daiichi-kinzoku.jp

担当者より 様々な業界から入社実績があるので経験は全く不要。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

プレス加工機械オペレーター

こんな方を大歓迎！

ルールに沿って正確に仕事を
進めることができる人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	○ ※詳細面談
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 プレス加工作業に伴うオペレーション業務、
製品検査、及び選別等の業務
勤務時間 ①3班2交替：8:30～18:30／20:30～6:30
②2班2交替：8:30～17:30／20:30～5:30
(60分休憩)

就業場所 本社工場(会社所在地に同じ)、苫小牧工場
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 13名



待遇

給与 250,000～330,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績4ヶ月分／年
諸手当等 通勤、子供、交替勤務、他

休日休暇 ①年間143日 4日日勤、1日休、4日夜勤3日休
②年間116日 土日(年4回程土曜日出勤あり)
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、育児・介護休業制度
社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 自動車用クラッチプレートの製造
所在地 〒050-0083 室蘭市東町3丁目1番5号
代表者 代表取締役社長 清野 功稔
従業員数 118名 (男性 101名 / 女性 17名)

主な拠点 本社工場、苫小牧工場
ホームページ <https://daiichi-kinzoku.jp/>





月島機械株式会社

環境技術で世界に貢献し未来を創る「これからの100年に夢と希望を」



担当者 部署： 月島ホールディングス株式会社
人事部 人事グループ

氏名： 長妻 惇

連絡先 ☎ 03-5560-6515

✉ atsushi_nagatsuma@tsk-g.co.jp

担当者より 自分の携わった機械・設備が実際に動くのを目の当たりにすると、何ものにも代えがたい充実感が味わえます。

雇用形態 募集職種

【正社員】

生産管理業務、製缶業務、溶接業務、製缶機械業務、
設備管理(電気・機械)、クレーン業務

こんな方を大歓迎！

生産管理経験がある人
工場やプラント現場での
作業経験がある人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 ○
奨学金返済支援 ー
U・Iターン者の採用実績 ー
面接時の旅費補助 ー
オンライン面接の対応 ○



募集詳細

仕事内容 工程管理、切断、曲げ、溶接、旋削、
転削、クレーン作業
勤務時間 8：00～16：35（60分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 不問
学 歴 不問
採用人数 若干名



待 遇

給 与 218,500～338,100円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績4.39ヶ月分／年
休日休暇 年間125日 週休二日制
社宅・寮 あり 転 勤 なし

諸手当等 ・通勤 ・食事（5,000円～）
・資格（資格等級に基づき 無し～29,000円）
・住宅（50,000円 独身者30,000円）
・寒冷地※10月支給（100,000円 単身50,000円）
* 当社規定に基づき支給、各種規定あり



会社情報

事業内容 産業用大型乾燥機、遠心分離機、大型塔槽類など多種多様な製品を製造
所 在 地 〒051-0006 室蘭市茶津町35-2
代 表 者 執行役員工場長 小野 裕一
従業員数 330名（男性 281名／女性 49名）

福利厚生 社会保険完備、企業年金、団体生命保険、持株会、
昼食補助、社内貸付、育児・介護休暇、契約リポート

主 な 拠 点 室蘭工場
ホームページ <https://www.tsukishimakikai.co.jp/>





日鉄テックスエンジニア株式会社 北日本支店

TECHNOLOGY with HEART

心を込めた技術を



担当者 部署：総務部

氏名：松本 大輔

連絡先 0143-44-1020



matsumoto.daisuke.gx@tex.nipponsteel.com

担当者より 会社・職場見学を随時受け付けております。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

プラントエンジニア
(機械・電気・計装・土木・建設…等)

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味のある方
様々な物事に挑戦しようとする方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 設計、開発、施工管理、メンテナンス

勤務時間 8：30～17：00（45分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学歴 高卒以上

採用人数 3名



待遇

給与 229,000～400,000円／月

賞与 年2回 ※前年度実績4.7ヶ月分／年

休日休暇 年間122日 週休二日制

※年2～3日程の土曜出勤は、有給奨励日とする。

諸手当等 住宅、子ども、交代、役付、別居、呼出、指導員…等
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、退職金共済、育児・介護休業制度、慶弔見舞金、制服貸与、
資格取得制度、確定拠出年金社宅・寮 あり ※自社寮有り、借り上げ寮・借り上げ社宅制度有り
転勤 なし

会社情報

事業内容 幅広いものづくりに携わる総合エンジニアリング会社

所在地 〒050-0087 室蘭市仲町12

代表者 北日本支店長 今野 弘雅

従業員数 11,289名（男性 10,647名／女性 642名）

主な拠点 東京、北海道を始めとする全国各地

ホームページ <https://www.tex.nipponsteel.com/>



日鉄ファーストテック株式会社

鉄づくりを通して日本の自動車産業を支えています！



担当者 部 署： 総務部 部長

氏 名： 東村 貴志

連絡先 ☎ 0143-47-8238

✉ saiyo@ftc.nipponsteel.com

担当者より 未経験の方も多数採用しています。事前の工場見学も対応していますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

雇用形態
募集職種

【正社員】 品質検査工

こんな方を大歓迎！

身体を動かす仕事が好きな方を募集しています！

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※学生受入れ有り
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※20代13名、30代24名
面接時の旅費補助	○	※居住地による
オンライン面接の対応	—	



募集詳細

仕事内容 鋼材の検査業務、精整業務、物流業務

勤務時間 ① 7：15～15：30（45分休憩）
② 15：15～23：30（45分休憩）※三交替制
③ 23：15～07：30（45分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許（AT限定可） ※天井クレーン免許 尚可

学 歴 不問

採用人数 5名



待 遇

給 与 230,000～260,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績1,080,000円／年
休日休暇 年間102日（会社カレンダーによるシフト勤務）

諸手当等 交替、役職、通勤、住宅、技量、早出残業、
休出、深夜、報奨金
福利厚生 社会保険完備、退職金、財形、積立保険、
作業服無料クリーニング、有休入社日付与、同好会
社宅・寮 あり 転 勤 なし



会社情報

事業内容 自動車向け特殊鋼製品の品質検査、精整作業、二次加工処理を主たる事業としています。

所 在 地 〒050-0087 室蘭市仲町12番地

代 表 者 代表取締役社長 篠原 光範

従業員数 767名（男性 720名／女性 47名）

主 な 拠 点 室蘭市、苫小牧市、東海市（愛知県）

ホームページ <https://www.ftc.nipponsteel.com/>





株式会社日本製鋼所 室蘭製作所

世界最大の鋼塊から発電所向け大型鍛鋼部材をオーダーメイドで作る100年企業です。



担当者 部署：総務部 担当課長 氏名：高津 秀紀

連絡先 ☎ 0143-22-0414 ✉ recruit_muroran@jsw.co.jp

担当者より モノづくりに携わりたい方、室蘭で働きたい方、まずはご連絡ください！

雇用形態
募集職種

【正社員】 ①製造技術職 ②事務・技術職 ③研究開発職

こんな方を大歓迎！

ものづくりが好きな方
仲間と助け合い、向上心の高い方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代3名、30代7名
面接時の旅費補助	○ ※全額支給
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ①大型製品の製造
②各製品の仕様調整・工程管理
③新素材の研究、分析・調査等

就業場所 室蘭（会社所在地と同じ）

勤務時間 8：00～16：30（60分休憩）夏季～17：00
※製造部門については交替勤務職場あり必要資格 不問
学歴 高卒以上 採用人数 10名

待遇

給与 223,500～350,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績5.4ヶ月分／年
休日休暇 年間118日 週休二日制
※製造部門は各部門で作成する休日カレンダーによる

諸手当等 時間外、深夜業、交替勤務、
休日出業、家族、住宅 等

福利厚生 社会保険完備、持株会、財形住宅貯蓄、
選択型の賞与DC、カフェテリアプラン、時間単位有給 等

社宅・寮 あり ※社宅（世帯主）40歳迄、寮（独身者）35歳迄
転勤 あり ※室蘭事業所採用者は原則なし。
総合職採用者は転勤の可能性あり



会社情報

事業内容 大型鍛鋼製品の製造及び設計から保守・点検までのエンジニアリングサービス事業

所在地 〒051-8505 室蘭市茶津町4番地

代表者 室蘭製作所長 熊谷 保之

従業員数 1518名（男性 1437名／女性 81名）

主な拠点 室蘭

ホームページ <https://www.jsw-me.com/>



濱野鋼業株式会社

「鉄のまち」とともに100年 日本製鉄構内「設備の救急隊！」



担当者 部署：総務部 係長

氏名：平 博之

連絡先 ☎ 0143-45-2701

✉ h-taira@hamano-kogyo.co.jp

担当者より 職場見学随時受付！遠方の方は交通費援助やオンライン面談など対応できます！

雇用形態
募集職種

【正社員】

設備メンテナンススタッフ(見習い可)

