

北海道航空宇宙ビジネスネットワーク  
Hokkaido Aerospace Business Network (HAB)

北海道航空宇宙ビジネスネットワーク(HAB)

会員企業

Guide Book - 2024 -





## 北海道航空宇宙ビジネスネットワーク Hokkaido Aerospace Business Network (HAB)

道内ものづくり企業の航空機産業分野への参入を目的として、2020年4月に、（一社）北海道機械工業会を事務局として「北海道航空ビジネスネットワーク」が発足しました。販路開拓のためのビジネスマッチングや、企業力向上のための認証取得支援、技術講習会など様々な活動を進めて参りました。これらの成果をもとに、2021年8月から名称を「北海道航空宇宙ビジネスネットワーク」（略称：HAB）と改め、従来の航空機分野に宇宙分野を加え、航空宇宙分野を対象にしたより広いビジネスへの展開を目指しております。航空機分野と宇宙分野は相互に共通した設計、製造、品質管理などの技術も多いことから、蓄積してきた技術を効果的に活用し、会員企業間や支援機関との連携をさらに深めながら、北海道の航空宇宙ビジネス分野の振興に努めて参ります。

### ロゴマークについて

北海道の地形に、航空ビジネスの躍動感を線で加えて表現しています。色は北海道の自然が広がる大地をイメージしています。

## CONTENTS

業種別企業一覧	2
企業所在地MAP	3
企業概要(32社)	4～35
団体 & 学校概要	36～37
支援機関一覧	38
索引(50音順)	39



# 業種別企業一覧

Hokkaido Aerospace Business Network

掲載ページ	企業名	組立	機械加工	板金加工	溶接	複合材加工	内装材加工	非破壊検査	表面処理	熱処理	鋳造	治工具	設計	電気・電子	その他
4	(株)キメラ	●	●		●							●	●		
5	(株)釧路製作所	●	●		●							●	●		
6	寿産業(株)	●	●		●							●	●		
7	(株)今野鉄工所	●	●		●							●			
8	菱エスティ島本鉄工(株)	●	●			●						●			
9	シンセメック(株)	●	●									●	●		
10	(株)永澤機械	●	●	●	●					●		●	●		
11	(有)馬場機械製作所	●	●	●	●							●	●		
12	(株)松本鐵工所	●	●	●	●							●	●		
13	(株)ミヤタ技研工業	●	●	●	●							●			
14	五嶋金属工業(株)	●	●	●	●							●			
15	第一金属(株)	●	●	●	●							●			
16	(株)ワールド山内	●	●	●	●							●	●		
17	(株)日本製鋼所	●	●	●	●	●		●	●				●		
18	札幌エレクトロプレイティング工業(株)								●						
19	(株)ディ・ビー・シー・システム研究所								●	●					
20	(株)西野製作所		●	●	●					●					
21	(株)池田熱処理工業	●	●	●						●			●		
22	いすゞエンジン製造北海道(株)	●	●	●				●			●	●	●		
23	ホクダイ(株)		●								●				
24	(株)中央ネームプレート製作所	●			●		●		●				●	●	
25	エスイーシー・シーブレックス(株)														●
26	札幌ボデー工業(株)	●			●	●							●		
27	トルク精密工業(株)	●	●	●	●	●							●		
28	(株)北海道ゴム工業所											●			●
29	岩谷技研(株)												●		●
30	インターステラテクノロジズ(株)	●	●		●							●	●	●	
31	(株)植松電機	●	●	●	●							●	●		
32	サンテクノ(株) 函館R&Dセンター	●										●	●	●	
33	(株)MJOLNIR SPACEWORKS												●		
34	Letara(株)	●	●										●		
35	日本電波工業(株)												●		●
36	室蘭航空宇宙産業ネットワーク (MAS-NET)	●	●	●											
37	日本航空学園日本航空大学校北海道 新千歳航空キャンパス														●



# 企業所在地MAP (32社)

Hokkaido Aerospace Business Network

## ■ 札幌市

- ・P6 寿産業(株)
- ・P18 札幌エレクトロプレイング工業(株)
- ・P21 (株)池田熱処理工業
- ・P24 (株)中央ネームプレート製作所
- ・P26 札幌ボデー工業(株)
- ・P33 (株)MJOLNIR SPACEWORKS
- ・P34 Letara(株)

## ■ 江別市

- ・P29 岩谷技研(株)

## ■ 北広島市

- ・P16 (株)ワールド山内

## ■ 石狩市

- ・P9 シンセメック(株)

## ■ 小樽市

- ・P19 (株)ディ・ビー・シーシステム研究所

## ■ 赤平市

- ・P27 トルク精密工業(株)
- ・p31 (株)植松電機

## ■ 由仁町

- ・P28 (株)北海道ゴム工業所

## ■ 千歳市

- ・P35 日本電波工業(株)

## ■ 釧路市

- ・P5 (株)釧路製作所
- ・P8 菱エスティ島本鉄工(株)

## ■ 大樹町

- ・P30 インターステラテクノロジズ(株)

## ■ 安平町

- ・P23 ホクダイ(株)

## ■ 苫小牧市

- ・P12 (株)松本鐵工所
- ・P22 いすゞエンジン製造北海道(株)

## ■ 室蘭市

- ・P4 (株)キメラ
- ・P7 (株)今野鉄工所
- ・P10 (株)永澤機械
- ・P11 (有)馬場機械製作所
- ・P13 (株)ミヤタ技研工業
- ・P14 五嶋金属工業(株)
- ・P15 第一金属(株)
- ・P17 (株)日本製鋼所
- ・P20 (株)西野製作所

## ■ 函館市

- ・P25 エスイーシー・シープレックス(株)
- ・P32 サンテクノ(株) 函館R&Dセンター



高い技術力を以てお客様に信頼され、ものづくり文化の地域継承に貢献する

# 株式会社キメラ

- 代表者／代表取締役 藤井 徹也
- 所在地／〒050-0052 北海道室蘭市香川町24-16
- TEL／0143-55-5293 ■ FAX／0143-55-5295
- URL／<https://chimera.co.jp>
- 主な製品／航空宇宙部品、自動車関連、弱電・家電製品、精密機器関連、医療系の精密金型部品



## 私たちの強み

- サブミクロンレベルの加工が得意
- ISO9001&14001を有し、自社独自の品質基準に沿った品質管理
- 切削・旋削・研削・放電など複数工程で最新機械を有し、幅広い加工に対応可能
- JISQ9100を取得し、加工精度・品質保証をお約束します

Our Advantage



ニアネットシェイプを利用した超硬合金加工コスト低下技術の開発



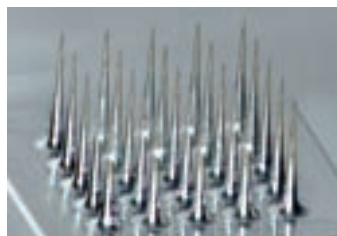
5軸加工機による精密切削加工



多種の加工を組み合わせた超精密微細加工



5軸加工機による精密切削加工  
インペラ切削加工



3軸加工機による精密切削加工  
マイクロニードル



5軸加工機による精密切削加工  
インデューサー

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	5軸切削加工機	牧野フライス	D500 / 450×250×300	1
	3軸切削加工機	牧野フライス	V33i / 300×300×200	2
	3軸切削加工機	ソディック	HS430L / 250×120×100	1
	ワイヤー加工機	三菱電機	NA2400 / 600×400×300	1
	型彫放電加工機	三菱電機	EA12E / 400×300×300	3

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 株式会社キメラ



本社工場

第2工場

#### 会社概要

設立年／1988年 3月  
資本金／2,800万円  
従業員数／99名  
連絡担当者／  
製造本部 製造2部 航空宇宙事業部  
ゼネラルマネージャー 赤塚良和  
✉ [akatsuka@chimera.co.jp](mailto:akatsuka@chimera.co.jp)

#### 認証取得

ISO9001、ISO14001  
JIS Q 9100

#### 主要取引先

インターステラテクノロジズ(株)、住友重機械工業(株)、  
日本精工(株)、日本航空電子(株)他

#### 研究発表及び受賞歴等

戦略的基盤技術高度化支援事業 (2009)  
ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(2009)  
ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金  
(2012)  
ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金  
(2013)  
「地域未来牽引企業」に選定 (2020)

スローガンは「挑戦する企業」。圧倒的存在感のある「100年企業」を目指しています

# 株式会社釧路製作所

- 代表者／代表取締役社長 羽笈 洋
- 所在地／〒085-0003 北海道釧路市川北町9番19号
- TEL／0154-22-7135 ■ FAX／0154-22-9680
- URL／<http://www.kushiro-ses.co.jp>
- 主な製品／鋼製橋梁、鋼製オイルタンク、鋼構造物の設計・製作・建設、宇宙関連設備



## 私たちの強み

- 自社工場内一貫生産（設計・製作・仕上塗装）と強力な組織力
- 積極的なIT機器の導入による製造技術の高度化と効率化の実現
- 若年からシニア、女性技術者、チャレンジド等の多様な人材力
- 既存技術を活用した水門事業や宇宙産業へ新事業展開

Our Advantage



【月形大橋】



【鋼製オイルタンク】



【宇宙関連設備】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	NC塗膜剥離装置	小池酸素工業	KAMS-4500 4500×27000	1
	NCプラズマ切断機	小池酸素工業	TECHNOGRAPH 4500×30000	1
	NC超硬孔明機	大同マシナリー	NCDI-G35215 3500×22000	1
	門型マシニングセンタ	オークマ	MCR-A5C II 25 2000×2000×1000	1
	ワイドエリア三次元測定機	キーエンス	WM-3000 10000×5000×5000	2

※その他設備情報については、当社ホームページ及び北海道機械工業会ホームページ 会員情報（当社頁）をご覧ください。

## Company info

### 株式会社釧路製作所



#### 会社概要

設立年／1956年9月  
 資本金／10,000万円  
 従業員数／87名  
 連絡担当者／航空宇宙モビリティ事業室  
 中久保 侑也  
 ✉ [y-nakakubo@kushiro-ses.co.jp](mailto:y-nakakubo@kushiro-ses.co.jp)

#### 研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業小規模事業者300社（2019）  
 北海道働き方改革推進企業・女性活躍表彰（2019）  
 新・ダイバーシティ経営企業100選（2020）  
 地域未来牽引企業（2020）

#### 認証取得

JIS Q 9100、ISO9001、ISO14001

#### 主要取引先

官公庁（北海道開発局、北海道）、JFEエンジニアリング、出光興産、ENEOS他

#### 有資格者

技術士、2級建築士、1級建築施工管理技士、  
 2級建築施工管理技士、1級土木施工管理技士、  
 2級土木施工管理技士、1級管工事施工管理技士、  
 2級電気施工管理技士、1級建設業経理事務士、  
 2級建設業経理士、WES溶接管理技術者（2級）

現場の夢を具現化する時代の先駆者

# 寿産業株式会社

- 代表者／代表取締役社長 鈴木 俊一郎
- 所在地／〒060-0033 北海道札幌市中央区北3条東2丁目2番地30
- TEL／011-261-5221 ■ FAX／011-207-7050
- URL／<http://www.kotobuki-sangyo.com>
- 主な製品／圧延用誘導装置