こんな方を大歓迎！

長期育成を見据えていますので
「手に職をつけて頑張りたい」方を
歓迎しています！

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※要事前相談
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	—	
面接時の旅費補助	○	
オンライン面接の対応	○	



募集詳細

仕事内容 溶接やガス切断などを用いて
日本製鉄構内設備のメンテナンスを行う
勤務時間 8：30～17：00（45分休憩）

就業場所 本社（会社所在地と同じ）
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学 歴 不問
採用人数 3名



待 遇

給 与 236,000～321,350円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績4ヶ月分／年
休日休暇 年間112日 週休二日制
※正月、GW、お盆時期に有給取得推奨
※有給休暇：入社日に5日、6ヶ月後に10日付与

諸手当等 住宅、通勤、子供扶養、入社祝い金：10万円
福利厚生 社保完備、退職金制度、
育児・介護休暇制度、道工具・制服支給、
必要な資格等の取得費用は全額会社負担
社宅・寮 あり ※独身寮は入居要件あり
転 勤 なし



会社情報

事業内容 主に日本製鉄(株)の室蘭地区にて、設備の点検・修理・解体・据付を行う
所 在 地 〒050-0087 室蘭市仲町1 2 番地
代 表 者 代表取締役 濱野 仁麗
従業員数 99名（本社：男性 43名 /女性 3名）

主 な 拠 点 本社：室蘭市 支店：愛知県東海市
ホームページ <http://hamano-kogyo.jp/>





株式会社むろらん東郷

『昨日よりも良い品』で社会に奉仕する。



担当者 部署：総務課 係長

氏名：山崎 一輝

連絡先 ☎ 0143-47-2106

✉ m130601@togoh.co.jp

担当者より 私たちと一緒にものづくりにチャレンジしませんか

雇用形態
募集職種

【正社員】生産設備オペレーター、生産技術

こんな方を大歓迎！

胆振地区にお住まいの方
居住予定の方
モノづくりに興味のある方

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	○
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 製品の生産に係る管理及び製造業務

勤務時間 8:00～17:00 (60分休憩)

就業場所 本社工場

必要資格 普通自動車免許(AT限定可)

学歴 不問

採用人数 若干名



待遇

給与 190,000～340,000円/月
賞与 年2回 ※前年度実績3.6ヶ月分/年
休日休暇 年間116日 週休二日制
※年に数回、土曜日出勤あり

諸手当等 住宅・家族・通勤
福利厚生 社会保険完備、退職金共済、
確定拠出型年金、財形貯蓄
社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 自動車用高強度スプリングの生産(主にAT、CVT用)

所在地 〒050-0087 室蘭市仲町5番地1

代表者 代表取締役 村瀬 道徳

従業員数 66名 (男性48名/女性18名)

主な拠点 北海道室蘭市

ホームページ <https://muran-togoh.co.jp/>



いすゞエンジン製造北海道株式会社

北海道から世界の物流を支える。商用車向けエンジン部品を製造している会社です。



担当者 部署： 管理部 部長

氏名： 吉岡 尚人

連絡先 ☎ 0144-55-1221

✉ hisato_yoshioka@isuzu.com

担当者より モノづくりに興味のある方、大歓迎です。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

①技能職 ②事務技術職

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味のある方。
コツコツ地道に取り組める方。

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代3名、40代2名
面接時の旅費補助	○
オンライン面接の対応	○ ※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 ①機械加工・アルミ鋳造・リビルト 他
②生産技術スタッフ、管理/営業系スタッフ
就業場所 本社工場（会社所在地に同じ）
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

勤務時間 8：15～17：00（45分休憩）
①昼勤7:00～15：45 夜勤18:30～3:15
②フレックスタイム制
※変則シフト(4勤2休)、時差出勤の場合あり
学 歴 高卒以上 採用人数 20名



待 遇

給 与 213,000～380,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績5.8ヶ月分／年
休日休暇 年間121日 週休二日制 ※会社カレンダーによる
社宅・寮 あり 転 勤 なし
※遠方者のみ ※事業所新設、長期出張、出向などを除く

諸手当等 通勤、家族
福利厚生 社保完備、借上社宅制度（遠方者のみ）、
赴任時費用一部負担、社員食堂、冬タイヤ購入
補助、企業年金制度、財形制度、慶弔見舞金、
育児/介護休業制度、制服貸与、社内ジム、
総合福利厚生サービス「ベネフィットステーション」加入



会社情報

事業内容 商用車向けエンジン、トランスミッション部品の製造(鋳造/加工/組立)、リビルト
所 在 地 〒059-1362 苫小牧市柏原1-4
代 表 者 代表取締役社長 永野 吉高
従業員数 691名（男性 614名／女性 77名）

主 な 拠 点 苫小牧
ホームページ <https://www.iemh.isuzu.co.jp/>





王子工営北海道株式会社

“まちづくり”“生活”“文化”を支える王子グループ会社です。



担当者 部署： 事務部 部長

氏 名： 松浦 智明

連絡先 ☎ 0144-57-6600

✉ kho-jimubu@oji-gr.com

担当者より ビル、ホテル、ホール、ドーム球場等の建物を支える鉄骨を製作しています。

雇用形態
募集職種

【正社員】

①溶接工 ②工程管理スタッフ

こんな方を大歓迎！

鉄骨製作会社での経験者
自ら溶接した建物が残る仕事に
興味ある新卒者歓迎

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 ○
奨学金返済支援 —
U・Iターン者の採用実績 —
面接時の旅費補助 ○
オンライン面接の対応 ○



募集詳細

仕事内容 ①組立溶接業務

②設計及び工務管理業務

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

夏季(4/21～10月末)の就業時間：8：00～17：30

※年間2,008時間

就業場所 所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 高卒以上

採用人数 若干名



待 遇

給 与 205,000～273,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績5.24ヶ月分／年

休日休暇 年間122日 完全週休二日制

※土日祝日、年末年始、メーデー

諸手当等 通勤、扶養、住宅費補助、資格、燃料、他

福利厚生 健康、厚生年金、介護、労災、雇用

社宅・寮 あり ※借上社宅制度あり

転 勤 なし



会社情報

事業内容 建築鉄骨の加工および建方

所 在 地 〒059-1372 苫小牧市勇払152番地

代 表 者 社長 阿部 泰雄

従業員数 50名 （男性 46名 ／女性 4名）

主 な 拠 点 苫小牧市

ホームページ <https://www.oji-machinery-hokkaido.com/>





岡谷岩井北海道株式会社

「現場の困り事に応える技術パートナー」



担当者 部署：業務部 課長

氏名：浅利 拓

連絡先 ☎ 0144-52-2751



k.asari@oih.co.jp

担当者より ご興味ありましたら、お気軽にご相談ください！

雇用形態
募集職種

【正社員】

設計職

こんな方を大歓迎！

新規設備の設計業務経験がある方、
大歓迎！

UIターン情報・面接対応 等

- インターンシップの受入 ○
- 奨学金返済支援 ー
- U・Iターン者の採用実績 ー
- 面接時の旅費補助 ー
- オンライン面接の対応 ○



募集詳細

仕事内容 客先との仕様および承認打合せ、
各種図面作成、必要部品手配
勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 自社および客先工場
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学 歴 不問
採用人数 1名



待 遇

給 与 232,000～290,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績6.2ヶ月分／年
休日休暇 年間115日 完全週休二日制
社宅・寮 なし 転 勤 なし

諸手当等 みなし残業、住宅、通勤、燃料(10月～3月)
福利厚生 カフェテリア制度、二次健診費用補助、
エスコンフィールド北海道年間シート、
永年勤続表彰制度、保養施設



会社情報

事業内容 工作機械・加工機・専用機等の保守メンテナンス・改造修理・新規設計製作

所 在 地 〒059-1372 苫小牧市字勇払266番地7

代 表 者 代表取締役社長 佐藤 浩司

従業員数 21名（男性 17名／女性 4名）

主 な 拠 点 北海道苫小牧市

ホームページ <https://oih.co.jp/>





国策機工株式会社

産業機械中心に、地域産業の課題解決と持続可能な社会づくりに貢献する会社です。



担当者 部署： 管理部 管理部長

氏 名： 柳原 誠二

連絡先 ☎ 0144-56-0321



s-yanagihara@kokusakukikou.co.jp

担当者より 苫小牧は、エスコンフィールドや札幌中心部へのアクセスも良く、温暖で積雪が少なく住みやすいところです。

雇用形態
募集職種

【正社員】

技術職、営業担当

こんな方を大歓迎！

プラント設備に興味のある方、
モノづくりに興味のある方、
お待ちしております。

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代2名
面接時の旅費補助	○ ※応相談
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 プラント設備設計、施工監理技術者、
機械整備・据付・製配缶工、
溶接技術者、営業担当
勤務時間 8：30～17：00（60分休憩）

就業場所 苫小牧市勇払本社、旭川事業部
必要資格 普通自動車免許（AT限定不可）
※管・土木施工管理技師 尚可
学 歴 高卒以上 採用人数 若干名



待 遇

給 与 180,000～360,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績5～6ヶ月分／年
休日休暇 年間123日 完全週休二日制
社宅・寮 なし 転 勤 なし

諸手当等 住宅、家族、通勤、燃料、他
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、資格取得制度、
育児・介護休業制度、企業年金、
永年勤続者リフレッシュ制度、制服貸与、他



会社情報

事業内容 産業機械の設計、製作、施工、建築付帯設備(空調、衛生)、上下水道設備の施工監理

所 在 地 〒059-1372 苫小牧市字勇払149番地

代 表 者 代表取締役社長 山本 一泰

従業員数 76名（男性 72名／女性 4名）

主 な 拠 点 苫小牧市勇払本社、旭川事業部

ホームページ <https://www.kokusakukikou.co.jp>





株式会社三五北海道

受け継ぐ技能、育む環境 北海道からもっと²



担当者 部署： 管理課管理係 係長 氏 名： 田野 宏行

連絡先 ☎ 070-2251-9206 ✉ recruit@sango-hokkaido.co.jp

担当者より 職場環境や仕事内容を見学してからの応募で構いません。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 自動車部品の機械加工オペレーター

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味さえあれば、
経験は問いません。
異業種からの転職も歓迎します。

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 ー
奨学金返済支援 ー
U・Iターン者の採用実績 ー
面接時の旅費補助 ○ ※居住地により応相談
オンライン面接の対応 ー



募集詳細

仕事内容 自動車のトランスミッションに利用される
部品の設備加工、運搬、検査業務

勤務時間 8：30～17：10（45分休憩）
※配属先により昼夜勤務あり
（8:30～17:10、20:30～5:10の1週間交代制）



待遇

給与 185,000～円／月
賞与 年2回 ※前年度実績5.2ヶ月分／年
休日休暇 年間121日 完全週休二日制
年3回長期休暇あり（GW、夏休み、年末年始）

就業場所 本社工場（会社所在地に同じ）
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
※交通の便が悪いため通勤に必要となります
学歴 高卒以上 採用人数 1名

諸手当等 通勤、残業、交代、家族、子育て応援、地域 他
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、確定給付年金、
確定拠出年金、育児介護休業、食堂完備、
最低月1回の年休取得推奨
社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 自動車用部品と鉄鋼二次加工品の製造
所在地 〒059-1373 苫小牧市真砂町41-2
代表者 代表取締役 松井 知幸
従業員数 50名（男性 47名／女性 3名）

主な拠点 北海道苫小牧市
ホームページ <https://sango-hokkaido.co.jp>





西谷工業株式会社

産業プラントでの各種工事を設計から施工まで行っています。



担当者 部署： 経理総務

氏 名： 大平 敏一

連絡先 0144-55-3641

ohdaira@nishiya-kogyo.co.jp

担当者より 苫小牧は新千歳空港へ30分。雪が少なく過ごしやすいです。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

施工管理業務・溶接工

こんな方を大歓迎！

施工管理に関してある程度の知識やスキルがある人。
ものづくりが好きな人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 —
奨学金返済支援 —
U・Iターン者の採用実績 —
面接時の旅費補助 ○ ※上限2万円
オンライン面接の対応 —



募集詳細

仕事内容 設計、積算、施工計画、
現場管理及び溶接作業
勤務時間 8：00～17：00（90分休憩）

就業場所 本社工場
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学 歴 不問
採用人数 各1名



待 遇

給 与 173,000～300,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績2ヶ月分／年
休日休暇 年間108日 その他（右欄に記載）
※会社カレンダーによる

諸手当等 皆勤、資格、扶養、住居、通勤、他
福利厚生 社会保険完備、退職金制度
社宅・寮 なし
転 勤 なし ※長期出張工事あり



会社情報

事業内容 プラント配管工事、タンク建設工事、ステンレス製品加工、各種機器据付

所 在 地 〒053-0001 苫小牧市一本松町11番地の6

代 表 者 代表取締役 西谷 桂治

従業員数 17名（男性16名／女性1名）

主 な 拠 点 本社工場

ホームページ <https://www.nishiya-kigyo.com>



株式会社松本鐵工所

〈機械の医者〉としての建設業と、〈ものづくり〉を担う製造業。技術力に自信あり！



担当者 部署：業務部 主任

氏名：比嘉 弘道

連絡先 ☎ 0144-55-1155

✉ higa@matsumoto-tekkosho.co.jp

担当者より 働きやすさが自慢です♪「ありがとう」と言われる仕事を一緒にしましょう。見学随時受付中です！

雇用形態
募集職種

【正社員】

現場技能者

こんな方を大歓迎！

入社時に必要な資格なし！
知識、経験ゼロからでも
向上心がある方を歓迎します。

Uターン情報・面接対応 等

- | | |
|--------------|----------------|
| インターンシップの受入 | ○ |
| 奨学金返済支援 | — ※苫小牧市の支援事業有 |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ ※20代3名、30代1名 |
| 面接時の旅費補助 | ○ |
| オンライン面接の対応 | ○ |



募集詳細

仕事内容 機械の製作(設計～製作～据付～メンテナンス)
機械加工、溶接、機械保全 他

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 苫小牧、釧路

必要資格 不問

学 歴 不問

採用人数 5名



待 遇

給 与 217,200円～／月
賞 与 年2回 ※前年度実績5ヶ月分／年
休日休暇 年間122日 完全週休二日制
土日祝、誕生日、年末年始

諸手当等 通勤、家賃補助、時間外、燃料（冬季）、地域 他
福利厚生 社会保険完備、退職金共済、産休、
資格取得費用全額負担、入社時引越し費用助成 他
社宅・寮 なし 転勤 なし※希望によっては転勤あり



会社情報

事業内容 抄紙機の据付・組立・整備・修理、産業機械の設計・製作・組立・据付

所 在 地 〒059-1374 苫小牧市晴海町28-1

代 表 者 代表取締役社長 松本 英久

従業員数 236名（男性 218名／女性 18名）

主 な 拠 点 苫小牧 他 9 か所

ホームページ <https://www.matsumoto-tekkosho.co.jp/>





トルク精密工業株式会社

「誰にでもできることを 誰にもできない効果的な方法で」をモットーにしています。



担当者 部署：総務部 部長

氏名：大櫛 智行

連絡先 ☎ 0125-32-5222

✉ tomoyuki.ohkushi@torc-p.co.jp

担当者より 工場見学歓迎しております。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

生産技術

こんな方を大歓迎！

生産技術のスキルがある人
機械や電気、回路に強い人

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※50代～1名
面接時の旅費補助	○ ※上限あり
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 生産自動化・合理化の検討、
生産設備の開発・保守、その他付随業務
勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 本社工場もしくは宮下工場
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 1名



待遇

給与 220,000～300,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績3.5ヶ月分／年
休日休暇 年間113日 完全週休二日制

諸手当等 通勤手当
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、制服貸与
社宅・寮 なし
転勤 なし



会社情報

事業内容 金属プレス製品製造、プラスチック射出成形部品製造、金型設計

所在地 〒079-1264 赤平市茂尻旭町1丁目5番地

代表者 代表取締役社長 高橋 伸

主な拠点 本社工場、宮下工場

従業員数 80名（男性60名／女性20名）





株式会社船本工業

地域に根ざし、技術で未来を築く。



担当者 部署： 取締役統括部長 氏 名： 野呂 克哉

連絡先  01267-6-8011

担当者より 未経験の方には丁寧に指導しますので、ものづくりに興味がある方は積極的にご応募ください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 製造スタッフ、CADオペレーター

こんな方を大歓迎！

未経験の方でも、
ものづくりに興味のある方は
歓迎致します。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 工場内での溶接、組立て、孔明け、切断等。
CADを使用しての製作図の作成。