## 私たちの強み

- 製鉄用関連機器ならびに環境用関連機器の設計・製作を一貫対応

*Our Advantage*



【発寒工場の加工設備群】



【5軸加工機によるローラーガイド部品の加工】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	門型多軸マシニングセンタ	オークマ	M C R - A / 3000 x 2000 x 1350	1
	5軸制御立形マシニングセンタ	オークマ	M U 6300 V / 1450 x 1150 x 600	1
	5軸制御立形マシニングセンタ	オークマ	M U 5000 V / 800 x 1050 x 600	2
	ワイヤ放電加工機	ソデック	A Q 750 L H / 1050 x 750 x 600	1
	C N C三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex / 900 x 1000 x 600	1

※ その他設備情報については、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 寿産業株式会社



#### 会社概要

設立年／1951年 3月  
 資本金／9,680万円  
 従業員数／67名  
 連絡担当者／環境開発室 銭函工場長 國奥秀雄  
 ✉ [kanky@kotobuki-sangyo.com](mailto:kanky@kotobuki-sangyo.com)

#### 認証取得

ISO9001

#### 主要取引先

日本製鉄(株)、JFEスチール(株)、JFE条鋼(株)



材料調達から製作までをワンストップ。機械加工と製缶加工の二刀流

# 株式会社今野鉄工所

- 代表者／代表取締役 今野 香澄
- 所在地／〒050-0063 北海道室蘭市港北町1丁目25-33
- TEL／0143-55-7802 ■ FAX／0143-55-7844
- URL／<https://k-konno.com/>
- 主な製品／GSE（航空機地上支援器材）部品、産業用機械部品、精密機械部品、大型建設機材



## 私たちの強み

- 手のひらサイズから大型ワークまで幅広く対応可能
- 1400tプレスによる厚鋼板の成形
- SUS、アルミ、インコネル等の難削材加工の実績あり

*Our Advantage*



【GSE部品】



【ボーディングブリッジ エレベーターフレーム】

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
NC複合加工機	森精機	MT-4000C／3000B Φ940×4150L／3150L	2
NC横中ぐり盤	東芝機械	BTD-13 (X)3000×(Y)2300×(Z)1800	1
立型マシニングセンター	森精機	MV-653 (X)1530×(Y)660×(Z)650	1
NC旋盤	池貝	ANC-56/Φ800×6000L	1
門形油圧プレス	自社製	1400ton 1500W×2100H (120t)	1

※ その他設備情報については、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 株式会社今野鉄工所



#### 会社概要

設立年／1962年 10月  
 資本金／1,000万円  
 従業員数／22名  
 連絡担当者／業務グループ課長 今野 智啓  
 ✉ [tomoaki-konno@k-konno.com](mailto:tomoaki-konno@k-konno.com)

#### 研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業・小規模事業者300社  
 (2019)

#### 主要取引先

堀口エンジニアリング(株)、日本製鋼所M&E(株)、三菱重工業(株)  
 相模原製作所、月島機械(株)、三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)、  
 (株)第一熱処理室蘭

#### 有資格者

【機械】  
 特級技能士(1名)、1級技能士(8名)、2級技能士(7名)  
 ものづくりマイスター(機械加工)(1名)  
 テックマイスター (1名)  
 【溶接】  
 専門級SA-2V(2名)、基本級SA-2F(5名)

創業89年の経験と実績を次代の技術に転換する

## 菱エスティ島本鉄工株式会社

- 代表者／代表取締役 島本 勇平
- 所在地／〒085-0027 北海道釧路市仲浜町6番23号
- TEL／0154-23-5445 ■ FAX／0154-23-5449
- URL／<http://kecst946.ec-net.jp/>
- 主な製品／機械・金属加工及び鋼構造物、機械器具設置工事業、内燃機関器具、整備、組立製品物件、機械加工物等。また、ガレージブランド「Bundle Rays」を立ち上げBtoC部門にも参入。



## 私たちの強み

- 弊社は昭和8年からの卓越した「技術力」と新たな「想像力」で信頼をカタチにしています。
- 高度な機械加工技術・製缶溶接技術を保有しています。
- 新たな工場（2022年12月下旬竣工）により、大型物件への対応が可能。
- 人的要員の増員も図り若い人材も多く活気があります。

Our Advantage



【大日金属工業製 DL95】



【MAZAKINTE i-200】



【MAZAK VCN 535C】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	複合機	MAZAK	INTEGREX i-200	1
	縦型マシニングセンタ	MAZAK	VCN 535C	1
	縦型マシニングセンタ	滝沢鉄工所	MACV4	1
	ロボット溶接機	ダイヘン	FD-B4LS-P500L	2
	長尺旋盤	大日金属工業	DL95 x 600型旋盤	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

## 菱エスティ島本鉄工株式会社



第2、第3工場

## 会社概要

設立年／1952年2月  
 資本金／1,000万円  
 従業員数／33名  
 連絡担当者／代表取締役社長 島本 勇平  
 ✉ [shimayuu@jewel.ocn.ne.jp](mailto:shimayuu@jewel.ocn.ne.jp)

## 主要取引先

王子製紙(株) 釧路工場  
 (株)大塚製薬 釧路工場  
 釧路市、各種エンジンメーカー

## 研究発表及び受賞歴等

地域未来牽引企業 選定（2020年）

新たなニーズにチャレンジし続けます

## シンセメック株式会社

- 代表者／代表取締役社長 松本 周平
- 所在地／〒061-3241 北海道石狩市新港西2丁目788-7
- TEL／0133-75-6600 ■ FAX／0133-75-6611
- URL／<https://www.synthemec.co.jp>
- 主な製品／一般産業機械部品、試作部品(自動車)、治具設計製作、省力化装置の設計製作（組立装置、検査装置、画像処理）



## 私たちの強み

- 1個から500個程度の少量品を得意としております。
- 5軸マシニングセンターとCAD/CAMにより同時5軸加工にも対応いたします。
- 平均32歳の若い力と創業70年の技術力でお応え致します。

## Our Advantage



【門型5面加工機】



【測定室】



【一般機械部品】



【自動車向け試作部品】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	門型5面加工機	オークマ	MCR-A5 II / 3000X6500X1800 ユニバーサルヘッド	2
	大型5軸制御複合加工機	オークマ	VTM-2000YB 同時5軸 φ2000×1400L	1
	5軸制御立形マシニングセンタ	オークマ	MU-5000V他/800×1050×600 φ500	5
	三次元測定機	東京精密	ザイザックス SVA NEX他	2
	3D-CAD/CAM	SolidWorks/Cimatron/Speedy mill		17

※その他設備情報については、お問合わせ下さい。

## Company info

## シンセメック株式会社



## 会社概要

設立年／1950年 11月  
 資本金／3,100万円  
 従業員数／72名  
 連絡担当者／取締役営業本部長 布川 丈嗣  
 ✉ [nunokawa-t@synthemec.co.jp](mailto:nunokawa-t@synthemec.co.jp)

## 研究発表及び受賞歴等

第3回ものづくり日本大賞「優秀賞」(2009)  
 第5回ものづくり日本大賞「優秀賞」(2013)

## 主要取引先

アイシン北海道(株)、(株)アレフ、AGC(株)、トヨタ自動車北海道(株)  
 日産自動車(株)、日本製鋼所M&E(株)、日本精工【NSK】(株)

## 有資格者

機械検査1級(1名)、機械検査2級(3名)  
 マシニングセンタ1級(2名)、数値制御旋盤1級(3名)  
 数値制御フライス盤1級(7名)、普通旋盤1級(3名)  
 ワイヤ放電加工1級(4名)、平面研削盤1名  
 機械設計2級(2名)

実績に裏付けされた加工技術と国際認証取得の品質管理で更なる開拓に挑む

## 株式会社永澤機械

- 代表者／代表取締役 永澤 優
- 所在地／〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1-4
- TEL／0143-44-2888 ■ FAX／0143-46-3841
- URL／<https://nagasawa-kikai.co.jp>



- 主な製品／航空機用部品 regional jet用「降着装置」機能部品  
産業機械部品及び自動車部品製造企業向け精密鍛造金型・ダイキャスト金型・グラビティ铸造用金型製作等

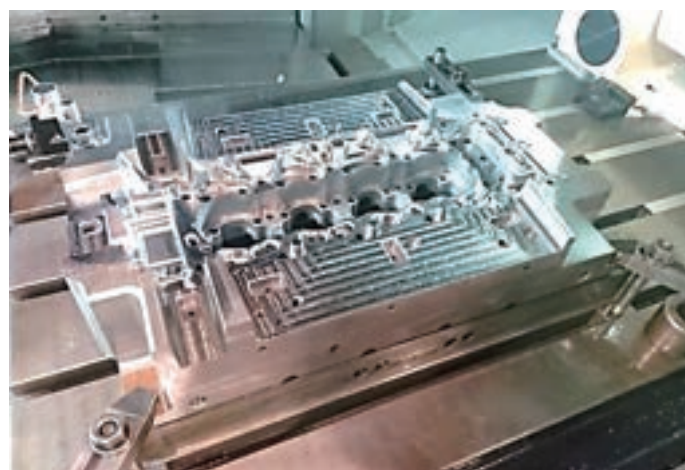
## 私たちの強み

- 国際認証 JISQ9100 の認証取得（2022）に至る品質管理及び品質保証
- 熱処理炉をはじめとする多様性に富む工作機械及び生産設備を保有
- 耐熱、耐摩耗合金、非鉄金属等の切削、旋削、研削等の豊富な経験による精密加工
- 恒温室内設置3次元測定機による精度保証と客先認証による品質管理
- OJT等による実践的なものづくり技術の伝承と技能士及び多能工の育成

Our Advantage



【第3工場内M/C群】

【エンジン部品用金型】  
（シリンダーヘッド）

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	5軸仕様加工機	OKK	VM76R（高回転仕様）/660×760×1540	2
	NC立型マシニングセンタ	OKK	800×1060×2140他	8
	NC旋盤	オークマ・大日金属		8
	平面研削盤	岡本工作機械製作所	500×600×1200他	5
	CNC 3次元測定機	ミットヨ	600×950×1100	1

※その他設備情報については、会社案内をご覧ください。

## Company info

## 株式会社永澤機械



## 会社概要

設立年／1963年4月  
資本金／2,600万円  
従業員数／43名  
連絡担当者／代表取締役 永澤 優  
✉ [info@nagasawa-kikai.co.jp](mailto:info@nagasawa-kikai.co.jp)

## 認証取得

日本製鋼所 M & E (株) による原子力部品製作に関わる格付け認証  
A1企業による客先認証  
（航空・宇宙・防衛に関する品質保証）  
JIS Q 9100

## 主要取引先

日本製鋼所 M & E (株)、(株)日本製鋼所関連グループ企業、  
日本製鉄(株)関連企業、自動車関連企業

## 有資格者

マシニングセンタ1級・2級技能士（4名）  
普通旋盤 1級・2級技能士（11名）  
フライス盤 1級・2級技能士（5名）  
機械組み立て仕上げ1級・2級技能士（4名）  
数値制御旋盤 2級技能士（4名）  
ワイヤー放電加工 2級技能士（1名）

## 研究発表及び受賞歴

はばたく中小企業・小規模事業者 300社（2018）  
『地域未来牽引企業』に選定（2020）  
ものづくり地域貢献賞受賞（2023）

単品、試作品対応の経験を活かし、航空機産業へ挑戦

# 有限会社馬場機械製作所

- 代表者／代表取締役 馬場 義充
- 所在地／〒050-0074 北海道室蘭市中島町4丁目17-9
- TEL／0143-45-4535 ■FAX／0143-45-4124
- URL／<https://babakikai.com>
- 主な製品／難削材機械加工、材料試験片・試験用各種治具、金属及び非鉄材加工、一般機械部品