勤務時間 8：15～17：30（75分休憩）

就業場所 本社工場（三笠市）

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 不問

採用人数 2名



待 遇

給 与 200,000～280,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績4ヶ月分／年

休日休暇 年間116日

諸手当等 住宅、扶養、資格、通勤、燃料※冬期のみ

福利厚生 社会保険完備、退職金制度

社宅・寮 なし

転 勤 なし



会社情報

事業内容 鋼構造物の製造

所 在 地 〒068-2125 三笠市弥生橋町72番地13

代 表 者 代表取締役社長 船本 雅彦

従業員数 34名（男性 30名／女性 4名）

主 な 拠 点 本社工場（三笠市）

ホームページ <https://www.funamoto.co.jp>





道央建鉄株式会社

主に膜構造鉄骨を工場製作し、全国各地に出荷しています。



担当者 部署：総務部

氏名：山本 武

連絡先 0125-24-7201



dks@atlas.plala.or.jp

担当者より 滝川市はジンギスカン・菜の花が有名な街です。交通機関のアクセスも便利です。

雇用形態
募集職種【正社員】 ①製造管理(工務・検査)
②工場内製作工 ③CADオペレーター

こんな方を大歓迎！

- ・モノづくりの好きな方
- ・製作した構造物が世の中に残る
仕事にやりがいを感じる方

Uターン情報・面接対応 等

- | | |
|--------------|---------------|
| インターシップの受入 | ○ |
| 奨学金返済支援 | — |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ |
| 面接時の旅費補助 | ○ ※限度額あり（要相談） |
| オンライン面接の対応 | ○ |



募集詳細

仕事内容 ①製品検査及び書類作成
②組立・溶接・工作機械オペ
③CADによる製作資料作成

勤務時間 8：00～17：00（80分休憩）

就業場所 本社工場（滝川市）

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）※玉掛け等 尚可

学歴 高卒以上

採用人数 1名



待遇

給与 190,000～360,000円／月

賞与 年2回 ※前年度実績3.5ヶ月分／年

休日休暇 年間115日 隔週休二日制
年末年始・GW・お盆等 ※年間休日カレンダーによる

諸手当等 家族、職務、燃料(冬季)、通勤、
学業(子)、住宅(条件付き)

福利厚生 社会保険完備、慶弔見舞金、退職金制度、学業支援、
遠距離住宅支援、制服支給、育児・介護休業制度
福利厚生代行サービス※ネット加入

社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 膜構造の鉄骨を主に製作、特に意匠性の高い製品を製作しています。

所在地 〒073-0043 滝川市幸町3丁目3-16

代表者 代表取締役 安達 晃幸

従業員数 35名（男性 31名／女性 4名）

主な拠点 本社工場（滝川市）

ホームページ <https://www.taiyokogyo.co.jp>



カワテックス株式会社

鉄やFRPなどの複合素材を用いて、様々なニーズに応える総合タンクメーカーです。



担当者 部署： 管理部 課長

氏名： 岸下 竜二

連絡先



0125-56-2220



saiyo@kawatex.co.jp

担当者より 仕事では色々なことに挑戦して一緒に成長していきましょう。休みには自然豊かな北海道を満喫してください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 設計開発スタッフ、製造スタッフ

こんな方を大歓迎！

モノづくりが好きな方。
向上心と探求心のある方。
失敗を恐れず挑戦できる方。

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	— ※検討します
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 産業用タンクの設計・開発
産業用タンクの製造
勤務時間 8：25～17：45（80分休憩）

就業場所 砂川市、三笠市、札幌市
必要資格 不問 ※普通自動車免許あれば尚可
学歴 不問 ※設計開発：理系卒業・専攻など尚可
採用人数 数名



待遇

給与 228,242～298,242円／月
賞与 年2回 ※前年度実績2.79ヶ月分／年
休日休暇 年間114日 週休二日制
※会社カレンダーによる

諸手当等 皆勤、扶養、通勤、業務 等
福利厚生 社会保険完備、慶弔見舞金、親睦会
社宅・寮 あり ※主に外国人材向けに、合計4ヵ所
転勤 あり ※本人の希望等を考慮



会社情報

事業内容 二重殻タンク、耐震性防貯水槽、環境機械、第一種圧力容器、各種製缶品等の設計製作

所在地 〒073-0101 砂川市空知太東1条3丁目2番10号

代表者 代表取締役社長 河戸 三千之

従業員数 92名（男性 84名／女性 8名）

主な拠点 本社、砂川工場、岡山工場、札幌支店

ホームページ <https://kawatex.co.jp/>





つむぎエンジニアリング株式会社

鉄骨造建築物の設計・製作・現場施工まで一貫した総合技術力を保有しています。



担当者 部署： 管理部 部長

氏 名： 山崎 友美

連絡先 0123-83-2525



eishin-yamazaki@grace.ocn.ne.jp

担当者より 新千歳空港・札幌中心部へのアクセスも良く、温暖で積雪も少なく、住みやすいところです。

雇用形態
募集職種

【正社員】

①工場作業員 ②CADオペレータ ③検査担当

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味がある人
明るく前向きな姿勢で
仕事へ取り組める人

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○ ※応相談



募集詳細

仕事内容 ①鋼板、鋼材の切断・溶接・組立

②C A Dによる図面作成他

③製品の検査業務

勤務時間 8:00～17:30（90分休憩）／4月～10月

9:00～17:00（75分休憩）／11月～3月



待 遇

給 与 185,000～350,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績2～3ヶ月分／年

休日休暇 年間110日 隔週休二日制

※月1回土曜日出勤あり

就業場所 製造工場

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 不問

採用人数 3名

諸手当等 通勤、住宅、技術

福利厚生 社会保険完備

社宅・寮 なし

転 勤 なし



会社情報

事業内容 鉄骨鋼構造物製造業

所 在 地 〒069-1201 夕張郡由仁町北栄133番地

代 表 者 代表取締役 渡辺 泰弘

従業員数 21名（男性 19名／女性 2名）

主 な 拠 点 本社、製造工場

ホームページ <https://maru10.net/>



株式会社日伸 北海道支社

多彩なモノづくりが、あなたを「何でも作れるプロ」にする。



担当者 部署：北海道支社 工場長 氏名：坂本 巧

連絡先 ☎ 0123-72-5255 ✉ hokkaidosisya@kk-nissin.jp

担当者より 札幌・千歳・北広島・岩見沢などの主要な都市にも車で一時間以内でアクセスできます。

雇用形態
募集職種

【正社員】

造形物、鑄造模型、
工業用モデルの設計・製造

こんな方を大歓迎！

手先の器用な方
ものづくりが好きな方
CAD・CAMの経験がある方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—	※検討中
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	—	
面接時の旅費補助	—	
オンライン面接の対応	—	※検討中



募集詳細

仕事内容 設計、CAD・CAM、加工機オペレーター、
製品の組付け・仕上げ・測定・検査

勤務時間 8：15～17：00（45分休憩）

就業場所 北海道支社（会社所在地に同じ）

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 不問

採用人数 3名



待 遇

給 与 197,000～350,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績2～3ヶ月分／年

休日休暇 年間116日 週休二日制

諸手当等 家族、通勤、暖房、住宅

福利厚生 社会保険完備、退職金制度、慶弔見舞金

社宅・寮 なし

転 勤 なし



会社情報

事業内容 鑄造用模型、試作型、工業用モデル、スチロール型、造形物、などの設計・製造

所在地 〒069-1507 夕張郡栗山町字旭台1番地60

代表者 代表取締役社長 勅使河原 孝

主な拠点 愛知県豊田市前林町上納26

従業員数 69名（男性 57名／女性 12名）

ホームページ <http://www.kk-nissin.jp>



佐藤鋳工株式会社

北海道で唯一の自動車量産鋳鉄部品の製造メーカーです。



担当者 部署： 人事総務グループ 係長 氏 名： 宮地 亮祐

連絡先 ☎ 070-4799-3822 ✉ r_miyachi@satochuko.co.jp

担当者より 必要なのは「やりたい」という気持ちと挑戦する意欲だけ。私たちと一緒に世界を動かす部品を作りませんか？

雇用形態
募集職種

【正社員】 製造技能員
(鉄鋳物製品の製造や製造機械のオペレーター業務)

こんな方を大歓迎！

自動車部品や産業用車両用部品など
モノづくりに興味をお持ちの方
大歓迎です！

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○	※随時受け入れ可能
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※20・30・40代 各2名
面接時の旅費補助	○	
オンライン面接の対応	○	