## 私たちの強み

- 難削材、研究機関の特注加工 エアー駆動バルブ製造
- 単品・試作品などの顧客要望への対応
- 短期納期で製作できる技術と最新設備
- 品質管理を徹底しISO9001取得

Our Advantage



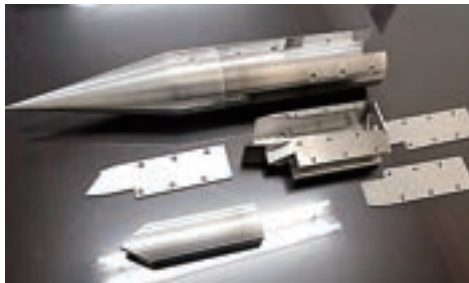
【ワイヤー及び型彫放電加工機】



【風洞実験用模型飛行機】



【材料試験片】



【風洞実験モデル機】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	CNC旋盤	オークマ	LB3000/φ340×L500	4
	マシニングセンタ4軸・5軸	OKK	VM76R/W760×L1540	3
	放電加工機ワイヤー	三菱電機	FA10PS・NA2400/600×400×310	2
	CNC精密成形研削盤	岡本工作機械製作所	PSG52CA-NC型/NC装置FANUC Oi-D/2軸	2
	形彫放電加工機	三菱電機	EA28VM/高精度C軸	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 有限会社馬場機械製作所



#### 会社概要

設立年／1974年 10月  
 資本金／500万円  
 従業員数／7名  
 連絡担当者／代表取締役 馬場 義充  
 ✉ [yosimitu@apricot.ocn.ne.jp](mailto:yosimitu@apricot.ocn.ne.jp)

#### 認証取得

ISO9001

#### 主要取引先

(株)日本製鋼所、日本製鋼所M & E(株)、室蘭工業大学、アイ・オー・テクノロジーズ(株)

#### 有資格者

旋盤2級技能検定 (2名)  
 マシニングセンタ作業2級 (1名)  
 CAD利用技術者試験2級 (1名)

技術者集団によるものづくりで皆様のご要望にお応えいたします

# 株式会社松本鐵工所

- 代表者／代表取締役社長 松本 英久
- 所在地／〒059-1374 北海道苫小牧市晴海町28番地1
- TEL／0144-55-1155 ■FAX／0144-55-7291
- URL／<http://www.matsumoto-tekkosho.co.jp>
- 主な製品／メンテナンスドッグスライド床(羽田整備工場)、ボーディングブリッジ(羽田・出雲・石見空港及び苫小牧港・室蘭港フェリーターミナル他)、政府専用機格納庫大扉(新千歳空港)、札幌ドームの開閉式可動席



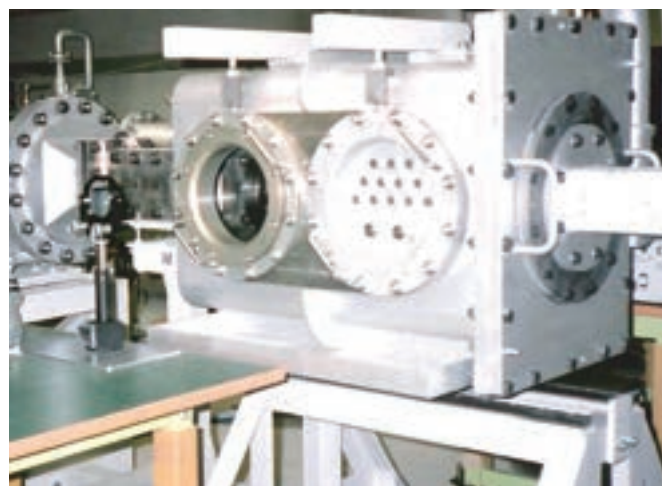
## 私たちの強み

- 大型機械設備を有し大小問わず高精度の製品を提供いたします
- 設計・製作・組立・据付・修理と一貫した体制で施工いたします
- 既存設備をスケッチ設計・製作・更新し設備の延命化を図ります
- 「安全・正確」「精密・丁寧」「納期厳守」で信頼に応えます

Our Advantage



【東京国際クルーズターミナル ボーディングブリッジ組立】



【室工大 超音速風洞実験装置】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	5面加工機	オークマ	MCR-A5C/2000×4000×1650	1
	NCプレーナー	丸福鉄工	DP130W-10M/1300×10000	1
	マシニングセンター	オークマ	MILL AC852V II/(X,Y,Z)2050,850,750	1
	NC複合旋盤	森精機	MT2500/φ550×1500	1
	フライス中ぐり複合作機	三菱重工業	FAF140/95/3000(H)×12500(L)	1

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 株式会社松本鐵工所



#### 会社概要

設立年／1948年 4月  
 資本金／5,000万円  
 従業員数／218名  
 連絡担当者／ 苫小牧事業所 所長 中村 稔  
 ✉ [nakamura@matsumoto-tekkosho.co.jp](mailto:nakamura@matsumoto-tekkosho.co.jp)

#### 認証取得

ISO9001

#### 研究発表及び受賞歴等

「サンクションロール強制給油化改善考案と作業改善」  
 創意工夫功労者賞・文部科学大臣(2018)  
 「地域未来牽引企業」選定(2017)  
 令和6年度 苫小牧市技能功労者賞受賞

#### 主要取引先

(株)IHI、王子製紙(株)、川崎重工業(株)、  
 トヨタ自動車北海道(株)、日本製紙(株)、三菱重工業(株)

#### 有資格者

1,2級鉄工技能士(8名)、1,2級機械加工技能士(17名)  
 1,2級仕上技能士(14名)、1,2級機械保全技能士(47名)  
 1,2級機械・プラント製図技能士(3名)  
 1,2級空気圧装置組立技能士(16名)  
 1,2級管工事施工管理技士(3名)  
 スタッド溶接技術者A級(1名)  
 WES1,2級溶接管理技術者(5名)  
 イックス線作業主任者(1名)

当社一丸となって新分野へチャレンジしていきます

# 株式会社ミヤタ技研工業

- 代表者／代表取締役 宮田 豪
- 所在地／〒050-0055 北海道室蘭市崎守町387-39
- TEL／0143-84-1911 ■ FAX／0143-84-1955
- URL／<https://miyatagiken.com/>



- 主な製品／製鉄所の圧延ライン等装置、部品含めた一貫製作加工、製鉄所向けクランクシャフト等の製造、補修、産業機械(アンローダー・補助クレーンなど)の製作とクレーン巻き上げドラム製作加工、防衛装備品関連

## 私たちの強み

- 精密機械加工から精密機械製作、最終組立まで一貫生産
- 長物旋盤加工仕上げ
- TIG 溶接、プラズマ溶接、ガス溶射による肉盛補修
- 要望に合わせた治具製作

## Our Advantage



【クランクシャフト】



【圧下スクリーナット鋸刃2条ネジ加工】



【700tアンローダー旋回部製作】



【室蘭港第二号灯浮体ユニット部】

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
マシニングセンター	オークマ	MIILLC852V II / 2050×850×750	2
CNC旋盤	大日金属工業	DL95/ベット上振1050×6000L	1
汎用旋盤	山崎	HR7000/ベット上振850×7000L	1
プラズマ溶接機	ユテックジャパン	EuTronic GAP 2501DC	1
交直両用パルスTIG溶接機	ダイヘン	A500P/アルミ・銅	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 株式会社ミヤタ技研工業



#### 会社概要

設立年／2004年 10月  
 資本金／300万円  
 従業員数／14名  
 連絡担当者／代表取締役 宮田 豪  
 ✉ [miyatagiken.go@aqua.plala.or.jp](mailto:miyatagiken.go@aqua.plala.or.jp)

#### 有資格者

旋盤技能士1級 (1名)  
 半自動溶接専門級 (5名)

#### 主要取引先

三菱製鋼室蘭特殊鋼(株)  
 函館どつく(株)室蘭製作所  
 日本製鋼所 M & E (株)  
 日鉄テックスエンジニアリング(株)  
 五洋建設(株)室蘭製作所  
 北海道コンクリート(株) 他

挑戦があるから創意がある

# 五嶋金属工業株式会社

- 代表者／代表取締役 五嶋 了
- 所在地／〒050-0083 北海道室蘭市東町3-31-4
- TEL／0143-45-8455 ■ FAX／0143-45-2595
- URL／<https://goshimakinzoku.co.jp>
- 主な製品／鋼製品、SUS製品「特注品」が主力製品となります



## 私たちの強み

- 当社でなければチャレンジできないこと、当社の設備と金属を知り尽くしたスタッフの手による付加価値の高いものづくり
- 手間を惜しまない精度の高い製品
- 斬新な発想と確かな技術力と誠意

*Our Advantage*



【鋼製 某製鉄メーカー向高炉設備】



【SUS製 某メーカー向濾過機】



【SUS製 スプレッドライヤ】



【SUS製 スクラバー】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	プレスブレーキ	3Pマルヘンメル	200T×3,000	1
	レーザー加工機	ヤマザキマザック	スーパーターボ×510MRAXⅢ (4.0KW)	1
	溶接ロボット	—	L1800、350A	1
	四本ロール	アマダ	18t×2500W	1
	シャーリング (油圧)	アマダ	H3013/0.5~12t×3,000	1

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 五嶋金属工業株式会社



#### 会社概要

設立年／1980年 3月  
 資本金／1,000万円  
 従業員数／11名  
 連絡担当者／代表取締役 五嶋 了  
 ✉ [s-goshima@goshimakinzoku.co.jp](mailto:s-goshima@goshimakinzoku.co.jp)

#### 有資格者

普通ボイラー溶接士(3名)  
 ステンレス鋼溶接(TIG)専門級(8名)

#### 主要取引先

栗林機工(株)、(株)テクノスサブ、  
 大川原化工機(株)、富士電機(株)、  
 (株)日立製作所電力システム社、  
 日鉄テックスエンジニア(株)、茨城電機工業(株)、  
 月島機械(株)、三菱マテリアルテクノ(株)



複合技術をもって新たな領域に挑み、高付加価値製品をお届けします

# 第一金属株式会社

- 代表者／代表取締役社長 佐藤 公哉
- 所在地／〒050-0083 北海道室蘭市東町3丁目1番5号
- TEL／0143-44-5195 ■ FAX／0143-43-5195
- URL／<https://daiichi-kinzoku.jp/>
- 主な製品／自動車ATクラッチプレート、電力資材、シャッター部品、鋼材加工組立品（製缶）、各種鋼材加工販売



## 私たちの強み

- 鋼材手配～各種加工を一貫して製作可能
- 大量生産、多品種少量生産とフレキシブルに対応
- 自動車部品の高精度プレス加工
- 自動車部品業界で培った品質保証体制

Our Advantage



【SUS304<sup>°</sup>以上品】  
(t1.0 SUS304 620 X 430<sup>°</sup>以上)



【溶接組立品】  
(L5500 X MAX 5ton)



【ATミッション用クラッチプレートのプレス加工】  
(t0.7～t5.0)

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
	600t FBプレス	アイダエンジニアリング	UL-6000FB 20～80SPM油圧クッション付き	1
	600tブランピングプレス	H&F、FONYU	BDC6000、FSL-600 25～100SPM、ダブルバラー付	4
	500tリンクモーションプレス	アイダエンジニアリング	S1-500 15～40SPMクッション付き	2
	300tリンクモーションプレス	アイダエンジニアリング	PMX300-L2-1850-900 40～100SPM	1
	プレスブレーキ・アイアンワーカー	アマダ	FBEST2004 t9.0 X L4000mm	3

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 第一金属株式会社



#### 会社概要

設立年／1970年 5月  
資本金／6,000万円  
従業員数／160名  
連絡担当者／取締役 清野 功稔  
✉ [k.seino@daiichi-kinzoku.jp](mailto:k.seino@daiichi-kinzoku.jp)

#### 認証取得

ISO9001

#### 主要取引先

(株)ダイナックス、佐々木機工(株)、文化シャッター(株)、三洋工業(株)、日本地工(株)、(株)ウロコマシナリー

#### 有資格者

金属プレス技能士（1級）（3名）  
金属プレス技能士（2級）（29名）  
鉄工技能者（構造物）（3名）  
ガス溶接技能者（19名）  
アーク溶接技能者（40名）  
電気主任技術者（第3種）（1名）  
電気工事士（Ⅱ種）（10名）

進化し続ける「ものづくり」ファクトリー

## 株式会社ワールド山内

- 代表者／代表取締役社長 山内 雄矢
- 所在地／〒061-1274 北海道北広島市大曲工業団地4丁目3-33
- TEL／011-377-5766 ■ FAX／011-377-5779
- URL／<https://www.world-yamauchi.co.jp>
- 主な製品／鉄道車輛用製品、産業用機械製品、医療用機械製品、半導体用製品、航空宇宙製品



## 私たちの強み

- 最新鋭設備と最高のスタッフによる加工技術
- 板金、機械加工、溶接・表面まで複合技術による一貫生産体制
- IoT化による人と加工機械を繋ぐコネクテッドファクトリー
- 高効率生産で満足のいく製品を短納期かつ高品質でのご提供

Our Advantage



	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ファイバーレーザー切断加工機	(株)アマダ	EN6225AJ 6200×2580 (板厚25mm)	1
	ハイブリッドドライブベンダー	(株)アマダ	HG2204ATC 4000mm, 2200kN	1
	複合加工機	ヤマザキマザック(株)	INTEGREX I-250H S 1000U φ670×1000mm	1
	同時5軸制御 立形マシニングセンタ	ヤマザキマザック(株)	VARIAXIS I-300 AWC φ350×315mm	1
	3Dプリンタ	GE	M2 cusing SL Series 4 GE アテ イティブ 250×250×280mm3(X,Y,Z)	1

※ その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

## Company info

## 株式会社ワールド山内



## 会社概要

設立年／1983年 6月  
 資本金／7,000万円  
 従業員数／110名  
 連絡担当者／統括部長 祖父江 信一  
 ✉ [s\\_sofue@world-yamauchi.co.jp](mailto:s_sofue@world-yamauchi.co.jp)

## 主要取引先

愛知製鋼(株)、(株)GSユアサ、(株)二木ゴルフ、アルバック  
 東北(株)、(株)トセキ北海道、(株)総合車両製作所、東  
 洋電機製造(株)トヨタ自動車東日本(株)、日本ビソー(株)  
 、富士電機(株)千葉工場、三菱電機(株)伊丹製作所、  
 (株)明電舎、(株)メテック、東レエンジニアリング(株) 他

## 認証取得

JIS Q 9100

## 研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業・小規模事業者300社 選定(2017)  
 地域未来牽引企業 認定(2017)  
 第30回優秀板金製品技能フェア 厚生労働大臣賞 受賞  
 (2018)  
 スマートファクトリー-AWARD 受賞(2019)  
 戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン) 採択  
 (2018、2020)  
 第32回優秀板金製品技能フェア 技能賞 受賞(2020)  
 第8回ものづくり日本大賞 ものづくり地域貢献賞(2020)

大型CFRP部品の製造に強みを持ち、お客様の信頼とともに成長します

# 株式会社日本製鋼所

- 代表者／代表取締役社長 松尾 敏夫
- 所在地／〒141-0032 東京都品川区大崎1丁目11番1号 ゲートシティ大崎ウェストタワー
- TEL／03-5745-2049 ■ FAX／03-5745-2049
- URL／<https://www.jsw.co.jp>
- 主な製品／航空機用CFRP製部品、その他CFRP製部品



## 私たちの強み

- 原子力製品等で培われた高い品質保証体制
- 大型製品に対応したCFRP部品製造ライン
- 風力発電用ブレード製品で培った大型CFRP部品製造技術
- 製品に応じた非破壊検査技術

*Our Advantage*



【C-San自動UT装置】



【オートクレーブ】

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
CCA (クリーンルーム)		クラス200,000、31m×13m×3m	1
オートクレーブ		φ4m×12m	1
C-Scan自動UT装置		7軸、9.5m×2.2m×0.5m	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

## Company info

株式会社日本製鋼所



### 会社概要

創業年／1907年 11月  
 資本金／1,981,800万円  
 従業員数／1,901名  
 連絡担当者／  
 新事業推進本部 複合材料事業推進室  
 副室長 山口 直樹  
 ✉ [naoki\\_yamaguchi@jsw.co.jp](mailto:naoki_yamaguchi@jsw.co.jp)

### 主要取引先

新明和工業(株)

### 認証取得

ISO9001、ISO14001  
 JIS Q 9100  
 (航空機用動翼のハニカムコア加工、航空機用  
 複合材部品の製造、複合材製防衛関連部品の製造)  
 Nadcap (NDI)

### 有資格者

日本非破壊検査協会 超音波探傷検査 レベル3 (1名)  
 日本非破壊検査協会 超音波探傷検査 レベル2 (3名)

少数精鋭の技術集団として、研究開発型企业を目指します

# 札幌エレクトロプレイティング工業株式会社

■代表者／代表取締役社長 嶋村 清隆

■所在地／〒063-0833 北海道札幌市西区発寒13条12丁目2番15号

■TEL／011-661-3393 ■FAX／011-663-7318

■URL／<http://sapporo-ep.co.jp>

■主な製品／アロジン・アルマイト処理、抗菌めっき（ケニファイン）、ハードクロム、電解・無電解ニッケル、亜鉛（ユニクロ、有色・黒・グリーンクロメート）、黒染め、パーカー他



## 私たちの強み

- 少量多品種の機械加工から表面処理加工まで一貫生産が可能です
- 表面処理は、電気めっき・無電解めっき・化成処理まで行います
- ウイルスや菌に効果を発揮する抗菌めっきが可能です
- 抗菌めっきは、糸、水溶性リキッド、ワックス等としても利用が可能です

*Our Advantage*



【車軸外径めっき研磨】



【無電解ニッケルめっき】



【リユースライト処理】



【コンロッド内径めっき研磨】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ハードクロム槽	自社製	角、丸型槽/～800×～3,000 ℓ	5
	無電解ニッケル槽	自社製	角型/400mm×600mm×1,000mm	1
	抗菌めっき槽	自社製	角型/800mm×600mm×2,000mm	1
	内径研削盤	大成機械	GRI-1000B/φ22～φ800×800L	1
	外径研削盤	豊田工機	GOP32×150/φ320×1,500L	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

## Company info

札幌エレクトロプレイティング工業株式会社



### 会社概要

設立年／1958年 4月  
資本金／4,800万円  
従業員数／20 名  
連絡担当者／取締役 嶋村 壽晃

### 研究発表及び受賞歴

第1回ものづくりスペシャリスト表彰 最優秀賞受賞 (2015)  
北海道地方発明表彰 文部科学大臣賞受賞 (2020)

### 主要取引先

JR北海道(株)、札幌交通機械(株) (札幌地下鉄)、  
NGKオホーツク(株)、キリンビール(株)、ダイナックス(株)、  
北海道川崎建機(株)、寿産業(株)他

### 有資格者

車両関係車両工事施工技術者 (品質管理者) (1名)  
車両関係車両工事施工技術者 (総括技術者) (1名)  
車両関係車両工事施工技術者 (指導技術者) (3名)  
水質Ⅱ種公害防止管理者(3名)  
特定化学物質等作業主任者(3名)

革新的な耐高温腐食表面処理「DBCシステム」を提供します

## 株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所

- 代表者／代表取締役 成田 敏夫
- 所在地／〒047-0261 北海道小樽市銭函3丁目515番地1 産鋼スチールビル3階
- TEL／0134-61-1670 ■ FAX／0134-61-1671
- URL／<http://dbcsystem.co.jp>
- 主な製品／ガスタービン、ジェットエンジン、焼却炉、ボイラー、Al・Zn溶解炉等使用部材向け耐酸化・耐腐食コーティング、コーティング施工済み部材の販売



## 私たちの強み

- 基材・コーティング・環境の最適解・トータルシステムを設計
- ジェット機、人工衛星、ガスタービン等への適用
- 高温腐食防食に関する基礎知識の豊富な蓄積および特許

Our Advantage



【超高温電気炉】



【急冷機構付真空熱処理炉】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	EDS分析装置付走査型電子顕微鏡	日本電子	JSM-6380LA	1
	蛍光X線分析装置	日本電子	JSX-3220Z	1
	精密万能試験機	島津製作所	AG-10kNXplus	1
	超高温電気炉	ネムス	FD30×30×30-1Z2-22G/最高処理温度2000℃	1
	急冷機構付真空熱処理炉	ネムス	FD30×20×30-1Z2-15G-SP/最高処理温度1500℃	1
	大型昇降式大気炉	ネムス	最高処理温度1300℃	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

## Company info

## 株式会社ディ・ビー・シー・システム研究所



## 会社概要

設立年／2008年 4月  
 資本金／100万円  
 従業員数／5名  
 連絡担当者／代表取締役 成田 敏夫  
 ✉ [dbc@dbcsystem.co.jp](mailto:dbc@dbcsystem.co.jp)

## 研究発表及び受賞歴

中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業（2015）  
 第27回北洋銀行ドリーム基金受賞（2016）  
 高温酸化・高温腐食国際シンポジウム研究発表（2018）  
 戦略的基盤技術高度化支援（サポイン）事業（2018）  
 日本軽金属学会 企業奨励賞（2019）  
 北海道地方発明表彰 中小企業庁長官賞（2022）

## 主要取引先

(株)本田技術研究所、(株)チノ、(株)荏原製作所、  
 大阪富士工業(株)

## 有資格者

エックス線作業主任者（1名）  
 防錆管理士（1名）  
 危険物取扱者（甲種）（1名）  
 フォークリフト運転技能者（1名）

機械部品のリユースを実現する環境技術カンパニー

## 株式会社西野製作所

- 代表者／代表取締役社長 西野 義人
- 所在地／〒050-0075 北海道室蘭市中島本町1丁目11番16号
- TEL／0143-44-5945 ■ FAX／0143-46-3188
- URL／<http://nishinoseisakusyo.jp>
- 主な製品／アルミダイカスト用プランジャーチップ製作、各種機械部品の製作・修理



## 私たちの強み

- 当社工場での一貫生産により低コスト・短納期・高品質を実現
- 各種表面処理により、耐久性・機能性を持たせます。
- 従来より長持ちする部品を製作します。
- 寸法復元・性能復帰などの再生修理を行います。

Our Advantage



【一軸偏心ねじポンプローター】



【プランジャーチップ再生品】



【ジャーナル製作品・見本品】



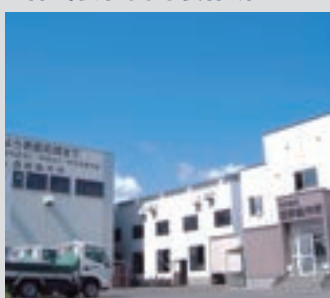
【インペラーHVOF加工品】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	MC・五面加工機	オークマ他	MCR-A5S II 25/800×2000×4000 他	4
	CNC円筒研削盤	ジェイテクト	GE6P-250/φ500×2500 他	5
	NC旋盤	森精機 他	NLX3000Y/φ600×φ350×1100 他	7
	溶射機		溶線式フレーム 他	10
	めっき槽		硬質クロムめっき	3