募集詳細

仕事内容 鉄鋳物製品の製造及び製造機械の
オペレーター業務・工作機械による加工など
勤務時間 8：00～17：20（80分休憩）
※担当業務によっては交代勤務が発生することもあります。
【二交代の場合】①8：00～17：20 ②20：00～05：20

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学 歴 高卒以上
採用人数 3名



待 遇

給 与 210,540～298,460円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績2ヶ月分／年
休日休暇 年間117日 完全週休二日制
※一斉年休（4日間）除く

諸手当等 通勤交通費、皆精勤手当
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、慶弔見舞金、
資格取得制度、作業服貸与、確定拠出年金、
社用スマホ貸与
社宅・寮 あり ※独身寮(単身赴任の使用可) 転 勤 なし



会社情報

事業内容 鉄鋳物製品、部品の製造及び販売
所 在 地 〒079-0502 雨竜郡妹背牛町3 5 6 番地
代 表 者 代表取締役 佐藤 孝造
従業員数 115名（男性 102名／女性 13名）

主 な 拠 点 北海道雨竜郡妹背牛町356番地
ホームページ <https://satochuko.co.jp/>





ホクダイ株式会社

主に自動車部品を生産しています。金型設計から量産まで一貫で行っています。



担当者 部署： 経営管理部 副部長 氏名： 堀川 竜耶

連絡先 ☎ 0145-22-3501 ✉ tatsuya_horikawa@hokudai-jp.com

担当者より 未経験者歓迎!!未経験で入社された方が多く、日々学んで活躍していただいております。

雇用形態
募集職種

【正社員】

製造、生産技術、生産管理等

こんな方を大歓迎!

コミュニケーションをとれる方
自ら学べる方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	— ※お問い合わせください



募集詳細

仕事内容 検査業務、マシンオペレーター等
※職種による
勤務時間 8:20~17:00 (50分休憩)
※配属部署により3交替あり

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 普通自動車免許 (AT限定可)
※車通勤推奨のため
学 歴 不問 採用人数 1名



待 遇

給 与 190,000~円/月
賞 与 年2回 ※前年度実績2.3ヶ月分/年
休日休暇 年間120日 週休二日制 ※会社カレンダーによる
社宅・寮 あり

諸手当等 資格、家族、住宅、通勤、役職、
時間外・休日・深夜割増、等
福利厚生 社会保険完備、企業年金、育児・介護休暇制度、
慶弔見舞金、資格取得制度、退職金共済、等
転 勤 なし ※希望で本社勤務(群馬県)を検討



会社情報

事業内容 アルミダイカスト製品の製造及び加工
所 在 地 〒059-1434 勇払郡安平町早来富岡257番地
代 表 者 取締役社長 谷川 年啓
従業員数 36名 (男性 28名 / 女性 8名)

主 な 拠 点 群馬県(本社)、北海道
ホームページ <https://gundai.co.jp/>





メイトク北海道株式会社

図面作成、材料選定、加工まで一貫して可能なため、短納期対応できます。



担当者 部署：総務担当

氏名：佐々木 直哉

連絡先 0145-26-2828

nao.sasaki@meitoku.co.jp

担当者より 千歳空港から車で約15分。苫小牧や千歳からの通勤も可能で、アクセス抜群です。

雇用形態
募集職種

【正社員】

機械オペレーター、営業、生産管理

こんな方を大歓迎！

金属加工に関して一程度の
知識やスキルがある人。
ものづくりが好きな人。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○ ※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 工作機械を使用し自動車関係の
部品の各種金型製作

勤務時間 8：30～17：30（60分休憩）

就業場所 本社工場（会社所在地と同じ）

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学歴 不問

採用人数 2名



待 遇

給与 200,000～450,000円／月

賞与 あり

休日休暇 年間115日 週休二日制

福利厚生 社会保険完備、退職金制度

社宅・寮 なし

転勤 なし



会社情報

事業内容 自動車用の金型の製造、ダイキャスト金型の溶接補修、ロケット用の治具の製造

所在地 〒059-1434 勇払郡安平町早来富岡257番地6

代表者 代表取締役 田中 隆

主な拠点 本社

従業員数 27名（男性 23名／女性 4名）

ホームページ <http://www.meitoku.co.jp/>



株式会社倉本鉄工所

水処理・廃棄物処理プラント等大型機械の設計・製作・据付まで一貫生産を行っています。



担当者 部署：総務部 課長

氏名：小池 佑生

連絡先 ☎ 0157-24-2031



soumu@kuramoto-tekkohsy.co.jp

担当者より インターン、工場見学等も随時受付しております。ご興味を持たれた方はお気軽にご連絡ください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

設計・生産管理・現場監督

こんな方を大歓迎！

明るく・前向きに・コツコツと
取り組める方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※随時受付
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※20代～40代 各1～3名
面接時の旅費補助	—	
オンライン面接の対応	○	



募集詳細

仕事内容 産業用機械、水処理プラント、
廃棄物処理プラント等の設計、
工程管理、原価管理
勤務時間 8：00～17：30（90分休憩）

就業場所 本社工場
必要資格 不問
学 歴 不問
採用人数 1名



待 遇

給 与 214,000～288,000円／月
賞 与 年3回 ※前年度実績6.64ヶ月分／年
休日休暇 年間105日
日祝日、第2・4・5土曜、GW、お盆、年末年始

諸手当等 住宅、家族、通勤、他
福利厚生 健康、厚生年金、雇用、労災
社宅・寮 なし
転 勤 なし



会社情報

事業内容 産業用機械、水処理・廃棄物処理プラント、タンク、鋼構造物の設計・製作・据付

所 在 地 〒090-0811 北見市泉町1丁目4番12号

代 表 者 代表取締役 倉本 真

従業員数 37名（男性 35名／女性 2名）

主 な 拠 点 本社工場（会社所在地に同じ）

ホームページ <https://www.kuramoto-tekkohsy.co.jp/>



株式会社林鉄工

「鉄」 明日を作るチカラ 新しい時代を繋ぐ、人間力と技術力



担当者 部署：総務部

氏名：小野 美智

連絡先 (0157)38-2006

ono@hayashi-tetukou.jp

担当者より 社員の約70%が40代以下！働き世代の多い職場です！

雇用形態
募集職種【正社員】 ①施工管理 ②機械設計管理
(製罐・溶接工、食品プラント設備の製作業務、設計)

こんな方を大歓迎！

溶接管理技術者等あれば尚可
ワード・エクセル・
CAD（メーカー問わず）が使える方

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	—
面接時の旅費補助	○ ※実費
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 プラント工事の施工管理、設計
勤務時間 8：00～17：30（90分休憩）
※10:00～10:15、12:00～13:00、15:00～15:15
採用人数 ①②各1名



待遇

給与 ①250,000～円/月 ②300,000～円/月
賞与 年2回 ※前年度実績5ヶ月分/年
休日休暇 年間105日 週休二日制
※第二、四土曜日・日曜日・祝日・GW、お盆、年末年始
※会社カレンダーによる



会社情報

事業内容 各種プラント設備の設計・製作・取付
所在地 〒099-1583 北見市北上28番地11
代表者 代表取締役 林 正道
従業員数 15名（男性10名／女性5名）

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 ①普通自動車免許（AT限定不可）
プラント、機械設計に従事した経験がある方（5年以上）
2級工事施工管理士（種類問わず）
ワード・エクセル・CAD（メーカー問わず）がつかえる方
②普通自動車免許（AT限定可）
プラント、機械設計に従事した経験がある方（5年以上）
学歴 ①高卒以上※実績、経験内容によっては不問
②専門以上※実務、経験内容によっては不問
諸手当等 役職、通勤：定額10,000円、
資格：3,000～15,000円（資格による）
残業、その他各種手当
福利厚生 社会保険完備、退職金制度（勤続1年以上）、
作業服・安全靴支給、資格取得費用（当社規定による）
社宅・寮 なし 転勤 なし

主な拠点 北海道北見市北上28番地11
ホームページ <https://hayashi-tetukou.jp/>





株式会社有働鉄工所

創業70年 十勝の「ものづくり」に貢献します。



担当者 部署： 代表取締役

氏名： 有働 孝弘

連絡先 ☎ 0155-37-2568

✉ udo-iron@cello.ocn.ne.jp

担当者より ものづくりに興味がある方、技術を身につけたい方は、私たちと一緒に働きませんか。

雇用形態
募集職種

【正社員】

金属加工職

こんな方を大歓迎！

未経験の方や女性の方も
活躍できる環境です。
男性女性問わずお待ちしております。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 鉄・ステンレスの溶接、
金属製品の製作や修理
勤務時間 8：30～17：35（80分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 1名