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

## Company info

## 株式会社西野製作所



## 会社概要

設立年／1980年 12月  
 資本金／1,000万円  
 従業員数／40 名  
 連絡担当者／代表取締役社長 西野 義人  
 ✉ [info@nishinoseisakusyo.jp](mailto:info@nishinoseisakusyo.jp)

## 研究発表及び受賞歴

はばたく中小企業・小規模事業者300社(2017)

## 主要取引先

製鉄・製鋼事業所、自動車関連会社、  
 製紙工場、製糖工場、  
 その他道内外含め約400社

## 有資格者

旋盤1級(1名)、旋盤2級(2名)  
 フライス1級(1名)、研磨2級(2名)  
 溶射技能士(2名)、アーク溶接技能者(1名)  
 公害防止管理者 水質2種(2名)

設計から機械加工・熱処理加工までワンストップ対応

## 株式会社池田熱処理工業

- 代表者／代表取締役 池田 隆久
- 所在地／〒007-0823 北海道札幌市東区東雁来3条1丁目1-27
- TEL／011-781-5555 ■ FAX／011-781-0034
- URL／<http://ikenetu.com>



- 主な製品／金属部品の機械加工及び熱処理加工(自動車部品・農業機械部品・産業機械部品・建設機械部品等)、油圧シリンダーの設計・製作・販売、工業機械用刃物の設計・製作・販売

## 私たちの強み

- 道内屈指の設備力で試作品から量産品まで幅広く対応
- 多彩な熱処理技術で耐摩耗性・疲労強度に優れた製品を提供
- 油圧シリンダーは、一貫生産、オーダーメイド品に強み
- 品質管理体制も万全、ISO9001、ISO14001認証取得

## Our Advantage



【真空パージ式ガス浸炭炉】



【CNCホブ盤】



【マシニングセンタ】



【シリンダー】



【刃物】



【製品集合】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高周波焼入装置	電気興業	PTG-10/30 他/出力50~400kW、周波数10~100kHz	4
	スペリア式ガス軟窒化炉	オリエンタルエンジニアリング	BBN-1000S-3R W760×L1200×H800、1000kg、800℃	1
	真空熱処理炉	中日本炉工業	NVF-100 他 W400×L600×H250、AMS対応可 他	4
	マシニングセンタ	三井精機 他	HU80A(横形) 他 X:1200×Y:1000×Z:1050 他	7
	三次元座標測定機	東京精密	DuraMax	1

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

## 株式会社池田熱処理工業



## 会社概要

設立年／1963年 10月  
資本金／6,000万円  
従業員数／60名  
連絡担当者／高嶋 一広  
✉ [takasima@ikenetu.com](mailto:takasima@ikenetu.com)

## 認証取得

ISO9001  
ISO14001

## 主要取引先

(株)ダイナックス、北海道ニプロ(株)、(株)IHIアグリテック、  
北海パネ(株)、中山機械(株)、新栄プラント(株)、オノデラ製作所(株)

## 有資格者

金属熱処理特級技能士(2名)  
金属熱処理1級技能士(7名)  
機械加工技能士1級(4名)、機械加工技能士2級(3名)

## 研究発表及び受賞歴等

はばたく中小企業・小規模事業者300社(2021)  
第61回素形材産業優良従業員表彰(2名)(2023)  
健康経営優良法人(2024)

1個から量産迄お客様に満足して頂けるアルミ製品の製作

# いすゞエンジン製造北海道株式会社

- 代表者／代表取締役社長 永野 吉高
- 所在地／〒059-1362 北海道苫小牧市柏原1番地ノ4
- TEL／0144-55-1266 ■ FAX／0144-55-1293
- URL／<https://www.iemh.isuzu.co.jp/>
- 主な製品／CYLINDER\_HEAD、FLYWHEEL\_HOUSING、GEAR\_CASE、TRANSFER\_CASE、COVER



## 私たちの強み

- 砂型鑄造・重力鑄造・高圧鑄造設備を有し、アルミ製品1個から量産迄対応
- 非接触三次元測定器・X線装置で、型・外観・製品内部を保証
- 自社量産設備内製・改造実績からニーズに合わせた装置製作可能

## Our Advantage



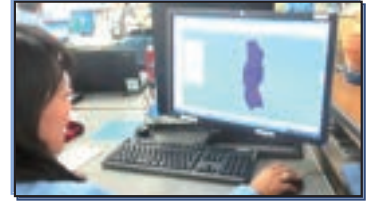
【重力鑄造】



【ダイカスト】



【砂型鑄造】



【CAD/CAM】



【湯流解析/方案設計】



【X線装置】



【機械加工ライン】



【組立ライン】



【シリンダーヘッド】



【フライホイールハウジング】



【ギアケース】



【トランスファーケース】



【リアカバー】



【トランスファー(ASM)】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	溶解炉	三建産業 他	1.7t~2.5t/h	3
	保持炉	三建産業 他	AC4C,2A,2B,対応可/各1ト	10
	マシニングセンター	OKUMA、MAKINO他	MILLAC 761V II 他/ 1,800x720 他	9
	三次元測定機	東京精密	SVA NZX12/15/10他	3
	X線装置	ニコン 他	XTH320LC他	2

※ その他設備情報については、ホームページ及び会社案内をご覧ください。

## Company info

### いすゞエンジン製造北海道株式会社



#### 会社概要

設立年／2002年 11月  
 資本金／46,000万円  
 従業員数／600名  
 連絡担当者／製造工務部営業Gr.  
 シニア・スタッフ 中原 廣  
 ✉ [hiroshi\\_nakahara@isuzu.com](mailto:hiroshi_nakahara@isuzu.com)

#### 認証取得

ISO9001  
 ISO14001  
 JISQ9100

#### 主要取引先

いすゞ自動車(株)、(株)IJTT、いすゞロジスティクス(株)、日立建機(株)

#### 有資格者

電気主任技術者：1名、エネルギー管理士：3名  
 電気工事士1級：1名、電気工事士2級：4名  
 高圧電気取扱者：2名、第1種衛生管理者：3名  
 公害防止管理者：大気・水質 各2名  
 危険物取扱者：27名、鑄造技士：2名

#### 研究発表及び受賞歴等

省エネ優秀賞(いすゞグループ) (2019)  
 3 R大賞(いすゞグループ) (2020)



航空機産業に参入することで更なる生産性・品質向上を目指します

# ホクダイ株式会社

- 代表者／取締役社長 谷川 年啓
- 所在地／〒059-1434 北海道勇払郡安平町早来富岡257番地
- TEL／0145-22-3501 ■ FAX／0145-22-3502
- URL／<https://gundai.co.jp/>
- 主な製品／自動車エンジン部品のウォーターポンプ、タイミングチェーンケース、リアケース、エアコン用コンプレッサー等



## 私たちの強み

- 真空鑄造工法により無欠陥鑄造が低価格で可能
- 金型の設計から量産鑄造加工まで一貫生産が可能
- 月産数百個から数万個までの生産対応が可能

*Our Advantage*



【タイミングチェーンケース】



【リアケース】



【加工機】



【鑄造工場】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	集中溶解炉	三建産業	1700kg/hr	1
	ダイカストマシン	UBE/TOYO	350ton×1,650ton×2,850ton×2	5
	加工設備	FANUC	α-T14iF他/センタースルー有り	12
	三次元測定機	東京精密	XYZAXXCEL9/10/6PH-C6 自動測定機	1
	輪郭形状測定機	東京精密	SURFCOMNEX030	1

※その他設備情報については、ホームページをご覧ください。

## Company info

### ホクダイ株式会社



#### 会社概要

設立年／1994年 3月  
 資本金／10,000万円  
 従業員数／36名  
 連絡担当者／副部長 堀川 竜耶  
 ✉ [tatsuya\\_horikawa@hokudai-jp.com](mailto:tatsuya_horikawa@hokudai-jp.com)

#### 認証取得

ISO9001、ISO14001

#### 主要取引先

アイシン北海道(株)、グンダイ(株)、  
 (株)中央ネームプレート製作所

#### 有資格者

ダイカスト技能士(4名)  
 5t未満クレーン(10名)  
 玉掛け(13名)  
 砥石研削(1名)  
 機械検査3級(1名)

防衛産業、医療、情報分野に加えて航空機産業分野にも挑戦しています

# 株式会社中央ネームプレート製作所

- 代表者/代表取締役 氏家 利道
- 所在地/〒007-0839 北海道札幌市東区北39条東1丁目2番17
- TEL/011-752-2161 ■ FAX/011-742-5851
- URL/https://www.cnpnet.co.jp/
- 主な製品/精密板金加工、粉体塗装・溶剤塗装、シルクスクリーン印刷、アノダイズ処理、電子機器組み立て、ハーネス製作、プリント基板製作



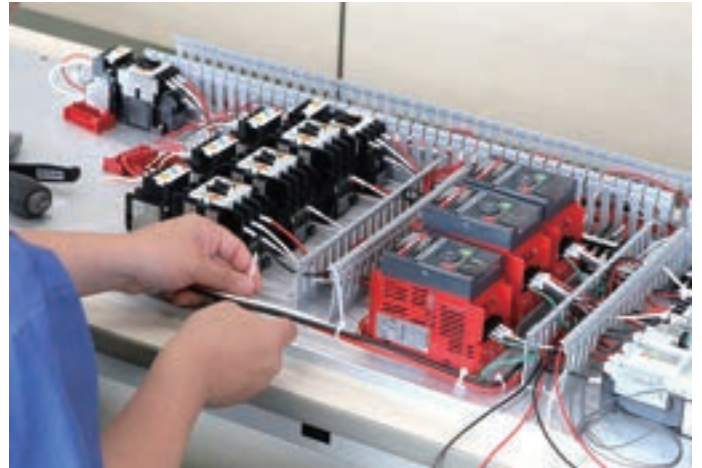
## 私たちの強み

- 航空機内装部品の専用工場を増築
- 部品・筐体の設計から製造・ハーネス加工等組立まで社内で完結
- 加工(板金・塗装・皮膜処理・印刷・組立)ごとに工場を保有し一貫生産
- 電気・電子機器に搭載するプリント配線板も自社内で製作

Our Advantage



【社内一貫生産】



【アッセンブリー】

設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
レーザータレバン複合機	アマダ	ENSIS3015A3+LST3015G/3070×1550	2
自動金型交換機能付きベンダー	アマダ	HG-1003ATC/W1600	1
NCルーター	平安コーポレーション	NC-231PSMC-1632/2400×3200	1
長尺加工機	イワシタ	ILM3330/W3000×D330×H300	1
テイクアウトローダー	アマダ	AS-2512NTK+ULS-2512NTK/パレット6段×2	1

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 株式会社中央ネームプレート製作所



#### 会社概要

設立年/1964年 6月  
 資本金/4,800万円  
 従業員数/120名  
 連絡担当者/代表取締役 氏家 利道  
 ✉ michi@cnpnet.co.jp

#### 認証取得

JIS Q 9100、ISO9001  
 三菱日立パワーシステム(株) 『認定番号 0481-02』

#### 主要取引先

(株)三英社製作所、電制コムテック(株)、  
 オリオン機械(株)、(株)ディスコ、  
 (株)IHIアグリテック、(株)ジャムコ

#### 有資格者

ステンレス鋼溶接 基本級 (5名)  
 公害防止管理者 (3名)  
 有機溶剤作業主任者 (8名)  
 プレス機械作業主任者 (4名)  
 特定化学物質等作業主任者 (2名)

耐圧防水樹脂ジェラフィンを深海～航空宇宙のあらゆる分野で利用

# エスイーシー・シープレックス株式会社

- 代表者／代表取締役社長 鉄村 光太郎
- 所在地／〒040-0052 北海道函館市大町13-1 函館市臨海研究所
- TEL／0138-27-7519 ■ FAX／0138-78-0093
- URL／<https://sec-seaprex.co.jp>
- 主な製品／耐圧防水樹脂「ジェラフィン」、橋梁補修用ジェラフィン、海中バッテリー



## 私たちの強み

- 耐圧防水技術に関するコンサルティング
- 3Dプリンタ各種を活用した造形物の設計及び作製
- ジェラフィンによる海中バッテリー等の応用製品の製造販売
- 道路等特定用途向け樹脂チューニング (NETIS:HK210010-A)

Our Advantage



【耐圧防水樹脂「ジェラフィン」と応用製品】



【3Dプリンターを使った製造工程】



【12Mpa水圧試験機】  
(北大水産学部設置)

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	2液式自動混合吐出機	Pro3 300sgr	TW-202SNP 0.1~10m l/sec	1
	3Dプリンタ	Raise 3D	Pro3 300sgr	2
	3Dプリンタ	Flash-Forge	Adventure 5M Pro 220sgr	1
	ドラフトチャンパー	DALTON	DFB10-AA18-AA 低風量型	1
	水圧釜	パロニューテック	特注品 12Mpa	1

## Company info

### エスイーシー・シープレックス株式会社



#### 会社概要

設立年／2021年 4月  
 資本金／4,000万円  
 従業員数／4名  
 連絡担当者／取締役 小野 雅晴  
 ✉ [ono.masaharu@sec-seaprex.co.jp](mailto:ono.masaharu@sec-seaprex.co.jp)

#### 研究発表及び受賞歴

北海道地方発表明表彰「文部科学大臣賞」受賞 (2019)  
 全国発表明表彰「未来創造発明奨励賞」受賞 (2020)

#### 主要取引先

(株)エスイーシー、シープレックス(株)、(株)マツイ

#### 有資格者

情報処理技術者プロジェクトマネージャー (1名)  
 中小企業診断士 (1名)、日商簿記2級 (1名)  
 電気通信主任技術者 (1名)、危険物取扱者乙種 (1名)

日本で3社しか認定を受けていない高規格救急車を製造

# 札幌ボデー工業株式会社

- 代表者／代表取締役社長 堀田 和宏
- 所在地／〒063-0835 北海道札幌市西区発寒15条13丁目4番60号
- TEL／011-662-2511 ■ FAX／011-662-4342
- URL／<https://www.sapporo-body.co.jp>
- 主な製品／輸送用トラックボデー全般 各種特装車両



## 私たちの強み

- 特殊車両の設計、製造、販売の総合対応力
- FRPを車両のボデーに用い軽量強固な車体を製作
- 寒冷地に対応した車体作りで高い評価

Our Advantage



【工場】



【工場内部】



【高規格救急車】

主要設備	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
		ハイブリッドドライブバンダー	アマダ	HG1703/加圧能力 1700kN
	CNCタレットパンチャー	アマダ	AE2510NT/加圧能力 200kN	1

※その他設備情報については、お問合せ下さい。

## Company info

### 株式会社札幌ボデー工業



#### 会社概要

設立年／1979年 4月  
 資本金／3,000万円  
 従業員数／106名  
 連絡担当者／営業部営業課次長  
 差波 直人

#### 研究発表及び受賞歴等

第7回ものづくり日本大賞 優秀賞(2017)  
 北洋銀行ドリーム基金 受賞(2019)

#### 主要取引先

国内トラック販売ディーラー各社 その他

#### 有資格者

手溶接 (アーク・ガス) (26名)  
 半自動溶接 (3名)  
 FRP成形技能士 (8名)  
 自動車整備士 (7名)  
 電気工事士 (1名)

『創造』と『想像』誰にでもできることを誰にでもできない効果的な方法で！

## トルク精密工業株式会社

- 代表者／代表取締役社長 高橋 伸
- 所在地／〒079-1264 北海道赤平市茂尻旭町1丁目5番地
- TEL／0125-32-5222 ■ FAX／0125-32-5362
- URL／<http://torc-p.co.jp/index.htm>
- 主な製品／車載用電装部品、医療用部品、スーツケース用部品、電気電子部品



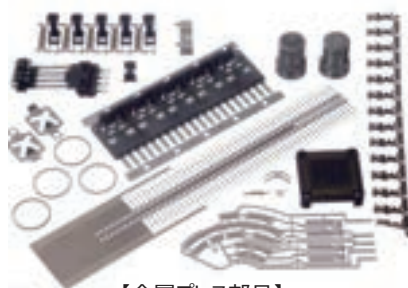
## 私たちの強み

- 金属プレス加工、プラスチック射出成形加工及び、金型製作の3本柱
- 50名の技能士が、自動車・医療部品その他の分野において高品質・高性能のパーツを製造
- 新たな意欲で新規分野に積極的に参入し、地域に根差したモノづくり企業として『大きい会社でなく、強い会社』を目指す。

Our Advantage



【医療用部品】



【金属プレス部品】



【自動インサート成形ライン】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	プレス	アイダ、アマダ、小松	クランク、サーボ/ 200 t、150 t、80 t 他	39
	横型射出成形機	東芝、住友、日鋼	25 t、50 t、80 t、180 t、220 t、550 t	20
	縦型射出成形機	日鋼、日精、住友	80 t、100 t、150 t	24

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

## トルク精密工業株式会社



## 会社概要

設立年／1974年 10月  
 資本金／4,000万円  
 従業員数／87 名  
 連絡担当者／営業部次長 山田 周一  
 ✉ [Syuichi.yamada@torc-p.co.jp](mailto:Syuichi.yamada@torc-p.co.jp)

## 認証取得

ISO9001  
 北海道環境マネジメントシステム

## 主要取引先

パナソニックスイッチングテクノロジーズ(株)、エースラゲージ(株)、  
 トヨタ自動車(株)、住友電工(株)、東芝ホクト電子(株)

## 有資格者

プラスチック成形特級技能士 (1名)  
 プラスチック成形1級 (4名)、プラスチック成形2級 (11名)  
 金属プレス1級 (3名)、金属プレス2級 (10名)  
 金型製作1級 (5名)、金型製作2級 (10名)

## 研究発表及び受賞歴

北海道チャレンジ企業表彰受賞 (2008)  
 『地域未来牽引企業』に選定 (2017)

機体だけではなく、整備車輛や貨物・乗客周辺を広く捉え参入を目指します

# 株式会社北海道ゴム工業所

- 代表者／代表取締役社長 山宮 志浩
- 所在地／〒069-1202 北海道夕張郡由仁町古川108番地
- TEL／0123-83-3121 ■ FAX／0123-83-3125
- URL／<https://www.dogom.co.jp>
- 主な製品／融雪用ヒーターマット、疲労軽減マット、農業機械用ゴム部品



## 私たちの強み

- 厚く、長く、丈夫なゴムシートを製造できる。
- 特性が異なる素材をゴムを用いて接合、積層する施工技術がある。
- 金型やゴム素材の配合から製品設計を考慮することができる。

*Our Advantage*



【プレス機】  
(1800×4000 2160t)



【ミキシングロール】  
(22インチ 90kW)

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	ミキシングロール	—	22インチ 90kW	1
	カレンダーロール	日立	TFO/ 垂直3本式 55kW	1
	加硫プレス機	—	1800×4000 2160 t	1
	加硫プレス機	—	120×4000 1500 t	1
	ベルトサンダー	鉄工所	1155型/1400w 75kW	1

※その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

### 株式会社北海道ゴム工業所



#### 会社概要

設立年／1964年 4月  
 資本金／2,240万円  
 従業員数／21名  
 連絡担当者／技術部 藤田 信吾  
 ✉ [inform@dogom.co.jp](mailto:inform@dogom.co.jp)

#### 認証取得

EAC認証 (ロシア、ベラルーシ、カザフスタンへの輸出認証)

#### 主要取引先

(株)トセキ北海道、  
 横浜ゴムMBジャパン(株)

宇宙関連技術の開発によって“まだ見ぬ未来”を創り出します

いわやぎけん

## 株式会社岩谷技研

■代表者／代表取締役 岩谷 圭介

■所在地／〒069-0854 北海道江別市大麻中町26-12

■TEL／011-386-8070

■URL／<https://iwaya.biz/>

主な製品／高高度ガス気球（有人・無人用プラスチック気球）、パイロード筐体、有人宇宙遊覧用キャビン

※いずれも事業実施内容に応じ受注生産（オーダーメイド）にて対応



## 私たちの強み

- 高高度ガス気球による成層圏への有人輸送技術
- 高高度ガス気球による成層圏への無人パイロード輸送技術
- 無酸素・外気温-70°C以下での環境制御／生命維持技術
- 成層圏と地上との通信／航行支援／経路予測技術

Our Advantage



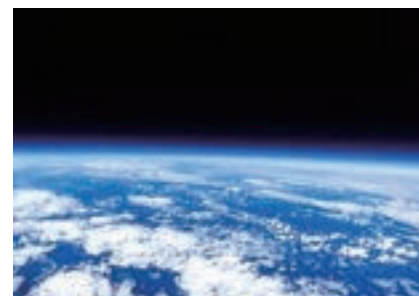
【江別研究所内観】

江別研究所では、有人用途、無人用途に使用される高高度ガス気球の製造を行っている。



【宇宙遊覧フライト(飛行シーン)】

成層圏の高度18-25kmから眼下に広がる青い地球の輪郭と背後に広がる宇宙空間を眺めることのできるサービス。



【宇宙遊覧フライト(キャビンからの眺め)】

離陸から着陸までのフライト時間は、約4～6時間。そのうち1時間程度、このような景色を楽しむことができる。



【高高度ガス気球】

成層圏環境での使用を想定したプラスチック気球を自社で研究・開発・製造。ヘリウムガスの浮力と自重の調節により、上昇・下降する。



【有人宇宙遊覧用キャビン】

「宇宙遊覧フライト」に使用される2名乗り機密キャビン(T-10/Type10)。成層圏の低温・低圧環境下でも、与圧されたキャビンの内部は地上と変わらない環境が保たれている。



【有人気球パイロット】

有人ガス気球のパイロットも自社で養成。写真は、2024年7月17日、有人気球としては国内最高となる高度20km超(20,816m)の成層圏に到達時のもので、パイロット1名が搭乗した。

## Company info

## 株式会社岩谷技研



## 会社概要

設立年／2016年 4月

資本金／5,042万円

従業員数／94名

連絡担当者／新事業開発部 部長 山本 和幹

✉ [yamamoto.k@iwaya.biz](mailto:yamamoto.k@iwaya.biz)

## 研究発表及び受賞歴等

EOY Japan Startup Award 2018 特別賞

(主催：EY Japan)

S-Booster2019 審査員特別賞・大林組賞

(主催：内閣府)

2021 第5回ふくしま産業賞 特別賞

(主催：福島民報社)

2022 J-Startup HOKKAIDO 対象企業選定

(経済産業省北海道経済産業局/札幌市)