待遇

給与 220,000～250,000円／月
賞与 年2回
休日休暇 年間100日 隔週休二日制
第2・第4土曜日休み

諸手当等 精勤手当他
福利厚生 社会保険完備
社宅・寮 なし
転勤 なし



会社情報

事業内容 鉄・ステンレス・アルミニウムを使用した製作や修理等
所在地 〒080-2462 帯広市西22条北1丁目4-7
代表者 代表取締役 有働 孝弘
従業員数 14名（男性 12名／女性 2名）

主な拠点 帯広市
ホームページ 制作中





株式会社土谷特殊農機具製作所

『Think Globally Act Locally』世界の技術を地域で実践



担当者 部署：総務係長

氏名：佐藤 文哉

連絡先 0155-37-2161

f-sato@tsuchiyanoki.com

担当者より 各職場において世代交代をしています。活力のある若い方を募集します。

雇用形態
募集職種

【正社員】

工場組立作業員、機械修理メンテナンス要員、現場監理者

こんな方を大歓迎！

コミュニケーションが得意な方
大歓迎です！
未経験者野方は先輩社員と同行して
仕事を覚えていただきます。

Uターン情報・面接対応 等

- インターンシップの受入 ○
- 奨学金返済支援 ○
- U・Iターン者の採用実績 ○ ※30代
- 面接時の旅費補助 ○
- オンライン面接の対応 ○



募集詳細

仕事内容	農家の酪農用機械の設置・修理・メンテナンス業務、 バイオガスの現場監理業務	就業場所	各採用場所
勤務時間	平日 8:30～17:30（60分休憩） 土曜 8:30～12:10	必要資格	現場監理者は要資格
		学歴	高卒以上
		採用人数	各数名



待遇

給与	203,000～300,000円／月	諸手当等	通勤、扶養、技術（資格）
賞与	年2回	福利厚生	弊社所有カーリング場にて親睦大会実施
休日休暇	第2・4土曜、日祝日、 夏季、年末年始	社宅・寮	なし
		転勤	あり



会社情報

事業内容	・酪農用機械器具の製造、販売、メンテナンス			・バイオガスプラントの設計、施工	・アイスシェルターの製造、販売
所在地	〒080-2461 帯広市西21条北1丁目3-2			主な拠点	帯広本社、札幌支店、興部出張所
代表者	代表取締役 土谷 賢一			(営業所) 帯広、中標津、釧路、北見、八雲	
従業員数	145名 (男性 119名 / 女性 26名)			ホームページ	http://www.tsuchiyanoki.com





釧路重工業株式会社

業歴 50 年を超える造船所です。東北海道最大規模の2,000T乾ドックを所有。



担当者 部署：総務部 課長代理

氏名：志村 淳次

連絡先 ☎ 0154-41-9171

✉ simura@kushiro-hi.co.jp

担当者より 採用は随時受け付けています。会社訪問等お気軽にご連絡ください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

技術及び技能職

こんな方を大歓迎！

熱意をもって一生懸命に
物事に取り組む人。
未経験者でも大歓迎。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代1名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 技術職：管理業務
技能職：溶接作業、船舶入出渠業務
機械及びエンジンの組立作業
勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 本社
必要資格 普通自動車免許（AT限定不可）
学 歴 高卒以上
採用人数 2名



待 遇

給 与 200,000～300,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績3.8ヶ月分／年
休日休暇 年間116日
※会社カレンダーによる。

諸手当等 家族、住宅、食事、洗濯、通勤、燃料、資格
福利厚生 社会保険完備、退職金制度
社宅・寮 なし
転 勤 なし



会社情報

事業内容 船舶の修繕、機関部品販売、機械器具設置工事、鋼構造物工事
所 在 地 〒085-0844 釧路市知人町1番5号
代 表 者 代表取締役 原 洋
従業員数 54名（男性48名／女性6名）

主 な 拠 点 釧路市
ホームページ <http://www.kushiro-jyukogyo.com>



株式会社大起工業

設計・施工・メンテナンスまで手がける技術集団です。



担当者 氏名： 高橋

連絡先



0154-53-1027



info@taiki-ind.com

担当者より 3つの国立公園が存在する涼しい道東エリア お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

プラントエンジニア

こんな方を大歓迎！

集中力には自信がある！など
人に負けない強みがある方。
個性を生かせる職場です。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○	※随時開催
奨学金返済支援	○	
U・Iターン者の採用実績	—	
面接時の旅費補助	—	
オンライン面接の対応	○	※ZOOM



募集詳細

仕事内容 産業機械等の製作・修理

勤務時間 8：30～17：00（120分休憩）

就業場所 釧路管内 旭川管内（採用地による）

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学 歴 不問

採用人数 2名



待 遇

給 与 240,000～720,000円／月

賞 与 年4回

休日休暇 年間120日 週休二日制

※現場状況により振替休日あり

諸手当等 子供手当(毎月)、出産、入学

福利厚生 社会保険完備、入社支度金

※入社1年経過時建退共加入

社 宅 ・ 寮 あり

転 勤 なし ※希望があれば釧路⇄旭川 対応相談



会社情報

事業内容 誰もが知る大手企業の生産設備の製造・修理メンテナンス

所 在 地 〒084-0903 釧路市鳥取大通1丁目2-13

代 表 者 代表取締役 菊地 康平

従業員数 16名（男性 14名／女性 2名）

主 な 拠 点 釧路管内・旭川管内

ホームページ <http://www.taiki-ind.com>





株式会社太平洋製作所

技術(テクノロジー)は地球の未来を育む、道具(ツール)だと私たちは考えます。



担当者 部署： 管理部 取締役部長 氏 名： 福浦 直人

連絡先 ☎ 0154-65-1025 ✉ fukuura@t-fact.co.jp

担当者より ものづくりが好きな方お待ちしております。

雇用形態
募集職種

【正社員】

施工管理技術者

こんな方を大歓迎！

臨機応変な判断ができる方
マルチタスク能力がある方

Uターン情報・面接対応 等

- | | | |
|--------------|---|-------------|
| インターンシップの受入 | ○ | ※要相談 |
| 奨学金返済支援 | ○ | ※釧路市奨学金返済支援 |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ | ※20代1名 |
| 面接時の旅費補助 | ○ | ※領収書等に基づき支払 |
| オンライン面接の対応 | ○ | |



募集詳細

仕事内容 現場工事における施工管理
(工程・品質・安全・原価管理、
協力会社他との打合せ等)
勤務時間 8:30~17:30 (60分休憩)

就業場所 プラント部(釧路市)、札幌支店(札幌市)
必要資格 普通自動車免許(AT限定可)
学 歴 高卒以上
採用人数 2名



待 遇

給 与 244,000~500,000円/月
賞 与 年2回
休日休暇 年間125日 完全週休二日制
転 勤 あり ※定期的な転勤ではありません

諸手当等 児童、住宅、通勤
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、育児・介護制度、
持株会、奨学金返済支援制度、作業服貸与、
慶弔見舞金

社宅・寮 あり ※釧路地区のみ社宅あり



会社情報

事業内容 上下水道処理設備、石油や農産物の備蓄タンクなど様々なプラント建設を行っています。

所 在 地 〒085-0018 釧路市黒金町7丁目4番地1

代 表 者 代表取締役 池田 紀明

従業員数 34名 (男性 27名 / 女性 7名)

主 な 拠 点 本社 プラント部事業所 札幌支店

ホームページ <https://t-fact.co.jp>





株式会社ニッコー

「挑戦」と食産業への貢献



担当者 部署： 管理部

氏 名： 平塚 唯

連絡先 0154-52-7101



recruit@k-nikko.com

担当者より 食産業への貢献に関心のある方であれば、応募にスキルや経験は問いません。

雇用形態
募集職種

【正社員】

ハード/システム制御設計、
アフターメンテナンス、提案営業

こんな方を大歓迎！

スキル獲得のため、
地道にコツコツと努力のできる方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—	※要相談
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※20代～50代以上 各3～6名
面接時の旅費補助	○	※最終面接のみ
オンライン面接の対応	○	



募集詳細

仕事内容 食品加工機械の設計、
製造、保守/食品加工機械の提案営業
勤務時間 釧路本社 8:00～17:30 (90分休憩)
札幌営業所 9:00～18:00 (60分休憩)

就業場所 釧路本社、札幌営業所
必要資格 普通自動車免許 (AT限定可)
学 歴 不問
採用人数 2名



待 遇

給 与 235,000～300,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績3ヶ月分／年
休日休暇 年間130日 完全週休二日制