## 主要取引先

北海道大学をはじめとする研究機関/学校、宇宙開発関連企業、防衛省をはじめとする官公庁、共創パートナー企業 (株)JTBC、アサヒグループジャパン(株)

## 有資格者

第一級陸上無線技術士(1名)、第一級陸上特殊無線技士(1名)、航空無線通信士(3名)、危険物取扱者 甲種(1名)、危険物取扱者 乙2種(1名)、危険物取扱者 乙4種(3名)、大型自動車免許(5名)、中型自動車免許(8t限定含む)(32名)、フォークリフト免許(運転技能講習修了)(7名)、熱気球操縦士技能証(4名)、第二種衛生管理者(1名)、安全運転管理者(1名)

※2024年11月時点

ロケット、衛星。そして地球を変えていく。

# インターステラテクノロジズ株式会社

- 代表者／代表取締役CEO 稲川 貴大
- 所在地／〒089-2113 北海道広尾郡大樹町字芽武149番地7
- TEL／01558-7-7330
- URL／<https://www.istellartech.com>
- 主な製品／ロケット



## 私たちの強み

- 設計から生産技術、試験、品質管理の全てを内製することで実現するコスト競争力
- 基幹ロケットをはじめとする宇宙産業の経験者と自動車等他業界の経験者の技術・知見が融合した開発チーム
- 射場の地の利（東・南向打上げ可能、高い晴天率、空海路との干渉など）による打上げの高頻度化
- 人工衛星による高速通信事業へも参入、国内初のロケット×人工衛星の垂直統合サービス

*Our Advantage*



【現在開発中の小型人工衛星打上げロケットZERO】



【ZEROのエンジンCOSMOSの燃焼器】



【インターステラテクノロジズ大樹本社 第二工場】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	5軸加工機	DMG森精機	DMU50 650×520×475	1
	マシニング	DMG森精機	CMX800V 800×560×510	1
	マシニング	牧野フライス製作所	V55 850×500×400	1
	大型NC旋盤	TAKISAWA	TAC800 チャック24インチ	1
	真円度測定器	東京精密	RONDCOM NEX 300 DX2-12	1
	3Dスキャナ（三次元測定機）	東京精密	ZEISS CONTURA 9/12/8 900×1200×800	1

## Company info

### インターステラテクノロジズ株式会社



#### 会社概要

設立年／2013年 1月  
 資本金／108,975万円  
 メンバー数／204名（2024.10月時点）  
 連絡担当者／事業開発部  
 コミュニケーションズ & ブランドグループ  
 Spacialist 中神 美佳  
 ✉ [press@istellartech.com](mailto:press@istellartech.com)

#### 研究発表及び受賞歴等

「宇宙開発利用大賞」  
 内閣府特命担当大臣(宇宙政策)賞（2020）  
 「ものづくり日本大賞」経済産業大臣賞（2023）

#### 有資格者

火薬類：取扱保安責任者 甲種（3名）  
 第一級陸上特殊無線技士（4名）  
 特定高圧ガス取扱主任者（液化酸素）（2名）  
 1級ボイラー技士（1名）  
 高圧ガス：乙種機械（11名）  
 第二種電気工事士（11名）  
 危険物：乙種5類（5名）  
 航空特殊無線技士（4名）  
 イックス線作業主任者（3名）



思い描くことができればそれは実現できる

## 株式会社植松電機

- 代表者／代表取締役 植松 努
- 所在地／〒079-1101 北海道赤平市共和町230-50
- TEL／0125-34-4133 ■ FAX／0125-34-4130
- URL／<https://uematusudenki.com>
- 主な製品／・リサイクル、解体業者向け：産業用電磁石 ・大学、研究者向け：実験施設の利用提供  
・学校、一般向け：ロケット教室



## 私たちの強み

- 産業用マグネット製造技術で培ったノウハウと錬磨された開発力
- 小規模でも宇宙開発・研究サポートを可能にする技術力
- 世界で3カ所！国内唯一の微小重力を作り出す実験施設を保有
- 宇宙をテーマに子どもたちの自信と可能性を育む教育カリキュラム

Our Advantage



【コスモトール】



【HIMAT-R】



【工場内】



【製品\_グラムス】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	5軸マシニングセンタ	DMG森精機	DMU60eVo Φ400 高さ250mm	1
	CO2レーザー加工機	TROTEC	Speedy360 60W 800×500mm	1
	CO2レーザー加工機	三菱電機	HV2-R-45CF-R 3000×1500mm	1
	3Dスキャナ型三次元測定器	KEYENCE	VL-500 Φ500mm	1
	熱溶解積層方式3Dプリンタ	Qidi Technology	X-Max/X-Pro/X-Smart 300×250×300(X-Max)	4

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

## 株式会社植松電機



## 会社概要

設立年／1999年10月  
 資本金／1,000万円  
 従業員数／25名  
 連絡担当者／稲石 卓也  
 ✉ [t-inaishi@uematusudenki.com](mailto:t-inaishi@uematusudenki.com)

## 研究発表及び受賞歴等

青年版国民栄誉賞「人間力大賞グランプリ」受賞（2005）  
 微小重力実験塔（コスモトール）  
 日本マイクロ重力ビティ応用学会より貢献賞（2016）

## 主要取引先

オカダアイオン(株)、日本キャタピラー(同)、  
 (株)小松製作所、KNP、大学、学校関係者、JAXA

## 有資格者

アーク溶接（8名）、ガス溶接（8名）  
 甲種 火薬類取扱保安責任者（6名）  
 乙種 火薬類製造保安責任者（2名）

一般産業から航空宇宙まで。電気電子・機械・ソフトウェアの設計製作

## サンテクノ株式会社 函館R&amp;Dセンター



- 代表者／代表取締役社長 細江 政司
- 所在地／〒041-0801 北海道函館市桔梗町379-65 (本社：〒453-0011 愛知県名古屋市中村区千原町5-23)
- TEL／0138-68-1891 (本社：052-454-3281) ■ URL／<http://www.sanyu-group.com/suntec/>
- 主な製品／航空宇宙・防衛向け各種地上試験装置、治具の設計製作、ワイヤハーネスの設計製作、電子機器の設計製作  
電気電子・機械・ソフトウェアの設計製作、人材派遣業(設計)、人材紹介業、外国人人材の紹介  
自社製品：バッテリーモニタ「BAT.MANシリーズ」、HACCP対応F値温度ロガー

## 私たちの強み

- 会社創立より航空宇宙防衛分野で培った設計技術力
- 各種機能・性能試験装置の開発。(設計製作)
- 設計から製造まで、幅広い業種の協力会社との連携
- 独自製品の開発、自社製品の開発

Our Advantage



【人工衛星用の機能性能試験装置】



【航空宇宙用ハーネスの設計製作】



【自社製品】

手前: BAT.MAN 奥:HAKODATE-PACK



【人工衛星用の機能性能試験装置の設計製作】

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

サンテクノ株式会社  
函館R&Dセンター

## 会社概要

設立年／1986年 2月  
 資本金／3,000万円  
 従業員数／180名  
 連絡担当者／取締役  
 (函館R&Dセンター所長兼務)  
 丹羽 巖一

✉ [g.niwa@suntechno-kk.co.jp](mailto:g.niwa@suntechno-kk.co.jp)

## 認証・取得

ISO9001  
 MSJ4000

## 主要取引先

三菱重工業(株)、三菱エンジニアリング(株)、  
 三菱電機ディフェンス&スペーステクノロジーズ(株)、  
 三菱電機エンジニアリング(株)、(株)中電シーティーアイ、  
 (株)フジキカイ、SKY(株) 他

## 研究発表及び受賞歴等

平成27年度名古屋市工業技術グランプリ 奨励賞  
 (2016)

## 有資格者

電子機器組立3級 (2人)

ハイブリッドロケットエンジンの大量生産で「誰もが宇宙に行ける時代」を創り出す

## 株式会社MJOLNIR SPACEWORKS

- 代表者/CEO Viscor Tor (ビスコア・トール)
- 所在地/〒001-0010 北海道札幌市北区北十条西3-1-1 Noblesse SAPPORO 201号室
- TEL/080-3290-3100
- URL/https://mjolnir-sw.com/
- 主な製品/ハイブリッドロケットエンジン、無溶接タンク



## 私たちの強み

- 我々はロケットエンジンのスペシャリストであり、様々なエンジン開発依頼に対応可能
- ロケットコンポーネントの設計・製造・試験等に柔軟に対応可能

Our Advantage



【ハイブリッドロケットエンジン】

「ハイブリッドエンジン」はプラスチック燃料と酸化剤（液体酸素等）を燃焼させて推進力を得る方式です。プラスチックを燃料とするため爆発の危険性がなく、安全かつ安価なエンジンです。



【無溶接タンク】

ロケット・宇宙機用として開発した無溶接タンクです。量産を前提とした製造方法を採用しており、短納期での納品が可能です。

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備				

※ その他設備情報については、ホームページ、会社案内をご覧ください。

## Company info

株式会社  
MJOLNIR SPACEWORKS  
(ミヨルニア・スペースワークス)



## 会社概要

設立年/2020年1月  
資本金/7147,5万円  
従業員数/23名  
連絡担当者/  
✉ customer\_support@mjolnir-sw.com

## 主要取引先

JAXA

## 研究発表及び受賞歴等

S-Booster2022 最優秀賞 (2022)

人や物が広い宇宙を自由に行き交う未来を目指します

# Letara株式会社

- 代表者 / Co-CEO 平井 翔大 Co-CEO Landon Kamps
- 所在地 / 〒063-0829 北海道札幌市西区発寒9条10丁目2-10
- TEL / 011-600-6840
- URL / <https://www.letara.space/ja>
- 主な製品 / 宇宙移動機用ハイブリット化学推進機



## 私たちの強み

- プラスチックを燃料にした安全・低価格のハイブリット化学推進機
- 特許技術を用いた世界初の技術開発
- 宇宙環境を模した試験設備

Our Advantage



【プラ燃料サンプル】



【プラ燃料・燃焼器サンプル】



【Polaris(滝川研究・開発拠点)】



【燃焼実験】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	振動試験機	(株)振研		1
	熱真空試験機	(株)菅製作所		1
	旋盤加工機	(株)TAKISAWA		1
	燃焼実験設備			2
	3D°リソ機	(株)キーエンス	AGILISTA-3200	1

## Company info

Letara株式会社



### 会社概要

設立年 / 2020年 6月  
 資本金 / 30万円  
 従業員数 / 47 名  
 連絡担当者 / 谷口 史子  
 ✉ info@letara.space

### 研究発表及び受賞歴等

米国宇宙学会(AIAA)で優秀論文賞受賞 (2019)  
 MITテクノロジーレビュー主催「Innovators Under 35 Japan 2021」開拓者部門受賞 (2021)  
 内閣府主催宇宙ビジネスアイデアコンテスト「S-Booster2021」アジア・オセアニア賞受賞 (2021)

### 主要取引先

人工衛星製造メーカー等

### 有資格者

第三級陸上特殊無線技士 (2名)  
 高圧ガス製造保安責任者 丙種化学(特別) (1名)

材料から放出されるアウトガス分析システム「Twin QCM」を開発

# 日本電波工業株式会社

■代表者／代表取締役 執行役員社長 加藤 啓美

■所在地／〒066-0009 北海道千歳市柏台南1-3-1 千歳アルカディアプラザ

■TEL／0123-42-0380 ■FAX／0123-42-0386

■URL／<https://www.ndk.com/jp/>

■主な製品／アウトガス分析システム、QCMセンサー、周波数シンセサイザー、ミリ波コンバーター、信号発生器  
人工水晶、水晶振動子、水晶発振器、光学製品、携帯型超音波画像診断装置、超音波プローブ