諸手当等 住宅、家族、通勤、燃料
福利厚生 社会保険完備、
社宅・寮 あり ※満室の場合、入居不可
転 勤 なし



会社情報

事業内容 食品・水産・食肉・農産の省人省力化機械設備の企画、開発、製造、販売

所 在 地 〒084-0924 釧路市鶴野110番地1

代 表 者 代表取締役 佐藤 一雄

従業員数 95名 (男性 84名 / 女性 11名)

主 な 拠 点 釧路本社、東京営業所、札幌営業所

ホームページ <https://www.k-nikko.com/>





サンエイ工業株式会社

知床から世界へ！そして、小さくても世界一へ！



担当者 部署：総務部 主査

氏名：小西 正敏

連絡先 ☎ 0152-23-2173

✉ konishi@sanei-ind.co.jp

担当者より 世界自然遺産知床、農漁業が盛んで食べ物も美味しい。未経験者でもお気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

- ① 農業機械製造・組立作業員
- ② 農業機械設計・メカトロ技術者

こんな方を大歓迎！

- ・生産技術に関して一定程度の知識やスキルがある方
- ・ものづくりが好きな方

Uターン情報・面接対応 等

- | | |
|--------------|----------|
| インターンシップの受入 | — |
| 奨学金返済支援 | — |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ ※40代1名 |
| 面接時の旅費補助 | ○ |
| オンライン面接の対応 | ○ |



募集詳細

仕事内容 ①加工、溶接、塗装、組立等の作業
② 3D-CADを使用した設計業務等
勤務時間 8：00～17：15（75分休憩）

就業場所 本社所在地
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 若干名



待遇

給与 183,000～260,000円／月
賞与 年3回 ※前年度実績6.8ヶ月分／年
休日休暇 年間110日
※当社就業カレンダーによる

諸手当等 家族、住宅、健康、皆勤手当
福利厚生 健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険加入、退職金制度
社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 ポテトハーベスター、ビートハーベスター、草刈り機、他
所在地 〒099-4115 斜里郡斜里町光陽町44番地17
代表者 代表取締役 毛利 剛
従業員数 36名（男性 30名／女性 6名）

主な拠点 本社、営業所（小清水・美幌・帯広）
ホームページ <http://www.sanei-ind.co.jp/>





株式会社榎本機械製作所

従業員一丸となって「アイデアと心をこめたものづくり企業」を目指す会社です！！



担当者 部署： 代表取締役

氏名： 長井 拓典

連絡先 ☎ 0154-40-5000

✉ info@enomotokikai.com

担当者より 気になったらお気軽に連絡ください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

機械設計・機械営業

こんな方を大歓迎！

ものづくりが好き方！！
興味がある方！！
初心者も歓迎します

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○	※時期は打ち合わせ
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	—	
面接時の旅費補助	—	
オンライン面接の対応	—	



募集詳細

仕事内容 現地で採寸打ち合わせし
CADで機械部品の設計・製図など
勤務時間 8：00～17：00（90分休憩）

就業場所 工場・事務
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 高卒以上
採用人数 1名



待遇

給与 200,000～260,000円／月
賞与 年3回 ※前年度実績3ヶ月分／年
休日休暇 年間90日 隔週休二日制
※会社カレンダーによる

諸手当等 通勤・資格・精勤・燃料（冬季間）・家族
福利厚生 社会保険完備、退職金制度、任意労務災害保険
社宅・寮 なし
転勤 なし



会社情報

事業内容 機械部品設計・製作・施工
所在地 〒088-0606 釧路郡釧路町中央2丁目20番
代表者 代表取締役 長井 拓典
従業員数 13名（男性11名／女性2名）

主な拠点 釧路管内
ホームページ <https://enomotokikai.com>





株式会社残間金属工業

かたちに残る仕事・心に残る未来



担当者 部署：総務部 部長

氏名：長内 真衣

連絡先 0154-36-1961



zanma@zanma.co.jp

担当者より 未経験でも大丈夫。丁寧に教えます。まずは、お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 ①工場作業員 ②現場作業員

こんな方を大歓迎！

コツコツ作業するのが得意な方、
体を動かすのが好きな方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代1名
面接時の旅費補助	○ ※全額費用負担
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ①機械加工作業、溶接作業等
②建築鉄骨の取付・土木建築金物の取付

勤務時間 7:50～17:20 (90分休憩)
※休憩時間 10:00～10:15、12:00～13:00、
15:00～15:15

就業場所 会社所在地に同じ

必要資格 普通自動車免許 (AT限定可)

学 歴 高卒以上

採用人数 若干名



待 遇

給 与 200,000円～／月

賞 与 年2回 ※前年度実績3ヶ月分／年

休日休暇 年間126日 完全週休二日制
ゴールデンウィーク、お盆、年末年始
※会社カレンダーによる

諸手当等 通勤、家族、役職、技術

福利厚生 社会保険完備、確定拠出年金、育児・介護休業制度、
エスコンフィールド日本ハム試合観戦シート、
勤労者共済会施設利用助成、アクアトピア施設利用券、
社食サービス一部助成、制服貸与、資格取得費用

社宅・寮 なし 転勤 なし



会社情報

事業内容 建築鉄骨製作、アルミ・ステンレス製品の製作、建築土木資材製作、酪農施設の設計施工

所在地 〒088-0614 釧路郡釧路町国誉5丁目12番地1

代表者 代表取締役社長 残間 巖

従業員数 46名 (男性 36名 / 女性 10名)

主な拠点 本社

ホームページ <https://www.zanma.co.jp>





株式会社表鉄工所

設計・製作・据付まで一貫生産を行っています。公共工事受注のため安定した業界です。



担当者 部署：総務部 係長

氏名：郷 登志史

連絡先 ☎ 0166-48-6858

✉ tgo@omote-i.co.jp

担当者より 非常にやりがいのある仕事です。未経験から活躍している社員も多くいますので、挑戦してみませんか？

雇用形態
募集職種

【正社員】

製作工(①溶接工 ②機械加工)
③検査職員 ④営業

こんな方を大歓迎！

ものづくりが好き
もしくは興味がある方
社会貢献がしたい方
北海道で働いてみたい方

Uターン情報・面接対応 等

インターシップの受入	○	※詳細要相談
奨学金返済支援	—	
U・Iターン者の採用実績	○	※40代2名、50代～2名
面接時の旅費補助	○	※上限あり
オンライン面接の対応	○	※初回面接のみ



募集詳細

仕事内容 ①水門・橋梁等の溶接作業
②MCを利用した機械部品加工
③部品、製品の検査業務
④入札に伴う積算及び営業

勤務時間 8：20～17：30（80分休憩）
就業場所 旭川本社・工場、札幌支店
必要資格 普通自動車免許（AT限定可）
学歴 不問 採用人数 5名



待遇

給与 200,000～350,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績4ヶ月分／年
休日休暇 年間119日 完全週休二日制
※9月までは土日祝お休み。指定有給5日含む。

諸手当等 役職、家族、営業、通勤、資格、燃料、現場代理人 他
福利厚生 社会保険完備、退職金制度（中退共他）、
育児・介護休業制度、慶弔見舞金、
資格取得制度、制服貸与、ベネフィット
社宅・寮 なし 転勤 なし

※営業については希望があれば転勤可



会社情報

事業内容 水門及び開閉装置の設計、製作、施工、橋梁の製作・施工
所在地 〒079-8453 旭川市永山北3条7丁目2番地
代表者 代表取締役 表 雄仁
従業員数 75名（男性60名／女性15名）

主な拠点 旭川本社・工場、札幌支店、富山北陸営業所
ホームページ <https://omote-i.co.jp>





函東工業株式会社

創業 83 年の函館にある造船所です。一緒に大海へ旅立つ船の安全を守りませんか。



担当者 部署：総務部 課長

氏名：田中 亨

連絡先 ☎ 0138-42-1259

✉ ttanaka@kanto-co.com

担当者より 先輩社員が親切丁寧に指導します。経験のある方も未経験の方もご応募お待ちしております。

雇用形態 募集職種

【正社員】 営業、工事管理(船体・機関)、設計、電気工、機関整備

こんな方を大歓迎！

ものづくりに興味のある方、
やりがいを持ちたい方、
未経験者も歓迎します。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	○
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※20代2名、30代1名
面接時の旅費補助	○
オンライン面接の対応	—



募集詳細

仕事内容 船舶修理に係る受注業務、工事工程管理、
図面作成、電気設備修繕、機関整備

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 会社所在地に同じ
必要資格 不問 ※入社後資格取得制度あり
学 歴 不問
採用人数 5名