## 私たちの強み

- ・耐放射線に強い最高純度の人工水晶N-Grade EX
- ・車載向け水晶製品は50%以上のNo.1シェアを維持
- ・Twin QCMは世界の宇宙機のコンタミ対策に貢献
- ・最高グレードの人工水晶製センサは放射線環境下で使用可能

*Our Advantage*



【TWIN-QCM センサモジュール】



【TWIN-QCM センシングユニット(4ch)】



【TWIN-QCM センシングユニット(1ch)】

	設備名	メーカー名	能力・型式・ワークサイズ等	台数
主要設備	高純度人工水晶育成炉	—	内径650mmφ×14m	

## Company info

### 日本電波工業株式会社



千歳アルカディアプラザ

### 会社概要

設立年／1948年 4月  
資本金／5,596百万円  
従業員数／662 名  
連絡担当者／ 係長 加我 敏樹  
✉ [kaga@ndk.com](mailto:kaga@ndk.com)

### 認証取得

JIS Q 9100  
ISO9001、ISO14001  
IATF16949  
ISO13485

### 主要取引先

自動車、通信機器、社会インフラ、産業用機器、モバイル、IoT、OA/AV、家電、ヘルス케어、医療関連メーカー・団体

### 研究発表及び受賞歴等

QCM ガスセンサシステムの特長と一般産業分野への応用 (2018)  
Temperature Controllable QCM Sensor with Accurate Temperature Measurement for Outgas and Contamination Assessment (2019)  
Twin-CQCM and Twin-TQCM Sensors With Wide Operating Temperature Range for Outgassing and Atomic Oxygen Measurement (2021)

航空機関連部品の納入実績を持つ室蘭の精鋭5社による企業連合

# 室蘭航空宇宙産業ネットワーク (MAS-NET)

■所在地/〒050-0083 北海道室蘭市東町4丁目28番1号 (事務局:(公財)室蘭テクノセンター)  
 ■TEL/0143-45-1188 ■FAX/0143-45-6636  
 ■URL/http://masnet.murotech.or.jp/  
 ■担当者/堀井 ■techno@murotech.or.jp



MAS-NET は、将来的な航空機部品や関連部品の共同受注も視野に、ノウハウや情報の共有、人材育成で連携を強化することを目的として、航空宇宙産業への参入に挑戦する北海道室蘭市の中小企業で2020年3月に発足しました。

## 参画企業



▶ 株式会社キメラ / 精密加工



▶ 株式会社今野鉄工所 / 製缶・機械加工



▶ 株式会社永澤機械 / 機械・難削材加工



▶ 株式会社ミヤタ技研工業 / 製缶・機械加工



▶ 株式会社西野製作所 / 機械・難削材加工 表面処理



## MAS-NETについて

1. 機械加工を中心とした各企業の技術力と設備能力を最大限に活用し、様々な材料（難削材、耐熱合金、アルミ合金、樹脂系難削材等）とワークサイズに対応することが可能です。
2. 参画企業が航空機部品または地上支援機材、治具の納入実績を有しています。
3. JIS Q 9100 認証を取得している企業が参画しています。

世界トップクラスの設備、在学中に国家資格取得、抜群の就職実績100%！

## 日本航空大学校 北海道 新千歳空港キャンパス

JAPAN AVIATION COLLEGE HOKKAIDO

■所在地／〒066-8622 北海道千歳市泉沢1007-95  
 ■TEL／0123-28-1155 ■FAX／0123-28-1166  
 ■URL／https://www.jaa-tech.jp/  
 ■担当者／那須 雅人 ■info@jaaw.ac.jp



## 団体の概要



**日本最大の施設と設備。資格取得可能数は日本一！航空業界への就職実績No.1！**

航空整備士・客室乗務員（キャビンアテンダント）・グランドスタッフ・グランドハンドリング・航空機設計・航空機製造技術者になろう！  
 ANA・JALと提携し、一等航空整備士などとして航空業界で活躍できるプロを養成します。

## 本校の強み・特徴

## I 就職に強い

**就職率100%達成！ANA・JALと提携し一等航空整備士を早期に養成**



航空教育ひと筋に90年の実績を持つ日本航空学園のグループ校です。  
 専任の就職指導担当者が、クラス担任及び学生と密接な連携を図りながらきめ細かな指導を行っており、8月末には大半の学生の就職先が内々定する体制（仕組み）を確立しています。また、一等航空整備士養成コースでは、ANA・JALの協力により大型機実機訓練が実現、就職後に早期に一等航空整備士取得を目指せます。2024年3月卒業生の学校全体の就職率は100%（就職者176名）を達成しています。

## I 資格取得に有利

**指定養成施設だから在学中に航空整備士の国家資格が取得可能。国際資格の合格者も多数**



本校は国から指定を受けている「国土交通大臣指定航空従事者養成施設」のため、二等航空整備士、二等航空運航整備士の国家資格を在学中に取得することが可能です。ANA・JAL各航空会社の協力により、大型機実機訓練を受けられ、一等航空整備士の大型機整備資格が早期に取得可能です。空港技術科では、「厚生労働省北海道労働局登録教習機関」として認定を受けているので、フォークリフト運転技能講習修了証、車両系建設機械運転技能講習修了証、高所作業車運転技能講習修了証を授業の中で取得できます。また、国際資格（IATA 国際航空貨物取扱士など）に毎年多数の合格者を出しています。

## I 施設・設備が充実

**本物の飛行機や本物のキャビントレーナーなど現場と同じ環境で実践的な授業**



本物の飛行機・メンテナンストレーニングシミュレーター・ジェットエンジン・機内サービス実習室・カウンター実習室・実際に空港で使用されていたトーイングトラクター・ハイリフトローダーなど、訓練機材が豊富！小型飛行機を使ったフライト実習で、北海道の大空を飛び、飛行中の機体の動きなども勉強します。キャビントレーニングセンター（客室乗務員養成施設）は、ボーイングB737、エアバスA380/A330と同じ仕様で作られているため、ギャレーなど機内サービスの設備や各種非常用設備など本物と同様に再現され、さまざまな実習を行うことができます。また、キャンパスの敷地内に学生寮完備（1日3食付）も魅力です。

## 設立学科

トータルモビリティエ工学科  
（4年制）



航空整備科  
（3年制）



グランドハンドリング科  
（2年制）



キャビンアテンダント・  
グランドスタッフ科  
（2/3年制）





# 支援機関一覧

Hokkaido Aerospace Business Network

名 称	所 在 地	電話番号	F A X 番号
経済産業省 北海道経済産業局 地域経済部製造・情報産業課	札幌市北区北8条西2丁目 札幌第1合同庁舎	011-709-2311 (内線 2572)	011-707-5324
北海道 経済部産業振興局 産業振興課	札幌市中央区北3条西6丁目	011-231-4111 (内線 26-833)	011-232-2139
札幌市 経済観光局 産業振興部 産業振興課	札幌市中央区北1条西2丁目	011-211-2392	011-218-5130
室蘭市 経済部産業振興課	室蘭市幸町1番2号	0143-25-2704	0143-25-2478
(独)中小企業基盤整備機構 北海道本部 企業支援部	札幌市中央区北2条西 1丁目 1-7 ORE 札幌ビル 6階	011-210-7471	011-210-7481
(地独) 北海道立総合研究機構 産業技術環境研究本部 工業試験場 ものづくり支援センター	札幌市北区北19条西11丁目	011-747-2337	011-726-4057
(公財) 室蘭テクノセンター 企業支援課	室蘭市東町 4 丁目28-1	0143-45-1188	0143-45-6636
苫小牧市テクノセンター	苫小牧市字柏原32番地の27	0144-57-0210	0144-57-1122
国立大学法人 北海道大学 産学・地域協働推進機構 産学推進本部	札幌市北区北21条西11丁目 北キャンパス総合研究棟 3号館	011-706-9560	011-706-9550
国立大学法人 室蘭工業大学 MONOづくりみらい共創機構/航空宇宙機システム研究センター	室蘭市水元町27番1号	0143-46-5861	0143-46-5879
学校法人 日本航空学園 日本航空大学校 北海道 新千歳空港キャンパス	千歳市泉沢1007-95	0123-28-1155	0123-28-1166
(株)北洋銀行 地域産業支援部	札幌市中央区大通西3丁目7	011-261-1321	011-261-1356
(株)北海道銀行 地域創生部	札幌市中央区大通西4丁目1	011-233-1085	011-232-1627



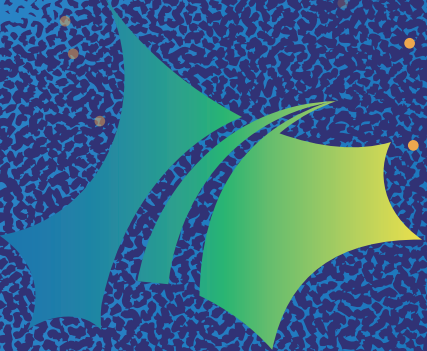


# 五十音別索引

あ	(株)池田熱処理工業	札幌市	21
	いすゞエンジン製造北海道(株)	苫小牧市	22
	岩谷技研(株)	江別市	29
	インターステラテクノロジズ(株)	大樹町	30
	(株)植松電機	赤平市	31
	エスイーシー・シープレックス(株)	函館市	25
か	(株)キメラ	室蘭市	4
	(株)釧路製作所	釧路市	5
	五嶋金属工業(株)	室蘭市	14
	寿産業(株)	札幌市	6
	(株)今野鉄工所	室蘭市	7
さ	札幌エレクトロプレイティング工業(株)	札幌市	18
	札幌ボデー工業(株)	札幌市	26
	サンテクノ(株) 函館R&Dセンター	函館市	32
	菱エスティ島本鉄工(株)	釧路市	8
	シンセメック(株)	石狩市	9
た	第一金属(株)	室蘭市	15
	(株)中央ネームプレート製作所	札幌市	24
	(株)ディ・ビー・シー・システム研究所	小樽市	19
	トルク精密工業(株)	赤平市	27
な	(株)永澤機械	室蘭市	10
	(株)西野製作所	室蘭市	20
	(株)日本製鋼所	室蘭市	17
	日本電波工業(株)	千歳市	35
は	(有)馬場機械製作所	室蘭市	11
	ホクダイ(株)	安平町	23
	(株)北海道ゴム工業所	由仁町	28
ま	(株)松本鐵工所	苫小牧市	12
	(株)ミヤタ技研工業	室蘭市	13
	(株)MJOLNIR SPACEWORKS	札幌市	33
ら	Letara(株)	札幌市	34
わ	(株)ワールド山内	北広島市	16
団体	室蘭航空宇宙産業ネットワーク(MAS-NET)	室蘭市	36
	学校法人日本航空学園		
	日本航空大学校 北海道 新千歳空港キャンパス	千歳市	37

# MEMO

A series of horizontal dashed lines for writing.



北海道航空宇宙ビジネスネットワーク  
Hokkaido Aerospace Business Network (HAB)

■発行・制作

北海道航空宇宙ビジネスネットワーク(事務局)

(一般社団法人北海道機械工業会内)

札幌市中央区北1条西7丁目3-2

TEL 011-221-3375

E-mail: [hmma-hab@kogyokai.or.jp](mailto:hmma-hab@kogyokai.or.jp)

©発行日 令和6年(2024年)11月発行