待 遇

給 与 170,000～300,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績2ヶ月分／年
休日休暇 年間129日 完全週休二日制
※メーデー、年末年始、お盆、創立記念日

諸手当等 家族、住宅、職務、通勤、冬季暖房
福利厚生 社会保険、労災保険、退職金制度、
育児・介護休暇制度、慶弔見舞金、資格取得制
社宅・寮 なし 転 勤 なし



会社情報

事業内容 船舶の製造及び修繕、船舶法定用品（救命設備）整備

所 在 地 〒040-0076 函館市浅野町3番11号

代 表 者 代表取締役 高山 則夫

従業員数 55名（男性 52名／女性 3名）

主 な 拠 点 函館市

ホームページ <http://kanto-co.com>





函館どつく株式会社

「北海道から世界へ」ここにしかないものづくり



担当者 部署：総務部 勤労課長

氏名：土谷 憲一

連絡先 ☎ 0138-22-3111

✉ hd.saiyo@hakodate-dock.co.jp

雇用形態
募集職種

【正社員】

船舶の建造・整備、
鉄構造物製作の技能スタッフ

こんな方を大歓迎！

チームの一員としてひとつの
目標に向かって努力できる方。

Uターン情報・面接対応 等

- | | | |
|--------------|---|--------------|
| インターンシップの受入 | ○ | |
| 奨学金返済支援 | ○ | ※函館市返還支援事業 |
| U・Iターン者の採用実績 | ○ | ※20代～40代 計9名 |
| 面接時の旅費補助 | ○ | ※新卒者定期採用のみ |
| オンライン面接の対応 | — | |



募集詳細

仕事内容 船舶の建造・整備、鉄構造物製作

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）

就業場所 函館造船

必要資格 普通自動車免許（AT限定可）

学歴 高卒以上

採用人数 3名



待遇

給与 217,550～297,340円／月

賞与 年2回 ※前年度実績6ヶ月分／年

休日休暇 年間121日 完全週休二日制

諸手当等 通勤、暖房燃料

福利厚生 社会保険完備、退職金制度、育児・介護休業制

社宅・寮 あり ※独身寮(入居条件あり) 3,000円～8,000円/月

転勤 なし



会社情報

事業内容 船舶の設計・建造、メンテナンス、橋梁・クレーン等鉄構造物の製作

所在地 〒040-8605 函館市弁天町20番3号

代表者 代表取締役社長 服部 誠

従業員数 601名（男性 563名／女性 38名）

主な拠点 函館市、室蘭市

ホームページ <https://www.hakodate-dock.co.jp>





港工業株式会社

高品質な鉄骨製品が強みです。



担当者 部 署： 代表取締役

氏 名： 小林 正典

連絡先  0138-41-4918

 minatocc@host.or.jp

担当者より 函館の港を一望できる景観の良い職場です。お気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

鉄骨製作業務

こんな方を大歓迎！

未経験の方でもヤル気さえあれば
大丈夫！初歩から丁寧にご指導
させていただきます。

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入 —
奨学金返済支援 —
U・Iターン者の採用実績 —
面接時の旅費補助 —
オンライン面接の対応 ○



募集詳細

仕事内容 当社工場内に於いて鉄骨組み立て作業

就業場所 会社所在地に同じ

勤務時間 8：00～17：00（90分休憩）

必要資格 不問

学 歴 高卒以上

採用人数 2名



待 遇

給 与 197,050～226,000円／月

賞 与 年2回 ※前年度実績1.6ヶ月分／年

休日休暇 年間100日 隔週休二日制

※日曜日、第2・4土曜日、祝日、年末年始、お盆、GW

諸手当等 住宅、燃料、食事、通勤、皆勤

福利厚生 社会保険完備、退職金制度

社宅・寮 なし

転 勤 なし



会社情報

事業内容 建造物の柱や梁等、鉄骨の製作及び組立

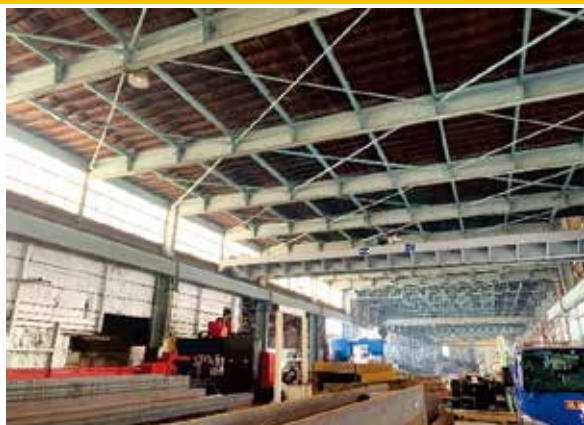
所 在 地 〒040-0076 函館市浅野町2-3

代 表 者 代表取締役 小林 正典

従業員数 32名（男性 27名／女性 5名）

主 な 拠 点 本社・浅野工場

ホームページ <http://minato-hakodate.com/>



株式会社菅製作所

当社は世界中の研究室の縁の下の力持ち的存在です。



担当者 部署：総務経理

氏名：高橋 和佐

連絡先 ☎050-3734-0730

✉ agusgeneral2025@agus.co.jp

担当者より 北海道に戻りたいという想いをお持ちの方はお気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】 ①制御設計技術者 ②機械設計技術者 ③営業

こんな方を大歓迎！

経験を活かし、
将来、社内の中核を担う意欲ある方

Uターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代～50代～ 計7名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ①仕様書作成、回路設計、性能試験、
ソフト作成（PLCによるラダーソフト）等
②顧客との打ち合わせ、仕様書作成、
機械設計、性能試験、客先立上げ等
③当社製品の営業

勤務時間 8：00～17：00（60分休憩）
就業場所 北斗市本社
必要資格 不問
※①②CAD、オフィスソフトの操作
学歴 不問 採用人数 各1名



待遇

給与 200,000～350,000円／月
賞与 年2回 ※前年度実績1.8ヶ月分／年
休日休暇 年間125日 完全週休二日制

諸手当等 役職※当社規定による、通勤※15,500円/月上限
福利厚生 社会保険完備、退職金制度
社宅・寮 なし
転勤 なし



会社情報

事業内容 研究開発支援機器の企画・開発・設計・製造・販売、船舶用機器の設計・製造・販売
所在地 〒049-0101 北海道北斗市追分3-2-2
代表者 代表取締役社長 菅 育正
従業員数 38名（男性 28名／女性 10名）
主な拠点 北斗市、札幌、静岡
ホームページ <https://agus.co.jp/>



株式会社菅製作所

当社は世界中の研究室の縁の下の力持ち的存在です。



担当者 部署：総務経理

氏名：高橋 和佐

連絡先

☎050-3734-0730



agusgeneral2025@agus.co.jp

担当者より 北海道に戻りたいという想いをお持ちの方はお気軽にお問い合わせください。

雇用形態
募集職種

【正社員】

④製造技術者

こんな方を大歓迎！

経験を活かし、
将来、社内の中核を担う意欲ある方

UIターン情報・面接対応 等

インターンシップの受入	—
奨学金返済支援	—
U・Iターン者の採用実績	○ ※30代～50代～ 計7名
面接時の旅費補助	—
オンライン面接の対応	○



募集詳細

仕事内容 ④当社製品の部品製造、
MC（マシニングセンタ）旋盤による部品製造
就業場所 北斗市本社
必要資格 不問

勤務時間 8:00～17:00、5:50～14:50
12:50～21:50、21:30～06:30
※シフト制あり ※休憩60分

学 歴 不問 採用人数 1名



待 遇

給 与 180,000～260,000円／月
賞 与 年2回 ※前年度実績1.8ヶ月分／年
休日休暇 年間125日 隔週休二日制

諸手当等 役職※当社規定による、通勤※15,500円/月上限
福利厚生 社会保険完備、退職金制度
社宅・寮 なし
転 勤 なし



会社情報

事業内容 研究開発支援機器の企画・開発・設計・製造・販売、船舶用機器の設計・製造・販売
所 在 地 〒049-0101 北海道北斗市追分3-2-2
代 表 者 代表取締役社長 菅 育正
従業員数 38名（男性 28名／女性 10名）
主 な 拠 点 北斗市、札幌、静岡
ホームページ <https://agus.co.jp/>





発 行 者 北海道経済部 産業振興局 産業振興課

制作委託 一般社団法人 北海道機械工業会

〒060-0001 札幌市中央区北1条西7丁目3-2 北一条大和田ビル4F

URL : <https://h-kogyokai.or.jp/>

©発行日 令和8年(2026年)9月発行

